

**FACULTAD DE INGENIERÍA, ARQUITECTURA Y
URBANISMO**

**ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL
TESIS**

**PROPIEDADES MECÁNICAS Y
MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE
ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y
POLIPROPILENO**

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO CIVIL**

Autores:

Bach. Garcia Melendez Martin Alindor
<https://orcid.org/0000-0002-3461-0179>

Bach. Limo Delgado Jose Luis Alfredo
<https://orcid.org/0000-0002-2130-0024>

Asesor:

Mag. Reinoso Samamé Jorge Antonio
<https://orcid.org/0000-0003-4691-9832>

Línea de Investigación

**Tecnología e Innovación en el Desarrollo de la Construcción y la
Industria en un Contexto de Sostenibilidad**

Sublínea de Investigación

**Innovación y Tecnificación en Ciencia de los Materiales, Diseño e
Infraestructura**

**Pimentel – Perú
2024**

**PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE
ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO**

Aprobación del jurado



MAG. VILLEGAS GRANADOS LUIS MARIANO
Presidente de jurado de tesis



MAG. RUIZ SAAVEDRA NEPTON DAVID
Secretario de jurado de tesis



MAG. CHÁVEZ COTRINA CARLOS OVIDIO
Vocal de jurado de tesis

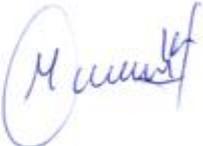
DECLARACIÓN JURADA DE ORIGINALIDAD

Quienes suscribimos la DECLARACIÓN JURADA, somos egresados del Programa de Estudios de Ingeniería Civil de la Universidad Señor de Sipán S.A.C, declaramos bajo juramento que somos autores del trabajo titulado:

**PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE
 ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO**

El texto de nuestro trabajo de investigación responde y respeta lo indicado en el Código de Ética del Comité Institucional de Ética en Investigación de la Universidad Señor de Sipán (CIEI USS) conforme a los principios y lineamientos detallados en dicho documento, en relación a las citas y referencias bibliográficas, respetando al derecho de propiedad intelectual, por lo cual informo que la investigación cumple con ser inédito, original y autentico.

En virtud de lo antes mencionado, firman:

García Meléndez, Martin Alindor	DNI: 70779705	
Limo Delgado, José Luis Alfredo	DNI: 71602409	

Dedicatoria

Dedico esta investigación a mis padres, ellos fueron quienes me enseñaron a luchar hasta el final a pesar de las dificultades.

A mis hermanos que nunca dudaron de mí y de la capacidad que tengo para cumplir mis objetivos.

También a mis tíos que fueron parte fundamental en mi proceso de aprendizaje y darme las armas para seguir adelante.

García Meléndez Martin Alindor

Esta investigación está dedicada a Dios por darme la fuerza espiritual y física para poder culminar la meta que un día me trace.

A mis padres José y Elsira, a mis hermanos Carlos y Jazmín, por ser personas que me guiaron y estuvieron apoyándome para alcanzar esta gran meta, y ser mi motivación constante.

A mi querida hija Zoe Ainara que se ha convertido en mi razón principal para poder culminar exitosamente esta investigación.

Limo Delgado José Luis Alfredo

Agradecimiento

Infinitamente agradecer a Dios por bendecirme diariamente, gracias a Él estoy cumpliendo mis objetivos.

Agradecer también a mis padres Edward García Ayala y Gladiz Meléndez Arévalo y a mi tío Adolfo A. García Cubas, por todo el esfuerzo que realizaron para graduarme como Ingeniero Civil, mil gracias a ellos ya que sin su apoyo esto no hubiera sido posible.

García Meléndez Martin Alindor

Agradezco a DIOS por regalarme la vida y oportunidad de poder culminar con éxito la carrera profesional de ingeniería civil, a mis padres y hermanos por su apoyo desmedido y por cada palabra de aliento que fortalecieron mi desarrollo personal y profesional.

Limo Delgado José Luis Alfredo

Índice

Dedicatoria.....	4
Agradecimiento.....	5
Índice de Tablas.....	7
Índice de Figuras	8
Resumen	9
Abstract.....	10
I. INTRODUCCIÓN.....	11
1.1. Realidad problemática	11
1.2. Formulación del problema.....	16
1.3. Hipótesis.....	16
1.4. Objetivos.....	17
1.5. Teorías relacionadas	17
II. MATERIAL Y METODO.....	25
2.1. Tipo y diseño de investigación	25
2.2. Variables, operacionalización	26
2.3. Población de estudio, muestra, muestreo y criterios de selección.....	29
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad.....	31
2.5. Procedimiento de análisis de datos.....	33
2.6. Criterios éticos	49
III. RESULTADOS Y DISCUSION.....	50
3.1. Resultados.....	50
3.2. Discusión	58
IV. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	63
4.1. Conclusiones	63
4.2. Recomendaciones	64
REFERENCIAS	65
ANEXOS.....	73

Índice de Tablas

Tabla I. Propiedades físicas de la fibra F-Max	21
Tabla II. Normativa para la muestra de suelo, de acuerdo a NTP y ASTM.....	22
Tabla III. Operacionalización de variable independiente.	27
Tabla IV. Operacionalización de variables dependientes	28
Tabla V. Cantidad total de adobes a realizar para la investigación.....	30
Tabla VI. Normas Peruanas y ASTM	32
Tabla VII. Rangos para el contenido de arcilla	43
Tabla VIII. Determinación de la mezcla optima para la elaboración de adobes	50
Tabla IX. Resumen de resultados óptimos para los diferentes ensayos mecánicos desarrollados	51
Tabla X. Ensayo Microestructural para el Análisis por Difracción de Rayos X.....	55
Tabla XI. Ensayo Microestructural de Análisis de Microscopia Electrónica de Barrido	56
Tabla XII. Propuesta económica elaborada en la investigación con los diferentes recursos, variables y porcentajes estudiadas.	57

Índice de Figuras

Fig 1. Elaboración de adobes para la investigación	18
Fig 2. Dimensiones de los adobes elaborados.....	19
Fig 3. Planta de Sisal y Fibra de Sisal.....	20
Fig 4. Fibra de Polipropileno sintética F-Max utilizado.....	22
Fig 5. Diseño de operacionalización de muestras y ensayos	26
Fig 6. Diagrama de flujo de procesos de la investigación.....	34
Fig 7. Coordenadas UTM del lugar exacto donde se extrajo el suelo.....	35
Fig 8. Mallas usadas para el ensayo de granulometría.	37
Fig 9. Copa Casagrande para obtener límite líquido.	39
Fig 10. Muestras para obtener los límites de Atterberg puestas al horno.	39
Fig 11. Elaboración Bastones para ensayo, determinación del límite plástico.....	41
Fig 12. Sistema unificado de Clasificación de Suelos (SUCS)	42
Fig 13. Adobe en cubos listos para ensayo de compresión.....	45
Fig 14. Ensayo para determinar la resistencia a la compresión.....	45
Fig 15. Ensayo para determinar la resistencia a la flexión.....	46
Fig 16. Ensayo para determinar la resistencia a la compresión de albañilería en prismas. .	48
Fig 17. Elaboración y resultado de los muretes con dimensiones de 0.60x0.60m.	49
Fig 18. Periodo de absorción	52
Fig 19. Resistencia a la compresión en cubos	53
Fig 20. Resistencia a la flexión.....	53
Fig 21. Resistencia a la compresión en prismas	54
Fig 22. Resistencia a la compresión diagonal en muretes.....	54

Resumen

Gran parte de la población peruana construye con adobe por ser una de las maneras más económicas, también es considerado como el material más longevo de la construcción, estas construcciones presentan deficiencias frente a distintos acontecimientos físicos y mecánicos, baja resistencia y elevado peso, por ello al transcurrir el tiempo se busca encontrar un tipo de fibra estabilizante que mejore sus propiedades, como la Fibra de Sisal y la Fibra de Polipropileno. Entonces ¿ Es posible mejorar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe adicionando fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% en su elaboración? , Esta investigación de carácter experimental – cuantitativa tiene como objetivo principal Evaluar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe óptimo final, sometidos a distintos ensayos normados por el RNE-2018, como resistencia a la compresión, en pilas y diagonal en muretes, flexión y succión. Se inició elaborando un adobe convencional con dimensiones descritas en la Norma peruana E080-2018, también se elaboraron adobes adicionando fibras de sisal en porcentajes de 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% en proporción al peso de la unidad de adobe, llegando a tener una mezcla óptima, a ésta se le adicionó porcentajes de fibras de Polipropileno 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1%, obteniendo así nuestra mezcla óptima final; concluyendo que añadir Fibras de Sisal y Fibras de Polipropileno mejorarán sus propiedades mecánicas y microestructurales del adobe, teniendo como resultados una adición del 1% para la fibra de Sisal y de ésta adicionar el 0.50% de fibra de Polipropileno.

Palabras clave: Adobe, Fibra de Sisal, Fibra de Polipropileno, Propiedades mecánicas, propiedades Microestructurales.

Abstract

A large part of the Peruvian population builds with adobe because it is one of the most economical ways, it is also considered the longest-lasting construction material, these constructions present differences in the face of different physical and mechanical events, low resistance and high weight, therefore As time passes, we seek to find a type of stabilizing fiber that improves its properties, such as Sisal Fiber and Polypropylene Fiber. So, is it possible to improve the mechanical and microstructural properties of adobe by adding Sisal and Polypropylene fibers in percentages of 0.25%, 0.50%, 0.75% and 1% in its production? The main objective of this experimental - quantitative research is to evaluate the mechanical and microstructural properties of the final optimal adobe, subjecting them to different tests regulated by the RNE-2018, such as compression resistance, in piles and diagonal in walls, bending and suction. . It began by making a conventional adobe with dimensions described in the Peruvian Standard E080-2018, adobes were also made by adding sisal fibers in percentages of 0.25%, 0.50%, 0.75% and 1% in proportion to the weight of the adobe unit, reaching To have an optimal mixture, percentages of Polypropylene fibers 0.25%, 0.50%, 0.75% and 1% were added to this, thus obtaining our final optimal mixture; concluding that adding Sisal Fibers and Polypropylene Fibers will improve the mechanical and microstructural properties of the adobe, resulting in an addition of 1% for the Sisal fiber and of this adding 0.50% of Polypropylene fiber.

Keywords: Adobe, Sisal Fiber, Polypropylene Fiber, Mechanical Properties, Microstructural Properties.

I. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad problemática

Desde años atrás, el cambio climático en el mundo ha generado un atractivo significativo para la industria de la construcción, es por ello que esta investigación busca estudiar al adobe y sus propiedades para demostrar que el adobe es un material respetuoso del ambiente y que puede contribuir para disminuir la enfermedad del calentamiento global [1], Así mismo, el 30 % de la población de Portugal y gran parte de otros países viven en construcciones hechas de materiales de barro [2], El descuido de tecnología nativa para construcciones de viviendas rurales hechas de adobes, por su baja durabilidad y resistencia teniendo en cuenta que puede ser reforzado para mejorar sus propiedades con algún elemento natural aprovechando así sus beneficios ambientales y económicos [3]. Es por ello, que se analizaron al adobe reforzado y también no reforzado después de un sismo que ocurrió en la India para lograr la resiliencia de la infraestructura, se realizaron pruebas de laboratorio en albañilería, obteniendo que al adicionar un producto natural aumenta la resistencia del adobe [4], la mampostería de Adobe se clasifica como un material casi frágil aun teniendo un buen comportamiento a la compresión esto debido a su dureza a la tracción que es relativamente baja y al ablandamiento cómo se comporta cuando es ensayado en su resistencia a la tracción máxima [5], es así que en gran parte de su proceso de elaboración mediante estudios deciden colocar aditivos en forma de fibras para aumentar sus propiedades mecánicas [6], uno de los aditivos utilizados como estabilizadores es el uso de Zeolita, mineral que al adicionar al adobe se demostró que tiene la capacidad de mejorar sus propiedades químicas y físicas, teniendo un impacto positivo de fuerza y resistencia a la absorción [7], En Biskra (Argelia) el suelo se mezcló con arena y cal en cantidades razonables, luego se le agregó restos de palmera Datilera en cantidades diferentes con respecto al peso de la mezcla seca por molde [8], Parecido lo que se vivió en Marruecos la elaboración de viviendas con adobe entre sus ventajas como la disponibilidad y el bajo costo lo para un mejor comportamiento mecánico realizaron ensayos con adobe añadiendo fibra de la Palma Doum [9]. La mayor parte de la

población peruana realiza sus construcciones con adobe, por ello al incorporar productos naturales para la elaboración del adobe, viene siendo tema de investigación en los últimos tiempos [10], En Ayacucho las viviendas elaboradas con adobe presentan cambios en su capacidad de resistir y en su aislamiento termico, esto genera una afectación en su desempeño estructural [11] la sierra del Perú es común la utilización del adobe no obstante, las temperaturas fuertes de lluvias que en esta zona presentan, el adobe pierde resistencia y durabilidad [12], es necesario buscar recursos e insumos que ayuden al desarrollo de viviendas elaboradas de adobe que mejoren sus propiedades mecánicas, una de las investigaciones considera elaborar adobes añadiendo el uso de fibras de algas marinas, esto dándole como una alternativa de mejoramiento al sistema estructural [13], en el terremoto (2001) del sur de Perú con 8.4 de magnitud; 06 edificaciones resistieron aquel movimiento sin perjuicios y para el terremoto (2007) en costa central de Perú con una magnitud de 8.0, otras 05 edificaciones resistieron el sismo sin obtener daños. A diferencia de las edificaciones de adobe clásico que colapsaron y obtuvieron daños severos [14], en Lambayeque el fenómeno del niño (2017) golpeó fuertemente viviendas elaboradas con adobe, dejando en evidencia mediante el colapso de muchas construcciones [15], Completando el relevamiento y considerando la situación complicada que vive el país por el cambio climático e implementando proyectos basados en la experiencia, es necesario aportar conocimientos para el desarrollo de la zona. La forma de presentar ideas para construir casas con adobe, evitando así pérdidas de vidas humanas y económicas, por lo que se hizo esta propuesta de producir Adobes incorporando fibras de polipropileno y fibras de sisal.

Diversos autores hicieron las siguientes investigaciones:

García et al. [16] tiene el objetivo de estimar la viabilidad de adición de fibrado polipropileno (FPF), Su metodología experimental, obteniendo como resultados que al añadir FPF en dosis crecientes de 0%, 0,25%, 0,5% y 1% en peso resulta que el adobe mezclado que incorpora 1% de FPF aumentó en promedio la flexión en un 67% y redujo la densidad en un 9%, el 0,25% de FPF generó mejoras menos significativas en la flexión, densidad, incremento del 58% y reducciones del 2% respectivamente, concluyendo que la

implementación de FPF en la mezcla de adobe en un proceso de mezcla/compactación mecánica garantiza la distribución de fibras de manera uniforme.

