

USS



**UNIVERSIDAD
SEÑOR DE SIPÁN**

**FACULTAD DE ARQUITECTURA, INGENIERÍA
Y URBANISMO**

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL

DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**“REDISTRIBUCIÓN DE PLANTA EN EL ÁREA DE
PRODUCCIÓN PARA MEJORAR LA
PRODUCTIVIDAD EN LA EMPRESA FABRICACIÓN
DE OLLAS DE METAL S.A.C CHICLAYO 2013”**

TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

AUTORES:

Bach. HOYOS SANDOVAL GABRIELA DEL PILAR

Bach. MUÑOZ OLIVOS MADELEINE OSHIN

ASESOR

Ing. DANNY ADOLFO BUSTAMANTE SIGUEÑAS

PIMENTEL2013

RESUMEN

El presente estudio tiene como propósito la Redistribución de planta en el área de producción de la Empresa Fabricación de Ollas DE METAL SAC.

En primer lugar se realizó un estudio de los problemas más resaltantes en la empresa, con lo cual se concluyó que se necesitaba hacer un reordenamiento en el área de producción con respecto a la ubicación de la maquinaria, puesto que se observó mediante datos y gráficos que los operarios invertían mucho tiempo en transportar de un lado a otro el producto en proceso.

Luego se hizo una recopilación de toda la información posible acerca del movimiento del operario acorde a sus funciones, y el producto en proceso, además de ello se tomó en consideración temas de investigación y estudios previos realizados en otras empresas, con el mismo problema.

En los capítulos siguientes, se detalla los diagramas de actividades, recorrido y operaciones, que muestran el exceso de recorrido que realizan los operarios a lo largo de su jornada laboral.

La redistribución de planta aplicada en el área de producción, puede reducir los tiempos de transporte del operario, que según un diagnóstico situacional de la realidad problemática de la empresa era en lo que más demoraba, al centrarnos solo en el ítem TIEMPO observamos que reduciéndolo aumentaría la producción, por medio de la reordenación de las maquinas siguiendo el proceso de fabricación de los productos, era lo más adecuado, con la ubicación en U, que era lo que arrojaban los resultados de las soluciones, pues se tendría más espacio invertido en el transporte del producto en proceso y/o materia prima.

También se implementará el uso de carritos para el traslado del producto terminado hacia el almacén, y la colocación de parihuelas para que el producto terminado no tenga contacto con el suelo.

Con la implementación de los PETS, se cultiva en el operario una forma de trabajo seguro y estándar, esto ayuda a que el mismo operario durante la realización de su labor inspeccione el producto en proceso, y evite el paso de productos no conformes a la siguiente etapa del proceso de fabricación.