



**UNIVERSIDAD
SEÑOR DE SIPÁN**

**FACULTAD DE INGENIERÍA,
ARQUITECTURA Y URBANISMO**

**ESCUELA ACADÉMICA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

Tesis para optar el Título Profesional de

INGENIERO INDUSTRIAL

**“PROPUESTA DE UN PLAN DE SEGURIDAD Y SALUD
OCUPACIONAL PARA LA REDUCCIÓN DE ACCIDENTES EN EL
ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA AW PREFABRICADOS
DE CEMENTO E.I.R.L. – LAMBAYEQUE 2014”**

Autores:

Bach. BRAVO NAVARRO GUSTAVO ENRIQUE

Bach. RODRÍGUEZ VELÁSQUEZ LUIS ENRIQUE

ASESOR:

Ing. MANUEL ARRASCUE BECERRA

PIMENTEL – 2014

RESUMEN

La industria de la elaboración de bloques de cemento en la Región Lambayeque ha experimentado un sostenido crecimiento en los últimos años, impulsada por la demanda interna y el poder adquisitivo de la población, los cuales motivaron una mayor inversión privada en infraestructura

El alto índice de riesgos que presenta esta industria se debe a la mala utilización de la maquinaria, inhalación de sustancias tóxicas, indumentaria inadecuada, etc.; son por estas razones que se incrementa la probabilidad de que sus trabajadores sufran accidentes que traigan consecuencias lamentables y asimismo, contraigan enfermedades ocupacionales relacionadas a la elaboración de bloques de cemento. En esta realidad se observó a la empresa de fabricación de bloques de cemento AW Prefabricados de Cemento E.I.R.L. que es proveedora de distintas empresas constructoras de viviendas como también de grandes proyectos en la Región.

La propuesta de este plan de seguridad y salud en el trabajo, tiene como objetivo general reducir el número de accidentes en el área de producción de la empresa AW PREFABRICADOS DE CEMENTO E.I.R.L. La metodología que se utilizó fue, aplicativa, propositiva, la población estuvo conformada por 36 trabajadores que representan la totalidad del personal de la empresa, la muestra fue de 32 trabajadores que pertenecen al área de producción, a los cuales se les aplicó un cuestionario de 15 preguntas, el resultado del cuestionario fue analizado utilizando el programa SPSS. Se concluyó que la empresa no cuenta con las medidas necesarias para salvaguardar la integridad física de sus trabajadores, por lo que se propuso el presente plan de seguridad y salud en el trabajo, donde se identificaron los peligros y riesgos ocupacionales existentes en el área de producción; de los cuales la gran mayoría son de alto riesgo; se establecieron medidas preventivas para minimizar los riesgos y accidentes.

Finalmente la evaluación del Costo Beneficio desarrollado fue igual a 1.35 lo que indica que la propuesta es rentable para la empresa.

ABSTRACT

The processing industry of cement blocks in the Lambayeque Region has experienced steady growth in recent years, driven by domestic demand and purchasing power of the population, which led to greater private investment in infrastructure

The high level of risks posed by this industry is due to the misuse of machinery, inhalation of toxic substances, inadequate clothing, etc .; they are for these reasons that the probability that workers suffer accidents that bring unfortunate consequences and also contract occupational diseases related to the production of cement blocks increases. In this reality it was observed at the company manufacturing concrete blocks prefabricated cement AW EIRL which it is a supplier of various housing construction companies as well as large projects in the region.

The purpose of this plan of safety and health at work, has the general objective to reduce the number of accidents in the production area of the company AW prefabricated cement EIRL The methodology used was, applicative, proactive, population consisted of 36 workers who represent the entire staff of the company, the sample was 32 workers belonging to the area of production, which were applied a questionnaire 15 questions, the results of the questionnaire was analyzed using SPSS. It was concluded that the company does not have the necessary to safeguard the physical integrity of its workers measures, so that the safety and health plan at work where existing occupational hazards and risks in the production area identified was proposed; of which the majority are high risk; preventive measures were established to minimize risks and accidents.

Finally Cost Benefit assessment developed was equal to 1.35 indicating that the proposal is profitable for the company.