Pekrioglu [17] tiene el objetivo de analizar el resultado de los contenidos con fibra de polipropileno (FP) y polvo de mármol, su metodología experimental, se obtuvo como resultados con las combinaciones de suelo-fibras-polvo de mármol con diferentes proporciones 10% y 20% de peso seco del suelo y fibra de polipropileno como 0,5%, 1,0%, 1,5% y 2,0%, mostrando una resistencia máxima de 3,45 MPa en el ensayo de compresión y 1,43 MPa en el ensayo de flexión con una proporción de 10% de polvo de mármol y 0,5% de FP. concluyendo que el empleo de FP como soporte del suelo es una técnica factible que ha demostrado mejorar las propiedades, especialmente en flexión y compresión.

Araya Letelier et al. [18] tiene como objetivo analizar experimentalmente el efecto en la dosificación de microfibras de polipropileno (MPPF) en el comportamiento de las mezclas de tierra. Su metodología es experimental, los resultados mostraron que al incorporar 0% 0,25%,0,5% y 1% de MPPF a los 7 y 28 días a la resistencia de compresión fueron 1.21Mpa, 1.29Mpa, 0.31Mpa, 0.23Mpa y 1.74Mpa, 2.03Mpa, 0.31Mpa, 0.19Mpa respectivamente, concluyendo que la incorporación de MPPF no afectó a la resistencia a la compresión, esto se confirmó probando los refuerzos a dos edades diferentes.

Ximena et al. [10] tiene como objetivo principal mejorar la resistencia de compresión y flexión incorporando fibra de Sisal. Su metodología es experimental, teniendo como resultados que al añadir 1,75%, su resistencia a compresión y flexión mejora 40% y 12%, respectivamente. Concluyendo que es necesario la implementación de la fibra a la producción de adobes ya que ayudará a una mayor compresión y flexión que esta pueda tener.

Kafodya et al. [4] tiene como objetivo estudiar propiedades mecánicas de mampostería de adobe reforzada de fibras y sin reforzar. Su metodología es experimental, obteniendo que con fibras de sisal de 25 mm de longitud aumentó la resistencia del prisma tanto para la tracción y compresión de 31% y 25%, respectivamente, en comparación con el mortero no reforzado. Para los adobes con fibra del 0,75% tuvo resistencia a la carga vertical de 40kN/m en muros no reforzados y 100kN/m para reforzados. Concluyendo que sus

componentes de construcción reforzadas mostraron flexibilidad importante a comparación de la mampostería no reforzados que indicaron un comportamiento frágil.

Yacine et al. [19] tiene como objetivo estudiar la viabilidad de mejorar las propiedades de ingeniería Optimización de bloques de tierra añadiendo fibras de sisal, además se utiliza cemento para estabilizar el compuesto. Su metodología es experimental, obteniendo que al añadir fibras en diferentes porcentajes 0%; 0.1%; 0.2%; 0.3%; 0.4% y 0.5% por masa seca total del bloque en compresión nos resulta 7; 7.8; 8.1; 8; 7.7; 7.4 MPa respectivamente, concluyendo que los resultados alcanzados muestran que el efecto combinado fibras y cemento mejoró las propiedades mecánicas del material.

Ejigu Alene et al. [20] tiene como objetivo usar fibras de sisal y aditivos de cemento en el adobe la cual mejore su resistencia a compresión. Su metodología es experimental, los resultados indican que al usar fibras de sisal 0-1,25% y cemento 0-15% mejoró la resistencia a la compresión en 210,1%. Obteniendo como diseño de mezcla óptimo que aumentará la resistencia de los bloques una composición del 10 % de cemento y 1 % de fibra de sisal. concluyendo que el cemento y fibra de sisal para el reforzamiento del adobe son una buena solución para resguardar las construcciones de tierra.

Kenechi Kurtiset et al. [21] tiene como objetivo usar yeso y fibras de polipropileno (FP) para producir Alker reforzado para una mejor resistencia en sus propiedades mecánicas. Su metodología es experimental, obteniendo como resultados de las muestras que no contienen FP tienen una resistencia a la compresión de 9.59 Kg/cm² y en flexión 11.42 Kg/cm². Los modelos reforzados con FP en 0,5 % y 1,0 % mostraron una mejor resistencia a la compresión de 148,9 % y 97,9%, y en flexión aumentó en un 20,5 % y 33,9 % comparando con las muestras no reforzadas. Concluyendo que el uso de Alker reforzado con fibra de polipropileno ha demostrado ser un componente de edificación sostenible con propiedades mejoradas.

López et al. [22] tiene como objetivo encontrar el óptimo porcentaje de fibra de Sisal que se agregará en la elaboración de adobes la cual mejore sus propiedades mecánicas. Su metodología es experimental, obteniendo como resultados que al adicionar fibra en un 1.75%, mejoró en 40% y 12% en compresión y flexión respectivamente. Concluyendo que se debe

tener en cuenta que el reforzamiento del adobe será una buena solución para sectores socioeconómicos bajos, ayudando a su desarrollo con mejora en las viviendas.

Benites [23] tiene como objetivo analizar el uso de cabuya para estabilizar el adobe de fabricación habitual. Su metodología es experimental, resultando que el extracto de Cabuya requiere una maceración de 5 - 10 días para mejorar las propiedades mecánicas, donde la compresión se optimiza en 9.6% y la flexión en 13.7%. concluyendo que el adobe con incorporación de cabuya puede ser competitivo frente a otros materiales estabilizantes.

Aliaga Campos [24] tiene como objetivo mostrar un plan sostenible y económico usando fibras de maguey, que ayude a mejorar la resistencia de casas de adobe cumpliendo la norma E.080. Su metodología es experimental, obteniendo que resistió cargas superiores el prototipo de medidas 2.00m de ancho x 0.70m de largo, con aberturas cuadradas cada 2cm y cuerdas de 5mm de diámetro. Su resistencia a tracción es 5.0KN/m. En conclusión, al reforzar el adobe es aceptable como elemento de construcción, por lo que resulta factible para mejorar las propiedades del adobe clásico.

Rodríguez Cerna [25] tiene como objetivo cotejar la resistencia a compresión incorporado 2% de fibras de maguey con el adobe clásico. Su metodología es experimental, obteniendo que los adobes con fibra de Maguey tienen un esfuerzo admisible al corte del muro (V_m) de $0.413\text{Kg}/\text{cm}^2$. el cual excede en 65.2% en relación con lo que indica la norma, Concluyendo que adicionando las fibras de maguey en porcentajes indicados sus propiedades mejorarán satisfactoriamente.

Alfaro Carhuamaca [26] tiene el objetivo de producir un adobe estabilizado con mejores propiedades a las del tradicional adobe empleando fibras sintéticas de polipropileno. Su metodología es experimental, teniendo como efecto que al adicionar fibras al 0.25%, 0.50% y 0.75% en relación con el suelo seco mejora la resistencia de compresión en $16.61\text{Kg}/\text{cm}^2$ a $24.32\text{Kg}/\text{cm}^2$ y en flexión $9.80\text{Kg}/\text{cm}^2$ a $12.74\text{Kg}/\text{cm}^2$, concluyendo que, aplicando esta nueva tecnología en la producción de adobes, permitirán que se realicen edificaciones con mayor resistencia y fiables.

Arellano [27] tiene como objetivo evaluar sus propiedades del adobe con fibras sintéticas de polipropileno (FSP) y RCD, adicionando combinaciones de 0.35% FSP y 5% RCD; 0.45% FSP y 10% RCD; 0.55% FSP y 15% RCD, obteniendo mejoras en el ensayo de compresión del $19.51\text{Kg}/\text{cm}^2$, $20.97\text{Kg}/\text{cm}^2$, $24.03\text{Kg}/\text{cm}^2$ respectivamente, con una metodología experimental, concluyendo que al adicionar las FSP y RCD en las dosis mencionadas el adobe mejora en sus propiedades mecánicas considerablemente.

El último fenómeno del niño localizado en Lambayeque dejó en evidencia la falta de seguridad que las viviendas construidas con Adobe presentan, Lambayeque es un departamento con muchas viviendas construidas con Adobe, es por ello que se considera fundamentalmente investigar y dar posibles soluciones en el campo de las edificaciones con la finalidad de poder salvar vidas, mejorar el nivel económico de las personas y sobre todo brindar variedades de soluciones en el tema de construir viviendas con Adobe.

Por lo tanto, esta investigación se realizó en forma teórica, con la intención de proporcionar conocimientos sobre la fibra de sisal y polipropileno como materiales constructivos, ya que se demostró que el uso de estas fibras mejoran las propiedades del adobe; en forma económica, dando un valor agregado a las fibras vegetales y la reducción de costo para la construcción; en forma social, en la disminución de daños a la salud en las zonas rurales; en forma ambiental, ya que al utilizar fibras vegetales no será necesario usar otros componentes químicos y evitaremos la contaminación que provocan las ladrilleras.

1.2. Formulación del problema

¿Es posible mejorar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe adicionando fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% en su elaboración?

1.3. Hipótesis

Adicionar fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% al adobe, sus propiedades mecánicas aumentarán en mejores prestaciones

1.4. Objetivos

Objetivo general

Evaluar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe óptimo final.

Objetivos específicos

- Determinar la mezcla óptima de suelo, agua, pajilla, fibras de sisal y fibras de polipropileno para el proceso de elaboración del adobe.
- Evaluar las propiedades mecánicas del adobe convencional y el adobe adicionando fibras de sisal y polipropileno en 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente.
- Identificar las propiedades microestructurales del adobe óptimo.
- Valorar una propuesta económica sobre la elaboración del adobe convencional y el adobe estabilizados con fibras de Sisal y Polipropileno.

1.5. Teorías relacionadas

Adobe. Bloque de tierra con forma maciza, que al adicionar agua, paja o cualquier otro material este adquirirá una evolución en sus propiedades tales como resistencia, durabilidad con respecto a esfuerzos externos sometidos [28]. Este tipo de material es empleado en zonas secas, en lugares muy cálidos donde la vegetación es escasa, generalmente las viviendas con este material las elaboran la gente de bajos recursos [29].



Fig 1. Elaboración de adobes para la investigación

Elaboración. Para realizar la elaboración del adobe se tiene que considerar los siguientes pasos:

- Zarandear la tierra antes de su preparación de barro.
- Hidratar la tierra zarandeada por un lapso mínimo de 48 horas.
- Secar la masa de manera lenta, protegiendo de los distintos acontecimientos climáticos, colocando en una base seca, fija y sobre todo cómoda para su perfecto secado.
- Adobe ya fabricado tiene que estar sin ningún inconveniente, es decir: limpio, estético, sin la presencia de cualquier materia rara, para que así pueda trabajar con sus propiedades específicas [28].

Formas y dimensiones. Las dimensiones realizadas en la elaboración de adobes de acuerdo a sus definiciones con distintos tipos de suelos, la manera como está compuesta y sus variables, lleva a desarrollar en distintas maneras o formas, esto

depende claramente del tipo y lugar de la estructura que se va a realizar, las formas elaboradas son de la manera como: rectangulares, cilíndricos y en forma de cono [30]. En el Perú se observa que gran parte de las edificaciones realizadas en las zonas agrarias los adobes son de manera rectangular, por el comportamiento de sus propiedades y su facilidad constructiva. [31]

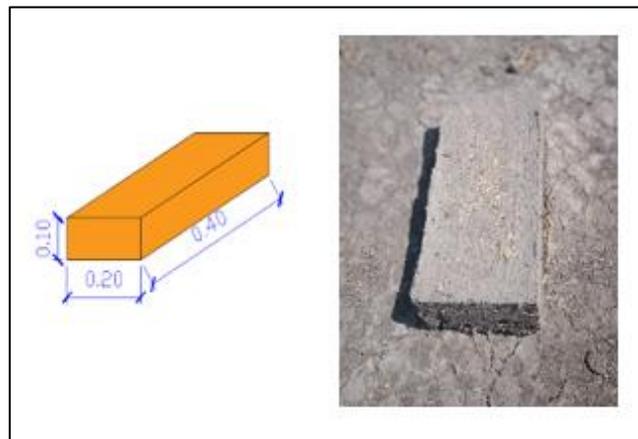


Fig 2. Dimensiones de los adobes elaborados.

Adobe estabilizado. Adobe convencional al cual se le añade un material extra con la finalidad de perfeccionar sus propiedades mecánicas frente a presencia de distintos acontecimientos naturales y extraordinarios [28]. Para la mayoría de casos agregar materiales sintéticos fabricados con modernidad regulan y dan mejores resultados para el adobe [32].

Componentes para su fabricación

Suelo para adobes. La transformación de los suelos a lo largo de la historia en procesos constructivos siempre fue en alza, es por ello que no es menos para la elaboración de adobes, su principal virtud es la localización, como es un recurso natural no es difícil de encontrar, existen variedad de suelos los cuales a través de ensayos se encuentra las propiedades según el lugar extraído [33].

Agua. Material natural, indispensable para elaborar el mortero del adobe, sus características tienen que ser óptimas, tener limpieza, no contener partículas contaminantes, se deberá analizar con anticipación para determinar si contiene

impurezas u otro tipo de elemento siempre y cuando se utilice agua de mar, pantanos y ríos [34].

Pajilla. Conocida como fibra de tipo vegetal, la que se emplea como material en la producción de adobes para estructuras. Se utiliza principalmente para darle un aumento a su calidad, textura de la mezcla, llevando a que tenga un todo más erosivo, que las partículas de la mezcla se encuentren en adherencia optima con un porcentaje amplio de liviandad [35].

Fibras estabilizantes. Para incrementar las características de sus propiedades del adobe se necesitan añadir a su mezcla distintas fibras que estas proporcionarán un comportamiento de dilatación y contracción en su desarrollo del fraguado [36], estos componentes fibrosos integrado netamente seco mejorarán la estructura, convirtiéndolo en un componente flexible en sismos y evitar fisuras. [37]

Fibra de Sisal. Es de aproximadamente 1 m. de largo, es una fibra dura y gruesa, pero es robusto, duradero y expandible, no es fácil de absorber la humedad, es resistente al daño del agua salada, con textura fina de la superficie y puede aceptar varios tintes. Demasiado áspero para la ropa y tapicería, esta fibra está reemplazando al asbesto y la fibra de vidrio a variedades de materiales compuestos [38].



Fig 3. Planta de Sisal y Fibra de Sisal

Fibra de Polipropileno. Fibra sintética de forma superfina desarrollada conforme a las investigaciones textiles y petroquímicas, la fibra de polipropileno tiene como características resistir a solventes comunes, su impacto y rigidez amplían de una manera considerable en su impacto y evita la humedad al vapor con el agua [39].

