



**FACULTAD DE ARQUITECTURA, INGENIERÍA Y
URBANISMO**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL
DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**“DISEÑO DE BALANCE DE LÍNEA, PARA AUMENTAR
LA PRODUCTIVIDAD DEL RECURSO HUMANO EN LA
LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE FRIJOL DE PALO EN
CONSERVA, EN LA EMPRESA PROCESADORA PERÚ
S.A.C. CHICLAYO 2013”**

**TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO DE:
INGENIERO INDUSTRIAL**

**AUTORES
Bach. ADANAQUÉ CUSTODIO DIANA
Bach. LLONTOP PIZARRO MELINA FERNANDA**

Pimentel – Mayo del 2014

RESUMEN

El desarrollo del presente trabajo de investigación tuvo como objetivo general: Diseñar un Balance de Línea para Incrementar la Productividad en el Recurso Humano de la Línea de Frijol de Palo en Conserva, en la Empresa PROCESADORA PERÚ S.A.C.

Para lograr este objetivo se han utilizado herramientas de Ingeniería Industrial como: Diagramas de Análisis de Proceso (DAP), Análisis de la Demanda, Estudio de Tiempos, Hojas de Control, Indicadores de Producción para la determinación de la Productividad y Eficiencia.

Los resultados obtenidos fueron:

- ✓ Elaboración del Diagrama de Análisis del Producto seleccionado, para conocer el proceso de producción.
- ✓ Establecer los tiempos de cada Estación de Trabajo.
- ✓ Aplicar el Balance de Línea para mejorar la Productividad del Recurso Humano de la Línea de Frijol de Palo en Conserva, obteniéndose los siguiente resultados:
 - Incremento de la productividad en 23%.
 - Reducción de la mano de obra: 5 operarios.
 - Reducción del tiempo muerto en 20 seg/jaba.
 - Aumento de la eficiencia en 4.14%

ABSTRACT

The development of the present investigation had as its overall objective: Design a Balance Line for Increasing Productivity in Human Recursao Line Canned Bean Pole in PROCESADORA SAC PERU Company.

To achieve this goal have been used as tools of Industrial Engineering: Analysis Process Diagrams (DAP), Demand Analysis, Study Times, Control Sheets, Production Indicators for the determination of Productivity and Efficiency.

The results obtained were:

- Elaboration Diagram Analysis of selected product, for the production process.
- Set times each Workstation
- Apply the balance to improve Productivity Online Human Resource Line of Palo Canned Beans, obtaining the following results:
 - Increase productivity by 23%.
 - Reduced labor: 5 operatives.
 - Reduced timeout in 20 sec/jaba.
 - Increased efficiency in 4.14%.