La fibra de Polipropileno F-MAX es elaborada con resina de polipropileno 100% virgen, extruida y con un proceso de orientación, la fibra F-MAX tiene las siguientes características:

Tabla I
Propiedades físicas de la fibra F-Max

Propiedad	Descripción
Material	Polipropileno 100% virgen
Coloración	Blanco
Forma	Fibra
Diseño	Multifilamento
Medida	3/4" (19mm)
Gravedad específica	0.92 <i>gr/cm</i> ³
Resistencia	68.5 PSI
Punto de fusión	320° - 340°F (160° - 170°C)
Resistencia alcalina	Óptima
Resistencia a ácidos	Óptima
Resistencia al Moho	Óptima
Conductividad eléctrica	Mala
Conductividad térmica	Mala

Nota: Características físicas de la Fibra de Polipropileno [37]



Fig 4. Fibra de Polipropileno sintética F-Max utilizado

Normativa empleada

Normativa para ensayos de laboratorio

Tabla II
Normativa para la muestra de suelo, de acuerdo con NTP y ASTM.

Ensayos Realizados	
Normativa Utilizada	Ensayo
SUELO	
NTP 339.128 – ASTM D 422	Análisis Granulométrico
NTP 339.127 – ASTM D 2216	Contenido de Humedad
NTP 339.129 – ASTM D 4312	Límites de Atterberg
ADOBES	
NTP 399.613 – ASTM C 67	Resistencia a la flexión (módulo de rotura)
NORMA E.080	Determinación de la Resistencia a Compresión de Muretes de albañilería
NTP 399.613 – ASTM C 67	Ensayo periodo de absorción (succión)
NORMA E.080	Resistencia a la compresión de pilas
NTP 399.621	Resistencia a la compresión diagonal en Muretes.

Nota: Descripción de normativas para los diferentes ensayos [29].

Ensayos en laboratorio

Análisis Granulométrico. Es aquel ensayo que radica por desunión de partículas del suelo determinándolo en porcentajes, este procedimiento más antiguo y más utilizado

en la determinación para su clasificación por dimensiones en sus partículas, el mencionado ensayo se realiza en un proceso de tamizado, este resultando se presenta en la llamada curva granulométrica [40].

Contenido de humedad (W%). Porcentaje de agua que se encuentra en la muestra, dicho porcentaje se obtiene a través del porcentaje de humedad entre el peso del mismo seco en el horno, como parámetro mínimo y máximo se tiene entre 0 y 100% respectivamente [40].

Límites de consistencia. Estos límites se calculan observando el material que supera el tamiz de 0.425 mm, estos límites se emplean en los tipos de suelos finos con características arcillosos y limosos considerando su comportamiento variante a lo largo del tiempo [40].

- Límite Líquido (LL). está relacionado con el porcentaje del contenido de agua y peso seco en horno del suelo ensayado, este ensayo se calcula mediante el uso de la cuchara Casagrande donde existe el cambio del sueño en estado líquido a un estado plástico [40].
- Límite Plástico (LP): este tipo de límite se relaciona con el peso seco de la muestra secado en horno, es la variación de la muestra en estado semisólido a plástico [40].
- Índice de Plasticidad (IP): Es la diferencia expresada en porcentajes del Límite Líquido y el Límite Plástico [40].

Resistencia a la compresión. Los criterios que se consideró se exponen en el Reglamento Nacional de Edificaciones (RNE E080), es la resistencia de un elemento ante esfuerzos como aplastamiento, que el resultado de la carga óptima entre área transversal de la probeta a ensayar la cual tenemos como producto la resistencia [40].

Resistencia a la Flexión. Considerado esfuerzo máximo mostrado en un elemento al ser sometido por una carga puntual en medio de su longitud se considera como resistencia a la flexión al punto donde el elemento tiene instantes donde se raje o quiebre [40].

Microscopía Electrónica de Barrido (MEB). Caracterizado por formalizar una luz en una imagen mediante un dispositivo generador, se generan los electrones y después de una iteración nos brinda su composición química del material analizado [41].

Espectroscopia de Energía Dispersiva de Rayos X. considerado en el ensayo que muestra el núcleo de las capas que rodean a la muestra con electrones, una corriente que se genera por dispersión de una nube de electrones, generando una desviación angular corta [41].

II. MATERIAL Y METODO

2.1. Tipo y diseño de investigación

Tipo de investigación básica y aplicada, por lo tanto:

Investigación Aplicada validando practica con teoría que se enfoca de manera cuantitativa, se generaliza en la acumulación de datos, la observación concreta sobre aquellos resultados evaluados por los factores que se estudiaron, por lo que está diseñada para aclarar la interrogante y reafirmar la hipótesis generada en la investigación [42] , de este modo la investigación analiza la manera de dar conocimiento que se aplicó directamente sobre la práctica, particularmente en mejorar las propiedades mecánicas y microestructurales mediante la adición de fibras de sisal y polipropileno [40].

Diseño de investigación. La investigación es experimental, de manera que logra dar solución al problema planteado, y mediante los resultados del laboratorio fortalecer la hipótesis planteada [40].

Este estudio presenta diferentes ensayos tanto en el adobe patrón como en el estabilizado de fibras de sisal y polipropileno en porcentajes del 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente, el diseño consiste en una adición de los materiales para obtener una mezcla optima final para posteriormente compararlas.

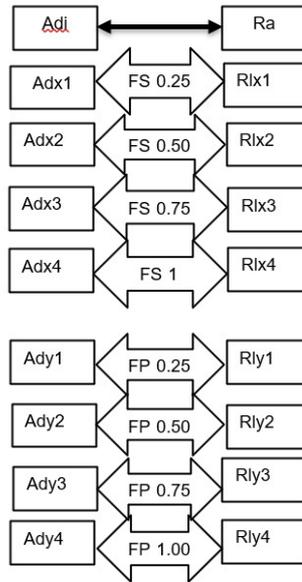


Fig 5. Diseño de operacionalización de muestras y ensayos

Donde:

Adi: Adobe Patrón

Adx: Adición de fibra de sisal.

Ady: Adobe óptimo con fibra de Sisal

FS: Proporciones de reemplazo de Fibra de Sisal (0.25%, 0.50%, 0.75% y 1%).

FP: Incorporación de fibra de Polipropileno (0.25%, 0.50%, 0.75% y 1%).

Ra: Propiedades mecánicas del adobe

Rlx: Propiedades mecánicas adicionando Fibras de Sisal.

Rly: Propiedades mecánicas adicionando Fibras de Polipropileno.

2.2. Variables, operacionalización

Variables Independientes

- Fibra de Sisal
- Fibra de Polipropileno sintética F-Max

Variable Dependiente

- Propiedades mecánicas y microestructurales del adobe

Operacionalización de variables

Tabla III

Operacionalización de variable independiente.

Variable de estudio	Definición conceptual	Definición operacional	Dimensiones	Indicadores	Instrumento	Valores finales	Tipo de variable	Escala de medición
Fibra de sisal	La extracción es en forma de hilo de la planta de Sisal y la agregación de cal por un tiempo de secado obtenemos la fibra [43]	Fibra natural utilizada para diferentes actividades cotidianas y también como en la construcción.	Ensayo Difracción de Rayos X Composición química en fases Caracterización de materiales por microscopia electrónica de barrido (SEM-EDS)	Difracción de Rayos X-DRX Microscopia electrónica de barrido (SEM-EDS)	Observación Análisis documental Formatos y fichas de recolección de datos Documentos normativos Ensayos de laboratorio	Kg	Numérica	Razón
Fibra de polipropileno	Fibras consistentes continuas de polipropileno del que se usa para material de refuerzo en la elaboración de concreto y adobes.	La fibra de polipropileno principalmente utilizada como material reforzante en la elaboración de trabajos para la construcción.	Ensayo de Difracción de Rayos X Composición química por fases Caracterización de materiales por Microscopia Electrónica de Barrido (SEM-EDS)	Difracción de Rayos X - DRX Microscopia electrónica de barrido (SEM-EDS)		Kg	Numérica	Razón

Tabla IV

Operacionalización de variables dependientes

Variable de estudio	Definición conceptual	Definición operacional	Dimensiones	Indicadores	Instrumento	Valores finales	Tipo de variable	Escala de medición
Propiedades mecánicas y microestructurales del adobe	Incluyen estas propiedades del adobe en estado endurecido, secado en 28 días, teniendo a estudiar resistencia a compresión, flexión, diagonal, muretes, ensayo de succión y dimensionamiento, también propiedades mecánicas como la difracción de rayos X.	Respecto a las propiedades mecánicas permiten obtener parámetros estructurales del adobe, y para los ensayos microestructurales permiten obtener resultados físicos de los agregados.	Caracterizaciones geotécnicas de los agregados	Granulometría	Observación	Adimensional	Numérica	Razón
				Contenido de humedad		%		
				Límites de Atterberg	Análisis documental	%		
				Prueba cinta de barro		%		
				Presencia de arcilla	Formatos y fichas de recolección de datos	%		
			Clasificación del suelo	Documentos normativos	SUCS			
			Resistencia a la compresión		Kg/cm²			
			Resistencia a la flexión	Ensayos de laboratorio	Kg/cm²			
			Resistencia a la compresión diagonal		Kg/cm²			
			Resistencia a la compresión en murete		Kg/cm²			
Succión		%						
Difracción de rayos X		Propiedades microestructurales						
Microscopia de barrido (SEM-EDS)								

2.3. Población de estudio, muestra, muestreo y criterios de selección.

Población. Se analizará la cantidad de adobes por unidad realizados y ensayados en el Laboratorio de Ensayo de Materiales LEMS W&S EIRL según la exigencia de la NTP y la norma American Society For Testing Materials (ASTM).

Muestra. En esta investigación la muestra se distribuye en los adobes producidos para el desarrollo de sus características físicas - químicas, teniendo medidas de 0.10m de alto, 0.20m de ancho y 0.40m de largo acotadas por el RNE E0.80 2018, mencionando al adobe patrón y también a los adobes añadiendo fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente.

Muestreo. De manera probabilista se tomará una porción de la población representativa del departamento de Lambayeque donde aún se construya con adobe.

Criterio de selección. De tipo inclusión se toma las muestras en el departamento de Lambayeque ya que cuenta con anexos utilizando el material de adobe en sus construcciones.

Tabla V

Realizar el total de adobes para los distintos ensayos

MUESTRAS PARA ENSAYOS											
Ensayos	Muestra Patrón	Dosificación (% de Adición)					Muestra: Óptimo Sisal + Fibras de Polipropileno				Sub Total
		Muestra Fibras de Sisal					0.25%	0.5%	0.75%	1%	
		0%	0.25%	0.5%	0.75%	1%					
Dimensionamiento	6	6	6	6	6	6	6	6	6	54	
Resistencia a la compresión	6	6	6	6	6	6	6	6	6	54	
Resistencia a la Flexión	6	6	6	6	6	6	6	6	6	54	
Succión	6	6	6	6	6	6	6	6	6	54	
Resistencia a la Compresión de pilas	36	36	36	36	36	36	36	36	36	324	
Compresión Diagonal (murete)	72	72	72	72	72	72	72	72	72	648	
TOTAL, ADOBES										1188	

2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad

Técnicas de recolección de datos

Consideraremos las siguientes:

Observación directa. Al realizarla nos permite conocer de primera mano las condiciones en las cuales están y quedan las viviendas elaboradas con adobe con respecto a cualquier evento que estas puedan sufrir durante su vida útil, también se puede verificar el tipo de suelo, terreno y zona de donde sacaremos el material para luego llevando al laboratorio hacer los respectivos ensayos que estos necesitan para una adecuada ejecución.

Análisis documentario. Tener en cuenta información de manuales, normas técnicas, libros, ejemplares, fichas técnicas, relacionadas al tema de investigación, corresponde a una técnica empleada en la elaboración de esta investigación.

Nota: la validación de los ensayos están en el anexo 4.

Instrumentos de recolección de datos

Guía de observación. Por la necesidad de desarrollar un estudio eficaz, ordenada, concreta y detallada, las observaciones que se darán en los datos obtenidos en los distintos procesos de ensayos que se emplearán se plasmarán de la siguiente manera: Los formatos conformados son otorgados por el laboratorio ya mencionado.

Los formatos de recolección de datos de las propiedades del suelo son para:

- Ensayo de Análisis Granulométrico de suelo
- Ensayo de contenido de Humedad y clasificación SUCS
- Ensayo de Límites de Atterberg.
- Ensayo de Cinta de Barro
- Ensayo de Presencia de Arcilla

Los formatos de recolección de datos de los ensayos realizados a los adobes son para:

- Resistencia a la compresión
- Resistencia a la flexión.
- Periodo de absorción
- Resistencia a la compresión diagonal en muretes
- Dimensionamiento
- Resistencia a la compresión de pilas

Nota: los ensayos elaborados se encuentran en el Anexo 2.

Guía de análisis documentaria. Se describirá la normativa que se encuentre vigente, las normas técnicas que usaremos para desarrollar esta investigación de lo que se acudió para ejecutar los distintos estudios necesarios.

Tabla VI
Normas Peruanas y ASTM

Norma	Ensayo
SUELO	
NTP 339.128 – ASTM D 422	Análisis granulométrico
NTP 339.127 – ASTM D 2216	Contenido de Humedad
NTP 339.129 – ASTM D 4312	Límites de Atterberg
NTP 339.134 – ASTM D 2487	Clasificación de suelos SUCS
Norma E.080 Diseño y Construcción con tierra reforzada	Prueba Cinta de Barro
Norma E.080 Diseño y Construcción con tierra reforzada	Prueba Presencia de Arcilla
ADOBE	
Norma E.080	Resistencia a compresión del material
NTP 399.613 – ASTM C 67	Resistencia a flexión del material
NTP 399.613 – ASTM C 67	Periodo inicial de absorción (succión)
Norma E.080	Resistencia a la compresión vertical (pilas)
NTP 399.621	Resistencia a la compresión diagonal en muretes

Confiabilidad de datos. Los resultados obtenidos de esta investigación resultan originales y confiables, las condiciones de los instrumentos aplicados son de calidad optima ya que la implementación que ha tenido el laboratorio donde se realizaron los ensayos reúne condiciones necesarias para distintos ensayos de ingeniería.

Nota: la validación de los certificados están en el anexo 3.

2.5. Procedimiento de análisis de datos

Por ser un diseño experimental este estudio aplico el método análisis de datos, analizando gráficos de dispersión y tablas realizadas en el programa Excel a base de recolección de datos e información de fichas de observación.

Diagrama de flujo de procesos

Posteriormente observamos mediante gráficos el desarrollo y la secuencias para obtener la solución a los objetivos mencionados y llegar a las conclusiones que se necesiten.

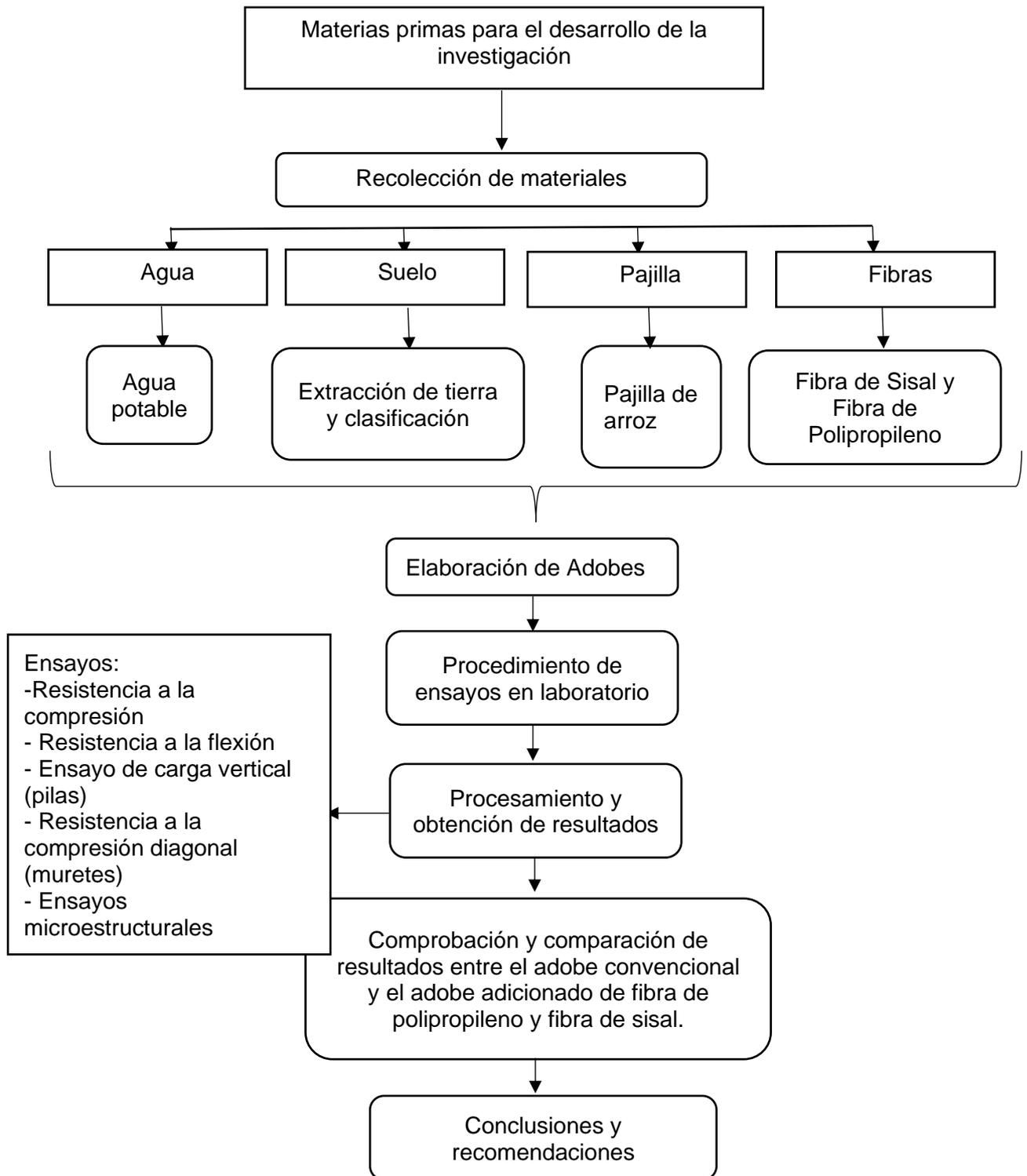


Fig 6. Diagrama de flujo de procesos de la investigación

Descripción de procesos

Recolección de material

Suelo. El suelo extraído está localizado en el distrito Monsefú, provincia Chiclayo, departamento Lambayeque, las coordenadas del lugar se muestran en la Figura 7, esta tierra se utiliza totalmente para producir adobes.

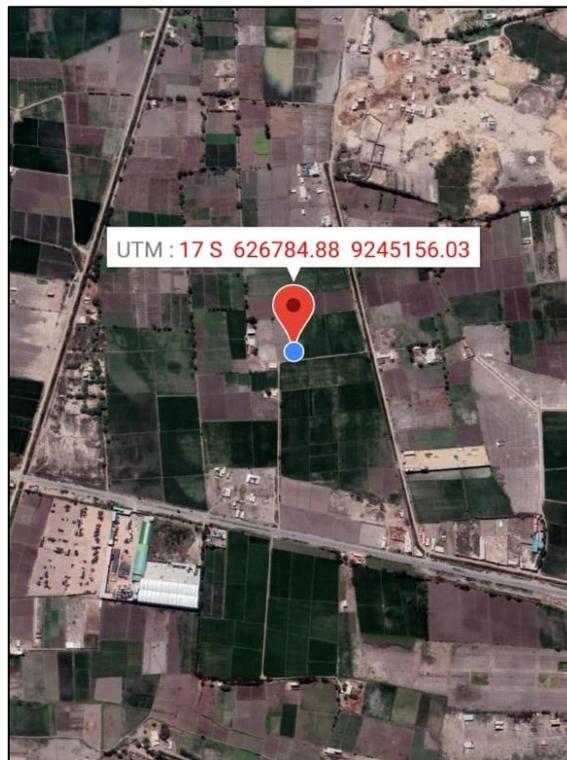


Fig 7. Coordenadas UTM del lugar exacto donde se extrajo el suelo

Fibra de Sisal. Es una de las fibras naturales más utilizadas y es muy fácil de cultivar, tiene tiempo de renovación cortos y crece de forma silvestre en los campos de cultivo. Se producen alrededor de 4.5 millones de toneladas anualmente en todo el mundo, esta fibra se obtiene a través de las hojas de la planta de sisal, para adicionar a mezcla de la elaboración del adobe tiene longitudes aproximadas de 35mm. Las fibras de sisal tienen un peso específico de $1.5\text{gr}/\text{cm}^3$.

Fibra de polipropileno. En la presente investigación se utilizó una fibra sintética de forma superfina desarrollada conforme a las investigaciones textiles y petroquímicas, la

Fibra de Polipropileno tiene como características resistir a solventes comunes, su impacto y rigidez amplían de una manera considerable y evita la humedad al vapor con el agua.

Ensayos en laboratorio

Ensayo de Análisis Granulométrico. Este ensayo consta principalmente en la clasificación del suelo de acuerdo con la dimensión de sus partículas. Estas pueden ser clasificadas en gravas, limos, arenas y arcillas de acuerdo con la porción que se quede retenido o pase por los tamices con medidas normadas.

Material y equipo:

- Brocha
- Balanza calibrada
- Taras
- Horno 110°C
- Escobilla
- Tamices desde el N°04 al N°200

Procedimiento:

Seleccionar una cantidad de muestra alrededor de 500 gr., lavada y pasada por la malla N°200, para secar en el horno en un tiempo mínimo de 24 hrs, pasado el tiempo de secado la muestra se zarandea en una serie de mallas que corresponde al ensayo de granulometría, luego pesar las proporciones retenidas en cada una de las mallas para después clasificar el suelo.



Fig 8. Mallas usadas para el ensayo de granulometría.

Ensayo de contenido de humedad. se realiza con el objetivo de calcular el porcentaje de humedad que contiene el suelo, utilizando un horno a 110°C donde la muestra se va a secar.

Material y equipo:

- Tara
- Balanza con precisión de 0.01gr
- Horno
- Guantes
- Muestra del suelo

Procedimiento:

Colocar la muestra en el recipiente, anteriormente codificada, para luego llevar al horno por el lapso mínimo de 24 hrs a 110°C de temperatura, después, retirar la tara con el material transcurrido el tiempo establecido, colocar en la balanza y pesar, así mismo hallar el contenido de humedad con las fórmulas señaladas.

Ensayo de los límites de Atterberg (límite líquido, límite plástico e índice de plasticidad de suelos). Consiste en definir las cualidades del suelo en sus estados tanto líquido como plástico, se desarrolla determinando el porcentaje de humedad (NTP 339.129).

Límite líquido

Material y equipo

- Suelo natural seco
- Malla N°40
- Copa de ensayo "Casagrande y ranurador"
- Taras
- Probeta de 100 ml
- Espátula
- Balanza calibrada en 0.01gr
- Agua destilada

Procedimiento

Combinar en el recipiente la cantidad aproximada 200gr de suelo natural pasado cuidadosamente por la malla N°40 utilizando una espátula regada con agua destilada para conseguir una masa homogénea.

Luego en la Copa Casagrande colocar y esparcir la pasta hasta obtener una profundidad mínima de 1cm, seguidamente fraccionar la muestra en dos partes utilizando el acanalador.

Rotar la manivela en sentido antihorario, haciendo que suba y caiga 2 veces por segundo hasta que las 2 mitades se unan. Apuntar el número de golpes que se realizó, luego lavar y secar el acanalador.

Extraer la muestra de la copa donde se juntaron las 2 mitades y así poder determinar su porcentaje de humedad.

Finalmente sacamos toda la muestra que resta retornando a la tara inicial para volver a realizar la mezcla. Si vemos que la cantidad de golpes resulta bajo se procederá añadir agua; y si la cantidad de golpes resulta mayor esto indicará agregar más suelo.



Fig 9. Copa Casagrande para obtener límite líquido.



Fig 10. Muestras para obtener los límites de Atterberg puestas al horno.

Limite plástico

Equipos y Materiales

- Horno
- Espátula
- Mezcla preparada para ensayo
- Balanza calibrada con precisión 0.01 gr
- Placa de vidrio
- Taras
- Agua destilada

Procedimiento

En este ensayo también se puede usar la muestra preparada que se usó para el ensayo de LL, agregando una porción de muestra del suelo seco para disminuir el porcentaje de humedad.

Colocar la muestra sobre la placa de vidrio, enrollar una porción de masa con la mano hasta llegar al punto de tener bastoncitos aproximadamente de 3mm de diámetro que exhiban agrietamiento, luego, debidamente proceder a determinar el porcentaje de humedad de los rollitos, es necesario realizarlo más de una vez para poder promediar los resultados y conseguir un contenido de humedad fina.



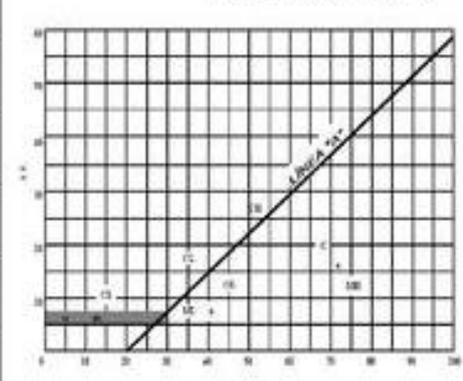
Fig 11. Elaboración Bastones para ensayo, determinación del límite plástico

Índice de Plasticidad. Para obtener este índice se realiza la resta de los resultados en porcentajes de los ensayos LL y LP.

Clasificación de suelos SUCS. Para saber su clasificación y tipo de suelo nos regimos por el porcentaje de muestra que pasa la malla N°200, índice de plasticidad y la forma que se da la curva granulométrica, por lo cual, podemos decir si el tipo de suelo está habilitado o no para la producción de adobes.

A continuación, se puede observar en la imagen que detalla las gráficas empleadas para cada clase de suelo según SUCS.

SISTEMA UNIFICADO DE CLASIFICACIÓN DE SUELOS (S.U.C.S.)
INCLUYENDO IDENTIFICACIÓN Y DESCRIPCIÓN

DIVISIÓN MAYOR		GRUPO	NOMBRES TÍPICOS	CRITERIO DE CLASIFICACIÓN EN EL LABORATORIO			
SUELOS DE PARTÍCULAS GRISESAS Más de la mitad del material es retenido en la malla número 200 (φ)	GRAVAS Más de la mitad de la fracción gruesa es retenida por la malla No. 4	GRAVAS LIMPAS Poco o nada de partículas finas	GW	Gravas bien graduadas, mezclas de grava y arena con poco o nada de finos	COEFICIENTE DE UNIFORMIDAD C_u : mayor de 4. COEFICIENTE DE CURVATURA C_c : entre 1 y 3. $C_u = D_{60}/D_{10}$ $C_c = (D_{30})^2 / (D_{10}D_{60})$ NO SATISFACEN TODOS LOS REQUISITOS DE GRADUACIÓN PARA GW.		
			GP	Gravas mal graduadas, mezclas de grava y arena con poco o nada de finos			
		GRAVAS CON FINOS Cantidad apreciable de partículas finas	GRAVA CON FINOS Cantidad apreciable de partículas finas	GM $\frac{d}{n}$	Gravas limosas, mezclas de grava, arena y limo	LÍMITES DE ATTERBERG ABAJO DE LA "LÍNEA A" O LP MENOR QUE 4. LÍMITES DE ATTERBERG ARRIBA DE LA "LÍNEA A" CON LP MAYOR QUE 7.	
				GC	Gravas arcillosas, mezclas de grava, arena y arcilla		
		ARENAS Más de la mitad de la fracción gruesa pasa por la malla No. 4	ARENA LIMPAS Poco o nada de partículas finas	ARENA LIMPAS Poco o nada de partículas finas	SW	Arenas bien graduadas, arena con grava, con poca o nada de limo.	$C_u = D_{60}/D_{10}$ mayor de 6; $C_c = d(D_{30})^2 / (D_{10}D_{60})$ entre 1 y 3. No satisfacen todos los requisitos de graduación para SW.
					SP	Arenas mal graduadas, arena con grava, con poco o nada de limo.	
	ARENAS CON FINOS Cantidad apreciable de partículas finas		ARENAS CON FINOS Cantidad apreciable de partículas finas	SM $\frac{d}{n}$	Arenas limosas, mezclas de arena y limo	LÍMITES DE ATTERBERG ABAJO DE LA "LÍNEA A" O LP MENOR QUE 4. LÍMITES DE ATTERBERG ARRIBA DE LA "LÍNEA A" CON LP MAYOR QUE 7.	
				SC	Arenas arcillosas, mezclas de arena y arcilla.		
	SUELOS DE PARTÍCULAS FINAS Más de la mitad del material pasa por la malla número 200 (φ) Las partículas de 0.075 mm de diámetro (la malla No. 200) son, aproximadamente, en sus pequeñas variaciones a simple vista.		LIMOS Y ARCILLAS Límite Líquido menor de 50	ML	Limos inorgánicos, polvo de mica, limos arcillosos o arcillosos ligeramente plásticos.	CARTA DE PLASTICIDAD (S.U.C.S.) 	
				CL	Arcillas inorgánicas de baja o media plasticidad, arcillas con grava, arcillas arenosas, arcillas limosas, arcillas pobres.		
		OL		Limos orgánicos y arcillas limosas orgánicas de baja plasticidad.			
		LIMOS Y ARCILLAS Límite Líquido Mayor de 50	MH	Limos inorgánicos, limos micáceos o diazonómicos, más elásticos.			
CH			Arcillas inorgánicas de alta plasticidad, arcillas francas.				
OH			Arcillas orgánicas de media o alta plasticidad, limos orgánicos de media plasticidad.				
SUELOS ALTAMENTE ORGÁNICOS		p	Turbas y otros suelos altamente orgánicos.				

** CLASIFICACIÓN DE FRONTERA: LOS SUELOS QUE POSEAN LAS CARACTERÍSTICAS DE DOS GRUPOS SE DESIGNAN CON LA COMBINACIÓN DE LOS DOS SÍMBOLOS. POR EJEMPLO GW-GC: MEZCLA DE ARENA Y GRAVA BIEN GRADUADAS CON CEMENTANTE ARCILLOSO.
 © TODOS LOS TAMAÑOS DE LAS MALLAS EN ESTA CARTA SON LOS U.S. STANDARD.
 * LA DIVISIÓN DE LOS GRUPOS GM Y SM EN SUBDIVISIONES d y n SON PARA CAMINOS Y AEROPUERTOS ÚNICAMENTE. LA SUB-DIVISIÓN ESTÁ BASADA EN LOS LÍMITES DE ATTERBERG. EL SÍMBOLO d SE USA CUANDO EL L.L. ES DE 28 O MENOS Y EL LP ES DE 6 O MENOS. EL SÍMBOLO n ES USADO CUANDO EL L.L. ES MAYOR QUE 28.

Fig 12. Sistema unificado de Clasificación de Suelos (SUCS)

Métodos de ensayo para tierra reforzada. Este ensayo se realiza para verificar si hay arcilla, saber la composición de arcilla y arena gruesa con orientación de la NORMA E.080 del REGLAMENTO NACIONAL DE EDIFICACIONES 2018.

Prueba de Cinta de barro

Material y equipo

- Muestra del suelo extraído
- Agua
- Tara
- Regla

Procedimiento:

Agregar agua al suelo y formar el material "barro" mezclando por un lapso de 10 minutos aproximadamente, hasta que humedad sea necesaria y permita hacer un pequeño cilindro de aproximadamente 12mm de diámetro, progresivamente ir aplanando ligeramente con los dedos para reducir el espesor inicial hasta 4mm y de largo hasta 25cm

Tabla VII
Rangos para el contenido de arcilla

Rango	Tipo de suelo	Observación
< de 5cm	Arenosa	No adecuada para producir adobes
5cm – 15cm	Arcillo – arenosa	Adecuada para producir adobes
> de 15cm	arcillosa	No adecuada para producir adobes

Nota: contenido de arcilla de acuerdo al tipo de rango que presente [29].

Ensayos en laboratorio para el adobe convencional y adobe adicionando Fibras de Sisal y Polipropileno

Después de 28 días de secar los adobes, se procede a realizar diferentes ensayos con el fin de estudiar sus propiedades. En los ensayos utilizaremos 6 muestras de las cuales promediaremos y obtendremos el resultado final por cada ensayo.

Ensayo de Resistencia a la Compresión. Este tipo de ensayo se efectúa para determinar y encontrar esfuerzos en la rotura mínima para obtener el total de esfuerzo que resiste el adobe, según la N.T.P E.080 Diseño y Construcción con tierra reforzada (2018).

Materiales y equipo

- Wincha
- Cubos de adobe convencional de 0.10m de arista
- Cubos de adobe añadido fibra de Sisal de 0.10m de arista
- Cubos de adobe óptimo de fibra de sisal añadido fibra de Polipropileno de 0.10m de arista.
- Equipo de compresión

Procedimiento:

Se prepara la muestra realizando 6 cubos del tipo de adobe a ensayar con una arista de 10cm, de los cuales el resultado se obtendrá de promediar las 4 mejores muestras y que estas deberán tener mayor o igual a 10.20 Kg/cm^2 , luego, someter a compresión en la máquina donde se realizaron los ensayos.



Fig 13. Adobe en cubos listos para ensayo de compresión.



Fig 14. Ensayo para determinar la resistencia a la compresión.

(a) colocación del adobe en cubo antes de ensayar, (b) ensayo de resistencia a la compresión.

Ensayo de resistencia a la flexión. Según la N.T.P. 399.613 al efectuar este ensayo nos ayuda a calcular la capacidad resistente del adobe a flexión, consiste en una fuerza puntual en el centro del adobe trabajándola como una viga apoyada.

Material y equipo

- Equipo de flexión
- Wincha
- Varilla de acero liso, longitud 20cm y diámetro 3/8"
- Adobe convencional
- Adobe con fibra de sisal
- Adobe con fibra de polipropileno

Procedimiento:

Inicialmente generar un área uniforme en los adobes parte superior e inferior para la colocación de los apoyos, colocar las muestras en la maquina cuidadosamente y verificar que la carga puntual quede exactamente en el centro de luz del adobe, para estos ensayos los adobes deberán de tener un mínimo de 28 días de secado. Una vez posicionada la muestra en el Equipo de Flexión aplicar hasta que el adobe muestre fisuración por su deformación.



Fig 15. Ensayo para determinar la resistencia a la flexión.

(a) colocación del adobe a la máquina, (b) preparación y adecuación del adobe, (c) maniobra de ensayo mediante la máquina, (d) retiro de muestra ensayada.

Ensayo de resistencia en compresión en prismas de albañilería. Consiste en obtener la resistencia de adobes en pilas, al someterlas por carga axial, estas tienen que estar compuestas por hiladas mínimas de 2 en unidades enteras, las cargas tendrán que superar los 69kPa o 0.069MPa como manda la NTP 399.605 Y 0.6MPa de acuerdo a la NTP E080.

Material y equipo

- Adobes convencionales
- Adobes con fibra de sisal
- Adobes con fibras de polipropileno
- Equipo de compresión
- Wincha

Procedimiento

Se necesita asentar 6 adobes en sentido vertical hasta llegar a una altura de 60cm con el mortero no mayor a 2cm, tener que secarlos por un tiempo mínimo de 28 días, teniendo las muestras preparadas someterlas a la mayor carga en la máquina de compresión que se encuentra en el laboratorio.



(a)



(b)

Fig 16. Ensayo para determinar la resistencia a la compresión de albañilería en prismas.

(a) adobes en pilas para el ensayo de compresión en prismas, (b) colocación de los prismas en la máquina para ensayar.

Ensayo de resistencia en compresión en muretes de albañilería. Este ensayo consiste en obtener la resistencia de los adobes asentados en forma de murete sometidos a una carga axial, el esfuerzo admisible es de $0.25\text{Kg}/\text{cm}^2$

Material y equipo

- Murete de adobe convencional
- Murete de adobe con fibra de Sisal
- Murete de adobe con fibra de Polipropileno
- Equipo de compresión
- Wincha
- Nivel
- Badilejos
- Espátulas

Procedimiento:

Asentar los adobes de manera rectangular con dimensiones de 60cm de ancho y 60cm de altura con morteros no mayores a 2cm tal como indica el R.N.E E.080; darle un

tiempo mínimo de 28 días de secado, luego colocar en el equipo de compresión del laboratorio donde se realizaron los ensayos.



Fig 17. Elaboración y resultado de los muretes con dimensiones de 0.60x0.60m.

2.6. Criterios éticos

Código de Ética en la investigación de la Universidad Señor de Sipán S.A.C DIRECTORIO N°053-2023 [44] implanta un modelo específico para el hábito de la investigación científica, según el Artículo 5 es fundamental consentir un asentimiento y consentimiento informado sobre la investigación también el Artículo 6 menciona que consentir con transparencia la elección de temas de investigación y en la ejecución y por finalizar con el Artículo 7 quien respeta la propiedad intelectual de los investigadores donde citar y referenciar adecuadamente sus fuentes.

Como futuros Ingenieros Civiles, sobre todo profesionales debemos estipular los deberes, normas éticas y valores que el educado deberá acatar, utilizando las referencias adecuadamente, mostrando veracidad en el transcurso de los ensayos, sin manipular ningún resultando respetando la autoría.

III. RESULTADOS Y DISCUSION

3.1. Resultados

Referente al primer objetivo. Para determinar la mezcla óptima de suelo, pajilla, fibras de sisal y fibras de polipropileno para la elaboración de adobes, se realizaron ensayos respecto a la norma (ASTM D422, N.T.P. 339.128).

Tabla VIII
Determinación de la mezcla óptima para la elaboración de adobes

Dosificación para la elaboración de adobes convencional y con fibras de sisal y polipropileno					
Dimensiones					
Largo	40cm	Ancho:	20cm	Espesor:	10cm
Materiales					
Indicar/Muestra	Suelo (kg)	Pajilla (kg)	Agua (lt)	Fibra de sisal (kg)	Fibra de polipropileno (kg)
Adobe convencional	11.20	0.60	0.80	0.00	0.00
Adobe + 0.25% Fibra de sisal	11.20	0.60	0.80	0.03	0.00
Adobe + 0.50% Fibra de sisal	11.20	0.60	0.80	0.06	0.00
Adobe + 0.75% Fibra de sisal	11.20	0.60	0.80	0.08	0.00
Adobe + 1% Fibra de sisal	11.20	0.60	0.80	0.12	0.00
Adobe optimo F.S + 0.25% Fibra de polipropileno	11.20	0.60	0.80	0.12	0.03
Adobe optimo F.S + 0.50% Fibra de polipropileno	11.20	0.60	0.80	0.12	0.06
Adobe optimo F.S + 0.75% Fibra de polipropileno	11.20	0.60	0.80	0.12	0.08
Adobe optimo F.S + 1% Fibra de polipropileno	11.20	0.60	0.80	0.12	0.12

La tabla VIII representa los resultados de la dosificación de los materiales para la elaboración de la unidad de adobe, tanto para la muestra patrón convencional como para el adobe con adición de fibra de sisal y polipropileno.

Referente al segundo objetivo.

Para evaluar las propiedades mecánicas del adobe convencional y el adobe adicionando fibras de sisal y polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente, los ensayos y los cálculos se detallan en la siguiente tabla.

Tabla IX
Resumen de resultados óptimos para los diferentes ensayos mecánicos desarrollados

Ensayo	Adobe Convencional	Adobe con fibra de Sisal	Adobe óptimo de sisal + fibra de Polipropileno	Unidad
Periodo de absorción (succión)	1.11	1.43	1.50	%
Resistencia a la compresión en cubos	10.60	12.60	15.50	kg/cm ²
Resistencia a la flexión	8.46	15.86	17.40	kg/cm ²
Resistencia a la compresión en prismas de albañilería	7.23	9.12	9.01	kg/cm ²
Resistencia a la compresión diagonal en muretes de albañilería	0.53	0.87	0.90	kg/cm ²

La Tabla IX muestra los resultados de los ensayos mecánicos realizados a los diferentes adobes tanto convencionales, adobe con fibra de sisal y adobe óptimo con fibra de sisal más fibra de polipropileno, teniendo como resultado para resistencia a la compresión del adobe óptimo final es 15.50 kg/cm^2 superando a la muestra patrón en 46.23%, para la resistencia a la flexión 17.40 kg/cm^2 teniendo un mejor resultado sobre la muestra patrón en un 105.67%, también para el ensayo de resistencia a la compresión en prismas se obtuvo 9.01 kg/cm^2 siendo mayor en un 24.77% en relación a la muestra patrón y la resistencia a la compresión diagonal en muretes 0.90 kg/cm^2 siendo esta mayor en un 69.81% sobre la muestra patrón.

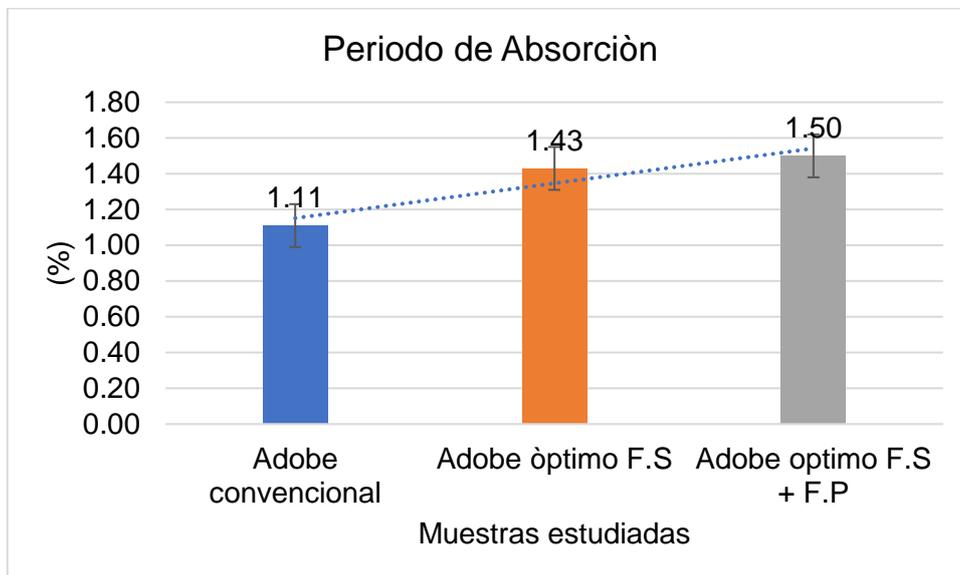


Fig 18. Periodo de absorción

Para el periodo de absorción resulta que añadir fibra de polipropileno aumenta en un 36.36% con respecto al adobe convencional.

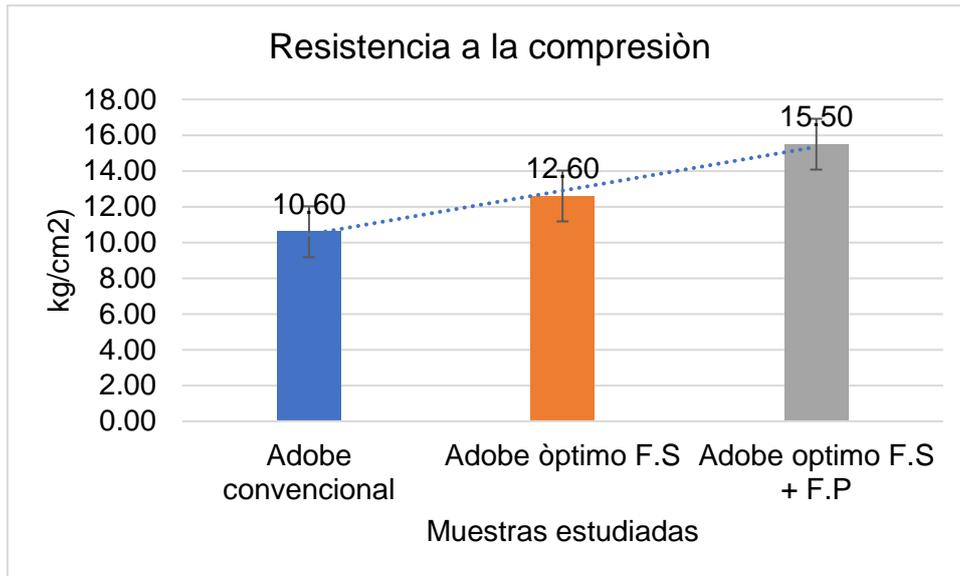


Fig 19. Resistencia a la compresión en cubos

La resistencia a la compresión del adobe optimo final resulta 46.23% mayor en su resistencia en comparación con el adobe patrón convencional.

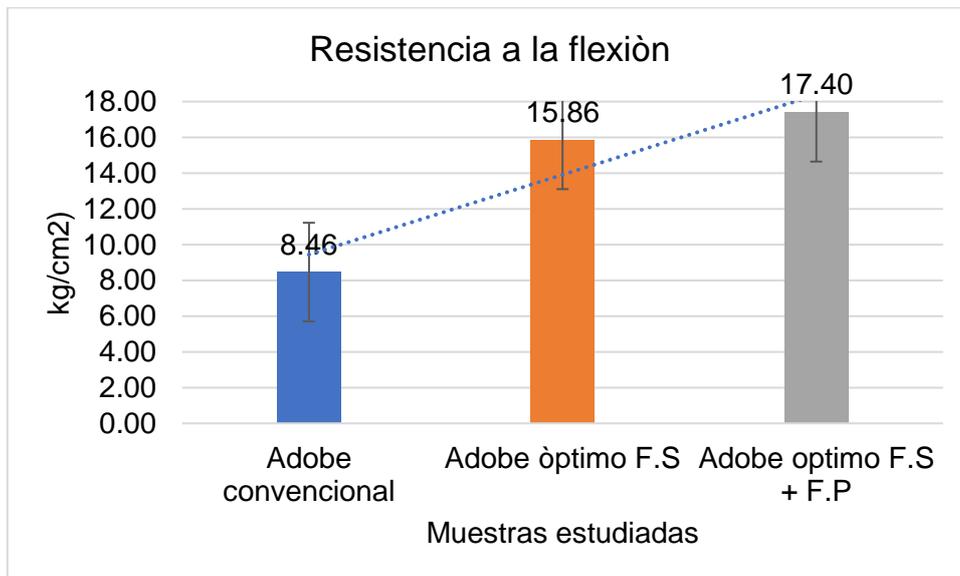


Fig 20. Resistencia a la flexión

La resistencia a la flexión del adobe optimo final resulta 105.67% mas resistencia sobre el adobe patrón convencional.

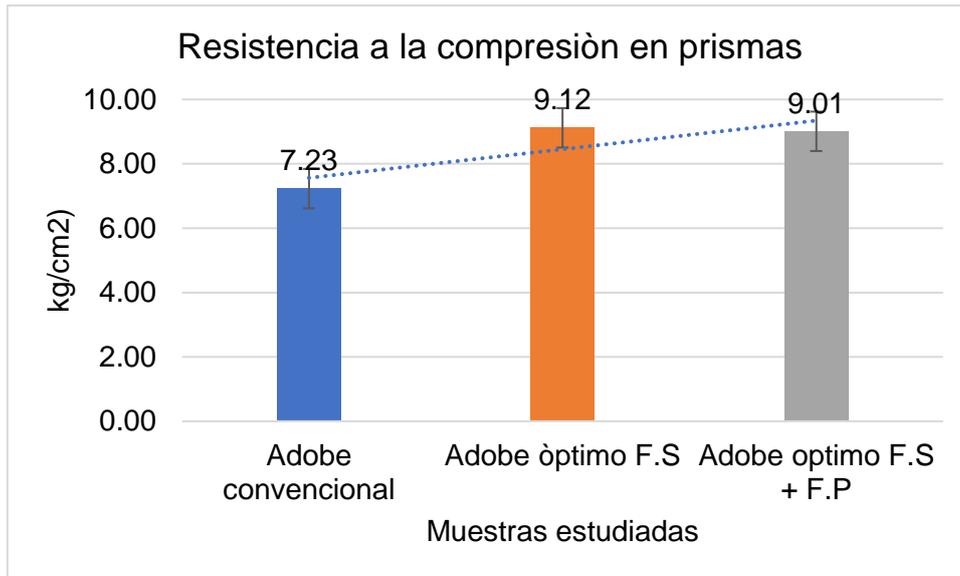


Fig 21. Resistencia a la compresión en prismas

La resistencia a la compresión en prismas del adobe óptimo final resulta 24.77% mas resistente que el adobe patrón convencional.

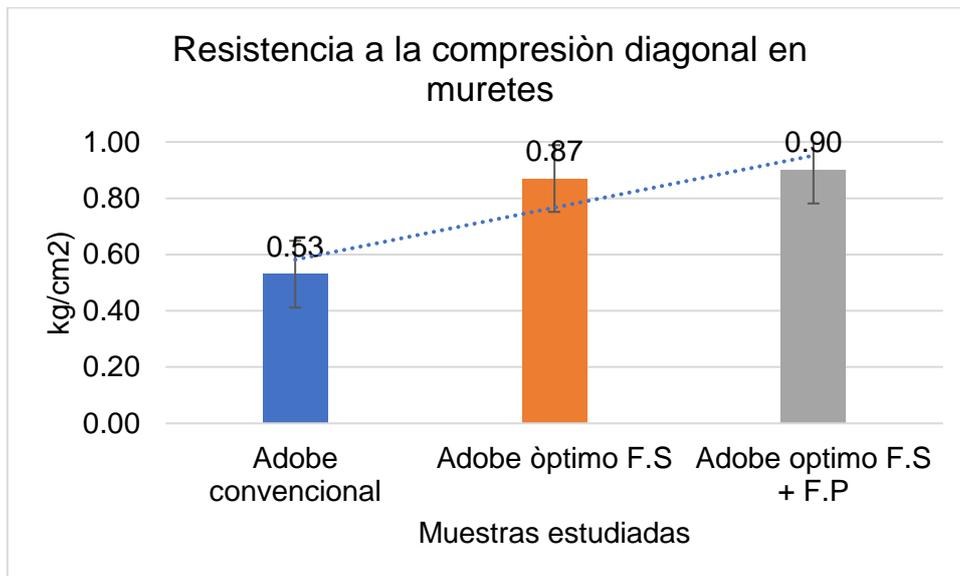


Fig 22. Resistencia a la compresión diagonal en muretes

La resistencia a la compresión diagonal en muretes del adobe óptimo final resulta 69.81% más resistente que el adobe patrón convencional.

Referente al tercer objetivo.

Identificar las propiedades microestructurales del adobe óptimo, se realizaron ensayos de Análisis por Difracción de Rayos X y Análisis de Microscopía Electrónica de Barrido.

Tabla X
Resultados obtenidos del ensayo Microestructural para el Análisis por Difracción de Rayos X

Nombre del componente identificado	Fórmula química	Resultado (%)
Si O ₂	Si _{3.00} O _{6.00}	36.10
2101123	C _{112.00} H _{256.00}	8.60
4000718	La _{84.00} Sn _{28.00} Mn _{32.00} C _{48.00}	0.30
Calcite	Ca _{5.62} Mg _{0.38} C _{6.00} O _{18.00}	10.10
4508552	Rb _{240.00} Mo _{80.00} F _{240.00} O _{240.00}	1.50
Cristobalite	Si _{4.00} O _{8.00}	1.50
Sodalite	P _{6.00} Al _{6.00} O _{24.00}	0.60
Potassium Hexacyanoferrate (II) Trihydrate	Fe _{4.00} N _{24.00} C _{24.00} K _{16.00} O _{12.00} H _{24.00}	1.40
Lithium phthalocyanime chloride	Cl _{0.48} N _{16.00} C _{64.00} H _{32.00} Li _{2.00}	39.20
Sr ₅ As _{1.6} Sb _{1.4}	Sb _{5.60} As _{6.40} Sr _{20.00}	0.80

Tabla XI
Resultados obtenidos del ensayo Microestructural de Análisis de
Microscopia Electrónica de Barrido

CODIGO DE LABORATORIO	ELEMENTO	COMPOSICIÓN (%)
S-1799	Carbono, C	73.70
	Silicio, Si	14.24
	Aluminio, Al	4.70
	Calcio, Ca	3.64
	Potasio, K	2.40
	Magnesio, Mg	1.32

La muestra posee morfología granular, con agregados de cascara y fibras de diámetro promedio de 37 μm las más delgadas y 146 μm las más gruesas, la composición química obtenida evidencia componentes con alto contenido de Carbono C (Fibras de polipropileno y Sisal), asimismo elementos como Silicio y Aluminio que corresponden a la matriz en la que se encuentran dichas fibras (Abobe).

Referente al cuarto objetivo.

Elaborar una propuesta económica sobre la elaboración del adobe convencional y el adobe estabilizados con fibras de Sisal y Polipropileno.

Tabla XII
Propuesta económica elaborada en la investigación con los diferentes recursos, variables y porcentajes estudiadas.

Precio de la producción de adobe convencional y con fibras		
Muestra	Precio Parcial (S/)	Diferencia (S/)
Adobe Convencional	1,000.00	-
Adobe Convencional + 0.25% Fibra de Sisal	1,101.64	101.64
Adobe Convencional + 0.50% Fibra de Sisal	1,203.28	203.28
Adobe Convencional + 0.75% Fibra de Sisal	1,304.92	304.92
Adobe Convencional + 1% Fibra de Sisal	1,406.56	406.56
Adobe convencional + 1% Fibra de Sisal+ 0.25% Fibra de Polipropileno	1,529.98	529.98
Adobe convencional + 1% Fibra de Sisal + 0.50% Fibra de Polipropileno	1,653.40	653.40
Adobe convencional + 1% Fibra de Sisal + 0.75% Fibra de Polipropileno	1,776.82	776.82
Adobe convencional + 1% Fibra de Sisal + 1% Fibra de Polipropileno	1,900.24	900.24

La propuesta que se muestra en la presente investigación está considerando precios reales de acuerdo a sus dimensiones millar de adobes convencionales y también añadiendo las fibras de Sisal y de polipropileno de acuerdo al porcentaje de adición como 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente, también imponer el precio de acuerdo al tamaño del adobe que en este caso las dimensiones son de Largo=40cm, ancho=20cm y alto=10cm.

3.2. Discusión

Discusión 1. En referencia al objetivo específico 1, la mezcla óptima de suelo, agua, pajilla, fibras de sisal y fibras de polipropileno. Para la producción del adobe convencional y adobes añadiendo las Fibras de Sisal y Polipropileno en los porcentajes de 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% respectivamente para dimensiones de 0.40 x 0.20 x 0.10 m, se obtuvo 11.20 kg de suelo; 0.60kg pajilla; 0.80lts agua, para las fibras de sisal nivel óptimo con 0.12kg y para fibras de polipropileno 0.06kg para el nivel óptimo, discrepando con la investigación de Razuri [29] quien menciona que su mezcla óptima para la elaboración de adobes es de 10.80kg de suelo; 0.50kg pajilla; 0.75lts agua, esta diferencia de valores no está de acuerdo con la investigación por la razón que el citado autor ha realizado su investigación con medidas diferentes en la elaboración de adobes, las medidas que ha optado para sus muestras tienen dimensiones de 0.30 x 0.20 x 0.10 m.

Discusión 2. En función al objetivo específico 2, para la primera variable, se obtuvo la resistencia del Adobe convencional de 10.64Kg/cm², además, de los porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% añadiendo Fibra de Sisal son de 11.31, 11.90, 12.17 y 12.63 Kg/cm² respectivamente, obteniendo como mejor resistencia la adición del 1% cual resulta incremento del 18.70% en relación al adobe patrón.

estudios semejantes hallaron que la adición óptimo del 1% en Fibra de Sisal tiene un incremento en su resistencia hasta del 210.1% Ejigu Alene et al. [20] superando a nuestra investigación, por otro lado López, Ximena et al. [10] aclara que en su porcentaje óptimo de 1.75% con fibra de sisal su resistencia incrementa en un 40%, considerando que al aumentar las FS la resistencia a la compresión aumentaría, también Labiad, Yacine et al. [19] con su porcentaje óptimo 0.50% de FS menciona que su resistencia incrementó en 5.71% en relación a su muestra patrón y llegando a discrepar con Atalaya Chávez et al. [44] donde evaluó que al añadir un porcentaje del 0.75% de fibras naturales

a la mezcla de adobe mejoró un 24.40% en su resistencia a la compresión, esto quiere decir que su valor resulta menor al de esta investigación porque no adicionó el porcentaje igual.

Para la segunda variable, añadiendo fibra de Polipropileno a la mezcla optima de fibra de sisal se obtuvo que la mejor corresponde al añadir 0.50% de fibra de Polipropileno, el cual resulta un 23.01% mayor en relación a la muestra optima de sisal.

Discrepando con Burbano-García [16] donde menciona que añadiendo la dosis del 0.25% de fibra de polipropileno su resistencia a la compresión disminuye en un 24% respecto a su muestra patrón, pero viendo diferencias con Pekrioglu-Balkis [17] quien menciona que en su dosificación de 0.50% le resulta una resistencia a la compresión de 35.18 kg/cm² mayor en un 126.97% con respecto a la resistencia obtenida de nuestra dosificación, también Araya-Letelier [45] añadiendo un 0.25% de fibra de polipropileno resulta un valor de 36.18% mayor a nuestra mezcla, por otro lado Kenechi -Kurtis [21] tiene como resultados porcentajes de 97.9% en diferencia con nuestro resultado.

Para los ensayos de Resistencia a la flexión por unidades de adobe, para la variable fibras de Sisal Se desarrollaron los ensayos según el diseño y dosificación de materiales agregados, estos ensayos se realizaron a la edad de 28 días tal como indica el R.N.E. E.080, teniendo como resultados para el adobe convencional una resistencia de 8.46Kg/cm², además, de los porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% añadiendo fibra de Sisal son de 9.21, 12.93, 13.40 y 15.86 Kg/cm² respectivamente, teniendo como mezcla óptima al añadir Fibra de Sisal en el 1%, resultando un 87.47% mayor que el adobe patrón

Variando con la investigación elaborada por López, Ximena et al. [10] encuentra en su máxima ganancia un 12% teniendo en cuenta su mezcla óptima del 1.75% en relación a su muestra patrón esto demuestra que al incrementar la dosis de la variable su resistencia mejorará, mientras que el estudio de Atalaya Chávez et al. [44] sostiene que

al añadir un dosis de 0.75% de fibras naturales su resistencia incrementó en 13.68% en referencia al Adobe convencional.

Para la segunda variable, añadiendo fibras de polipropileno a la mezcla optima con sisal, se obtuvo como mezcla optima la adición de 0.50% de fibra de polipropileno, correspondiendo un incremento del 9.71% respecto a la muestra optima con fibra de sisal.

Discrepando con Burbano-García [16] donde en su investigación que añadir una dosificación del 0.25% de fibra de polipropileno reduce un 16% en valor respecto a nuestra dosificación optima, en cambio Pekrioglu-Balkis [46] sostiene que al añadir 0.50% de fibra de polipropileno obtiene una resistencia a la flexión de 14.58 kg/cm² esta siendo un 6.31% en diferencia con respecto a nuestra mezcla, por otro lado Kenechi-Kurtis [47] concluye que añadiendo 1% de fibras de polipropileno aumenta un 33.90% su resistencia.

Para los ensayos de Resistencia a la compresión vertical (pilas) de albañilería, añadiendo fibras de sisal se obtuvo como resultado del Adobe convencional 6.66 Kg/cm², y de los porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% añadiendo FS son de 7.70, 7.80, 7.83 y 8.18Kg/cm² respectivamente, obteniendo mejor resistencia la adición con 1% de fibra de sisal, correspondiendo un incremento del 22.82% en relación con el adobe convencional.

Discutiendo que al añadir un porcentaje de 0.75% de FS, siendo un porcentaje menor al nuestro, se encuentra como un valor mayor al de Kafodya-Innocent [48] donde expone que al añadir fibra de sisal con un 0.75%, obtiene resistencia a la carga vertical de 13.26Kg/cm² el cual el valor calculado corresponde menor un 69% , para Fatemeh-Faghih [49] al añadir 0.75% de fibras naturales le resulta un mejora del 87% con respecto a su muestra patrón, discrepando con el aumento del 17.57% de los valores que se obtuvo en la investigación esta es la razón por la que no se considera el porcentaje óptimo que se encontró en esta investigación.

Para los ensayos de Resistencia a la compresión diagonal (muretes) de albañilería, añadiendo fibras de sisal, para los ensayos de compresión diagonal se encontraron valores de 0.53 Kg/cm² para el AP y para los porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1%, valores como 0.66, 0.69, 0.77 y 0.87 Kg/cm² respectivamente, obteniendo con mejor resistencia la adición con 1% de FS, correspondiendo un incremento de 64.15% en relación con el AP, tal como muestra la Figura 1, mencionado resultado se diferencia en un 97.93% con la investigación de Okonta-F [50] donde expone que al añadir 0.75% de FS tiene como resultado 0.42 Kg/cm², para Fatemeh-Faghieh [49] añadir 0.75% de fibras naturales aumenta un 204%, valor considerable y discreparle con los resultados obtenidos ya que dichos autores usaron un porcentaje menor.

Discusión 3: en referencia al objetivo específico 3, el ensayo microestructural en adobes permitió entender su composición interna, identificar la distribución de los materiales, evaluar la calidad de la mezcla, determinar la porosidad y la resistencia, lo que ayuda a garantizar su durabilidad y desempeño estructural.

Comparando con el estudio de Díaz-Carlos [41], menciona que las muestras resultantes tienen forma laminar con una separación aguda, con presencia de porosidad entre las partículas, estas son higroscópicas que al absorber el agua se vuelven colapsables, de manera general corresponde a parecidas características de nuestra investigación teniendo en la muestra un material con alto contenido de carbono con diámetros sensibles donde también si se llega a absorber una gran cantidad de agua se vuelve colapsable.

Discusión 4: en referencia al objetivo específico 4, la propuesta económica

Donde el costo de millar del adobe convencional, estabilizado con fibra de sisal y óptimo de fibra de sisal añadido fibra de polipropileno fueron de S/ 1,000.00; S/ 1,406.56 y S/ 1,653.40 respectivamente, sin embargo para Razuri [29] en su investigación afirma que el millar de adobe convencional tiene un precio de S/ 261.52 y para su adobe estabilizado un precio de S/ 1,261.52; también Mishel [15] quien afirma que el precio de

millar de adobe convencional es S/ 156.93 y del adobe estabilizado es S/ 278.07, estas discrepancias ocurren ya que los mencionados autores han considerado elaborar sus adobes con dimensiones diferentes a esta investigación, también cabe mencionar que para esta investigación se desarrollaron con dos variables en porcentaje altos al costo de ellas.

IV. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones

Se concluye que, para obtener la mezcla óptima de suelo, agua, pajilla, fibras de sisal y de polipropileno estas se relacionan con las dimensiones del adobe que se va a elaborar, teniendo en conocimiento el peso por cada unidad de adobe se obtendrá la cantidad exacta de material de acuerdo a su porcentaje de adición de fibras.

Se concluye que los ensayos mecánicos en el adobe son fundamentales para evaluar su resistencia a la compresión, flexión, succión, resistencia diagonal y en pilas, ya que estos ensayos proporcionan información clave sobre la capacidad del adobe para soportar cargas, su durabilidad frente a fuerza externas y su comportamiento estructural.

Se concluye que el ensayo microestructural en adobes es crucial para comprender su composición y comportamiento, permite examinar la disposición de partículas, porosidad, y las fases presentes.

Se concluye que elaborar adobes con fibras de sisal y polipropilenos podría ofrecer ventajas económicas significativas, ya que al usar las fibras en su elaboración podría disminuir costos de mantenimiento a largo plazo al mejorar sus propiedades del material.

4.2. Recomendaciones

En cuanto a la combinación óptima en producción de adobes con estas fibras investigadas se sugiere hacer un estudio de suelo del lugar para identificar si el suelo está habilitado para realizar los adobes y sobre las fibras se recomienda ver la guía documentaria o ficha técnica de elaboración.

En los ensayos mecánicos se recomienda realizarlos a los 28 días de edad o mayores, con el fin de asegurar un buen ensayo y así corroborar que al pasar el tiempo la resistencia mecánica obtenida al añadir las diferentes fibras perdura con el tiempo.

Se sugiere también hacer ensayos microestructurales a las muestras óptimas de los resultados, lo cual permite tener conocimiento de su comportamiento físico y químico de las partículas.

Debido al costo alto de las fibras de Sisal y fibras de polipropileno y para adquirir mejores resultados en sus comportamientos mecánicos, se recomienda utilizar porcentajes del 1% en la fibra de sisal y de esta añadir el 0.50% de fibra de Polipropileno.

REFERENCIAS

- [1] A. O. Obafemi and S. Kurt, "Environmental impacts of adobe as a building material: The north cyprus traditional building case," *Case Studies in Construction Materials*, vol. 4, pp. 32-41, 2016.
- [2] C. Costa, À. Cerqueiro, F. Rocha and A. Velosa, "The sustainability of adobe construction: past to future," *International Journal of Architectural Heritage*, vol. 13, no. 5, pp. 1-9, 2019.
- [3] V. Sharma, B. M. Marwaha and H. K. Vinayak, "Enhancing durability of adobe by natural reinforcement for propagating sustainable mud housing," *International Journal of Sustainable Built Environment*, vol. 5, no. 1, pp. 141-155, 2016.
- [4] I. Kafodya, O. F and K. P., "Role of fiber inclusion in adobe masonry construction," *Journal of Building Engineering*, p. 100904, 2019.
- [5] J. Fages, N. Tarque, J. Rodríguez-Mariscal and M. Solís, "Calibration of a total strain Cracking model for adobe masonry based on compression and diagonal compression tests," *Construction and Building Materials*, vol. 352, p. 128965, 2022.
- [6] S. D. Dominguez and A. J. Moya, "Structural and mechanical performance of adobe with the addition of high-density polyethylene fibers for the construction of low-rise buildings," *Engineering failure analysis*, vol. 139, p. 106461, 2022.
- [7] R. A. Lara Ojeda, J. M. Miranda-Vidales, L. Narváez-Hernández and J. M. Lozano-de Poo, "A new mixing criterion to improve the compressive strength of AdobeUse of zeolite as a stabilizer," *Revista KSCE de ingeniería civil*, vol. 26, 2022.

- [8] A. Zaidi, O. Izemmouren, B. Taallah and A. H. Guettala, "Mechanical and durability properties from adobe blocks filled with date palm debris," *World Engineering Magazine*, vol. 19, no. 4, pp. 532-545, 2022.
- [9] K. Bougtaib, Jamil, N. S, G. K. and C. M., "fiber-reinforced compressed earth blocks (doum palm) stabilized with lime: maCompaction procedure and influence of mechanical addition on properties and durability.," *JP Journal of Heat and Mass Transfer*, vol. 26, pp. 157-177, 2022.
- [10] X. Lopez, D. Torbisco, J. Rodriguez and C. Eyzaguirre, "Beneficios de la fibra de cabuya en las propiedades mecánicas del adobe compactado," *IEEE Access*, pp. 455-460, 2019.
- [11] M. E. Noa Huaman y D. D. Ordoñez Claros, Artists, Adición de Fibras PET en el adobe para aumentar la capacidad resistente a la compresión, reducir: la densidad, el porcentaje de absorción de agua y la conductividad térmica en las viviendas de la zona rural de Ayacucho-Perú. [Art]. Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2022.
- [12] L. A. Nieto Palomino y E. F. Tello Perez, Artists, Adobe estabilizado con mucílago de penca de tuna, resistentes al contacto con el agua para la construcción de viviendas populares empleados en la sierra del Perú. [Art]. Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2022.
- [13] V. Medrano Valencia y S. E. Ramos Dionisio, Artists, Estudio del comportamiento de las propiedades mecánicas del adobe reforzado con fibras de algas marinas en el Perú. [Art]. Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2021.

- [14] Á. S. Bartolomé y D. Quiun, Artists, Diseño de mallas electrosoldadas para el reforzamiento sísmico de viviendas de adobe típicas del Perú. [Art]. Pontifica Universidad Católica del Perú, 2015.
- [15] M. A. Sánchez Chicana, Artist, Análisis comparativo de adobe convencional y adobe estabilizado con cemento con fines constructivos. [Art]. Universidad Señor de Sipan, 2020.
- [16] C. Burbano Garcia, G. Araya Letelier, A. R. and Y. Silva, "Adobe mixtures reinforced with fibrillated polypropylene fibers: Physical/mechanical/fracture/durability performance and its limits due to fiber clustering," *Construction and Building Materials*, vol. 343, p. 128102, 2022.
- [17] A. Pekrioglu Balkis, "The effects of waste marble dust and polypropylene fiber contents on mechanical properties of gypsum stabilized earthen," *Construction and Building Materials*, vol. 134, 2019.
- [18] G. Araya Letelier, J. Concha Riedel, F. Antico and C. Sandoval, "Experimental mechanical-damage assessment of earthen mixes reinforced with micro polypropylene fibers," *Construction and Building Materials*, vol. 198, pp. 762-776, 2019.
- [19] Y. Labiad, A. Meddah and M. Beddar, "Physical and mechanical behavior of cement-stabilized compressed earth blocks reinforced by sisal fibers," *materialstoday: proceedings*, vol. 53, pp. 139-143, 2022.
- [20] T. Ejigu Alene, M. Tesfaye Alemu and G. Alemayehu Golla, "Use of Sisal Fiber and Cement to Improve Load Bearing Capacity of Mud Blocks," *materialstoday Communications*, p. 104557, 2022.

- [21] O. Kenechi Kurtis and B. Ayse Pekrioglu, "Polypropylene fiber reinforced Alker as a structurally stable and sustainable building material," *Journal of Cleaner Production*, vol. 279, p. 123600, 2021.
- [22] L. Daza, X. D. Pilar, T. Ascue and D. Bheatriz, Artists, Aprovechamiento de la fibra de cabuya para el mejoramiento de las propiedades mecánicas de la mezcla tradicional de adobe en una unidad de albañilería en el distrito de Abancay, departamento de Apurímac. [Art]. Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2020.
- [23] V. B. Benites, Artist, Adobe estabilizado con extracto de cabuya (*Furcraea andina*). [Art]. Universidad de Piura, 2019.
- [24] S. Aliaga Campos y E. M. Gonzales Orihuela, Artists, Propuesta de mallas de fibras de maguey para mejorar la resistencia de muros de adobe en el distrito de Colcabamba - Huancavelica. [Art]. Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2020.
- [25] J. E. Rodríguez Cerna, Artist, Resistencia del adobe cuyas unidades han sido reforzadas al 2% con fibra de maguey-centro poblado de Pongor Huaraz.. [Art]. Universidad San Pedro, 2019.
- [26] C. S. Alfaro Carhuamaca, Artist, Adobe estabilizado mediante el empleo de fibras sintéticas de polipropileno, Tunanmarca - Jauja. [Art]. Universidad Nacional del Centro del Perú, 2019.
- [27] R. D. Aponte Arellano and D. Rivas Crisanto, Artists, Análisis de las propiedades físico mecánicas del adobe estabilizado con fibras sintéticas de polipropileno y con RCD, Chulucanas 2021. [Art]. Universidad Cesar Vallejo, 2021.
- [28] RNE E.080, Reglamento Nacional de Edificaciones, Lima, 2018.

- [29] C. E. Razuri Rivas, Artist, Uso de fibras de vidrio en la fabricación de adobe: caracterización mecánica del nuevo material. [Art]. Universidad Señor de Sipan, 2020.
- [30] B. Z. Verónica, Artist, Adobe estabilizado con Extracto de Cabuya (Furcraea Andida) [Tesis de Título Profesional, Universidad de Piura]. [Art]. Repositorio Institucional, 2017.
- [31] M. C. M. Parlato, S. M. C. Porto, C. Galán-Marín, C. A. Rivera-Gómez, M. Cuomo y F. Nocera, «Thermal Performance, Microstructure Analysis and Strength Characterisation of Agro-Waste Reinforced Soil Materials,» Sustainability (Switzerland), vol. 15, nº 15, p. 11543, 2023.
- [32] L. Guettaffi, A. Hamouine, K. Himouri and B. Labbaci, "Mechanical and Water Durability Properties of Adobes Stabilized with White Cement, Quicklime and Date Palm Fibers," International Journal of Architectural Heritage, vol. 17, no. 4, pp. 677-691, 2023.
- [33] G. B. Luis Fernando, «El uso de tierra moderada en la intervención de componentes constructivos de adobe,» Google Academico, pp. 6-7, 2020.
- [34] A. C. Oscar Virgilio, Artist, Incidencia de la fibra vegetal "Paja Ichu" en la resistencia mecánica del adobe en el distrito de Cajamarca; [Tesis para optar grado de Maestro; Universidad Nacional de Cajamarca]. [Art]. Repositorio Institucional, 2019.
- [35] N. P. L. Antuhane y T. P. E. Florencia, Artists, Adobe estabilizado con Mucílago de Penca de Tuna, resistentes al contacto con el agua para la construcción de viviendas populares empleados en la sierra del Perú

- [Tesis de Título profesional, Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas].
[Art]. Repositorio institucional, 2019.
- [36] M. Giaretton, D. Dizhur y H. Morris, «Material characterisation of heavy-weight and lightweight adobe brick walls and in-plane strengthening techniques,» *Construction and Building Materials*, vol. 310, nº 125309, 2021.
- [37] D. Domínguez-Santos y . Alberto Moya Bravo, «Structural and mechanical performance of adobe with the addition of high-density polyethylene fibres for the construction of low-rise buildings,» *Engineering Failure Analysis*, vol. 139, p. 106461, Septiembre 2022.
- [38] C. Y. Chong Maldonado, "Propuesta de instalación de una planta procesadora de cuerda de sisal (agave sisalana) en la región Lambayeque," 2020.
- [39] O. Karahan , U. Durak, S. Likentapar , I. I. Atabey and C. D. Atis, "Resistencia depolipropilenomortero fibroso a temperatura elevada bajo diferentes regímenes de enfriamiento," vol. 18, no. 2, pp. 386-397, 2019.
- [40] C. Y. S. MINISTERIO DE VIVIENDA, NORMA E.080 DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN CON TIERRA REFORZADA, EL PERUANO, 7 DE ABRIL DE 2017, 2017, p. 24.
- [41] C. D. Díaz Ramirez y V. E. Puyen Lamas, Artists, Evaluación de la resistencia del adobe estabilizado a la acción del agua adicionando jabonato de alumbre o mucilago de cactus san Pedro. [Art]. Universidad Católica Santo Toribio de Mogrovejo, 2019.
- [42] R. Hernández Sampieri, Metodología de la Investigación, 6ta ed., Mexico: McGRAW-HILL / INTERAMERICANA EDITORES, S.A. DE C.V, 2014.

- [43] D. d. C. Agor, E. M. Mbadike y G. U. Alaneme, «Evaluación de la mezcla de hormigón de desecho de aluminio y fibra de sisal para la construcción sostenible utilizando un sistema de inferencia neurodifuso adaptativo,» *Scientific Reports*, p. 2814, 2023.
- [44] U. S. d. Sipan, Artist, *Código de Ética de la Universidad Señor de Sipan*. [Art]. USS, 2023.
- [45] J. Y. Atalaya Chávez y A. E. Sarmiento Alba, «Physical and mechanical properties of compacted adobe with incorporation of coconut fibers,» *Proceedings of the LACCEI international Multi-conference for Engineering, Education and Technology*, p. 165080, 2020.
- [46] G. Araya Letelier, J. Concha Riedel, F. Antico and C. Sandoval, "Experimental mechanical-damage assessment of earthen mixes reinforced with micro polypropylene fibers," *Construction and Building Materials*, vol. 198, pp. 762-776, 2019.
- [47] A. Pekrioglu Balkis, "The effects of waste marble dust and polypropylene fiber contents on mechanical properties of gypsum stabilized earthen," *Construction and Building Materials*, vol. 134, 2017.
- [48] O. Kenechi Kurtis and B. Ayse Pekrioglu, "Polypropylene fiber reinforced Alker as a structurally stable and sustainable building material," *Journal of Cleaner Production*, vol. 279, p. 123600, 2021.
- [49] I. Kafodya, O. F and K. P., "Role of fiber inclusion in adobe masonry construction," *Journal of Building Engineering*, vol. 26, p. 100904, 2019.
- [50] K. Fatemeh Faghih y K. Mohammad Zaman, «Experimental study of the effectiveness of clay mortars and plasters reinforced with short fibers on the mechanical behavior of adobe masonry walls.,» *Case Studies in Construction Materials*, vol. 16, p. e00918, 2022.

- [51] F. Okonta, K. P. and I. Kafodya, "Role of fiber inclusion in adobe masonry construction," *Journal of Building Engineering*, vol. 26, p. 100904, 2019.
- [52] N. T. Minh Trang, N. A. Dao Ho and S. Babel, "Reuse of waste sludge from water treatment plants and fly ash for manufacturing of adobe brick," *Chemosphere*, vol. 284, p. 131367, 2021.

ANEXOS

Índice de anexos

Anexo 1. Matriz de consistencia	74
Anexo 2. Declaración jurada de originalidad	77
Anexo 3. Acta de revisión de similitud de la investigación.....	79
Anexo 4. Instrumento de recolección de datos.....	81
Anexo 5. Consentimiento informado	153
Anexo 6. Conformidad de Equipos de Laboratorio.....	168
Anexo 7. Carta de autorización para la recolección de la información	198
Anexo 8. Evidencias de ejecución.....	200

Anexo 1. Matriz de consistencia

Formulación del problema	Objetivos	Hipótesis	VARIABLES DE ESTUDIO	Dimensiones	Indicadores	Método de investigación
¿Es posible mejorar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe adicionando fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% en su elaboración?	General		Independiente			Tipo de investigación Aplicada
	Evaluar las propiedades mecánicas y microestructurales del adobe óptimo final.		Fibra de Sisal	Propiedades	Composición química	
				Porcentajes	0.25% 0.50% 0.75% 1%	Diseño de investigación Cuantitativa
			Fibra de Polipropileno	Propiedades	Composición química	
				Porcentajes	0.25% 0.50% 0.75% 1%	Población cantidad de adobes por unidad realizados y ensayados en el Laboratorio.
				Dependiente		
	Específicos	Adicionar fibras de Sisal y Polipropileno en porcentajes 0.25%, 0.50%, 0.75% y 1% al adobe, sus propiedades mecánicas aumentarán en mejores prestaciones	Propiedades mecánicas y microestructurales del adobe	Caracterizaciones geotécnicas de los agregados	Granulometría Contenido de humedad Límites de Atterberg Prueba cinta de barro Presencia de arcilla Clasificación del suelo	
	Evaluar las propiedades mecánicas del adobe convencional y el					

adobe
adicionando fibras
de sisal y
polipropileno en
0.25%, 0.50%,
0.75% y 1%
respectivamente.

Identificar las
propiedades
microestructurales
del adobe óptimo.

Valorar una
propuesta
económica sobre
la elaboración del
adobe
convencional y el
adobe
estabilizados con
fibras de Sisal y
Polipropileno.

Propiedades mecánicas

Propiedades
microestructurales

Resistencia a la
compresión
Resistencia a la flexión
Resistencia a la
compresión diagonal
Resistencia a la
compresión en murete
Succión
Dimensionamiento

Difracción de rayos X
Microscopia de barrido
(SEM-EDS)

Muestreo
De manera
probabilista se
tomará una porción
de la población
representativa del
departamento de
Lambayeque donde
aún se construya
con adobe.

**Criterio de
selección**
De tipo inclusión se
toma las muestras
en el departamento
de Lambayeque ya
que cuenta con
anexos utilizando el
material de adobe
en sus
construcciones.

Anexo 2.

Declaración jurada de originalidad



Universidad
Señor de Sipán

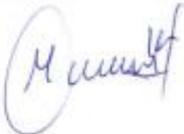
DECLARACIÓN JURADA DE ORIGINALIDAD

Quienes suscribimos la DECLARACIÓN JURADA, somos egresados del Programa de Estudios de Ingeniería Civil de la Universidad Señor de Sipán S.A.C, declaramos bajo juramento que somos autores del trabajo titulado:

PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO

El texto de nuestro trabajo de investigación responde y respeta lo indicado en el Código de Ética del Comité Institucional de Ética en Investigación de la Universidad Señor de Sipán (CIEI USS) conforme a los principios y lineamientos detallados en dicho documento, en relación a las citas y referencias bibliográficas, respetando al derecho de propiedad intelectual, por lo cual informo que la investigación cumple con ser inédito, original y auténtico.

En virtud de lo antes mencionado, firman:

García Meléndez, Martín Alindor	DNI: 70779705	
Limo Delgado, José Luis Alfredo	DNI: 71602409	

Anexo 3. Acta de revisión de similitud de la investigación

NOMBRE DEL TRABAJO

Tesis corta - García Martín - Limo José -
Propiedades mecánicas y microestructur
ales del adobe adici

AUTOR

Martin Alindor Garcia Melendez

RECuento DE PALABRAS

9994 Words

RECuento DE CARACTERES

51658 Characters

RECuento DE PÁGINAS

53 Pages

TAMAÑO DEL ARCHIVO

1.1MB

FECHA DE ENTREGA

Apr 15, 2024 2:11 PM GMT-5

FECHA DEL INFORME

Apr 15, 2024 2:12 PM GMT-5

● **14% de similitud general**

El total combinado de todas las coincidencias, incluidas las fuentes superpuestas, para cada base de datos.

- 11% Base de datos de Internet
- Base de datos de Crossref
- 10% Base de datos de trabajos entregados
- 2% Base de datos de publicaciones
- Base de datos de contenido publicado de Crossref

● **Excluir del Reporte de Similitud**

- Material bibliográfico
- Coincidencia baja (menos de 8 palabras)
- Material citado

Anexo 4.

Instrumento de recolección de datos

Estudio de suelo

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitante : García Melendez Martin Alindor
 Limo Delgado José Luis Alfredo
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Disto.Pimentel , Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 10 de abril del 2023.
 Fin de ensayo : Miércoles, 12 de abril del 2023.
 ENSAYO : SUELOS. Método para la clasificación de suelos con propósitos de ingeniería (sistema unificado de clasificación de suelos, SUCS)
 : SUELOS. Método para la clasificación de suelos para uso en vías de transporte.
 NORMA DE REFERENCIA : N.T.P. 339.134
 : N.T.P. 339.135

IDENTIFICACIÓN : MUESTRA DE TIERRA EXTRAIDA PARA ENSAYOS EN EL LABORATORIO

DESCRIPCIÓN DE LA MUESTRA	
MUESTRA PASA MALLA N° 200	14.9 (%)
MUESTRA PASA MALLA N° 40	71.2 (%)
MUESTRA PASA MALLA N° 10	100.0 (%)
MUESTRA PASA MALLA N° 4	100.0 (%)
DIÁMETRO DE PARTICULAS, D ₁₀	- (mm)
DIÁMETRO DE PARTICULAS, D ₃₀	0.11 (mm)
DIÁMETRO DE PARTICULAS, D ₆₀	0.29 (mm)
COEFICIENTE DE UNIFORMIDAD, C _u	-
COEFICIENTE DE CURVATURA, C _c	-
LÍMITE LÍQUIDO (LL)	26 (%)
LÍMITE PLÁSTICO (LP)	16 (%)
ÍNDICE DE PLASTICIDAD (IP)	10 (%)

Clasificación (S.U.C.S.)	
Simbolo de Grupo	SC
Nombre de Grupo	Arena arcillosa

Clasificación (AASHTO)	
Clasificación e Índice de Grupo	A-2-4 (0)
Clasificación general como subrasante	BUENO

Observaciones:

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



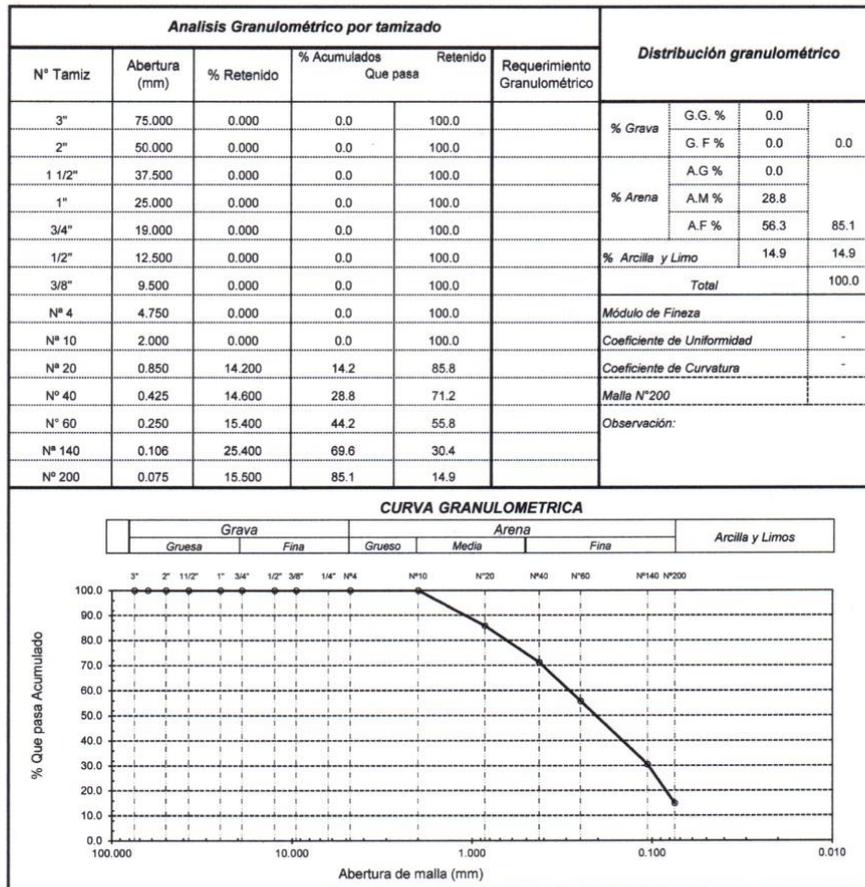
LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 T.E.C. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246394

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : García Melendez Martin Alindor
 Limo Delgado José Luis Alfredo
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Disto.Pimentel , Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 10 de abril del 2023.
 Fin de ensayo : Miércoles, 12 de abril del 2023.
 ENSAYO : SUELO. Método de ensayo para el análisis granulométrico.
 NORMA DE REFERENCIA : N.T.P. 399.128 : 1999

IDENTIFICACIÓN : MUESTRA DE TIERRA EXTRAIDA PARA ENSAYOS EN EL LABORATORIO



Observaciones:
 -La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEG. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246548

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : Garcia Melendez Martin Alindor
 Limo Delgado José Luis Alfredo
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Disto.Pimentel , Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 10 de abril del 2023.
 Fin de ensayo : Miércoles, 12 de abril del 2023.

ENSAYO : SUELOS. Métodos de ensayo para determinar el contenido de humedad de un suelo. 1a. ed.
 : SUELO. Método de ensayo para determinar el límite líquido, límite plástico e índice de plasticidad del suelo
 NORMA DE REFERENCIA : N.T.P. 399.131
 : N.T.P. 339.127: 1998

IDENTIFICACIÓN : MUESTRA DE TIERRA EXTRAIDA PARA ENSAYOS EN EL LABORATORIO

Humedad Natural			
N° Ensayo	H1	H2	-
% Humedad	10.4	10.2	-

Resultado	
Humedad Natural	10.3%

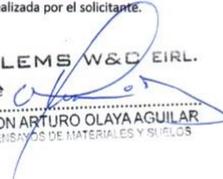
Límite Líquido			
N° Ensayo	L1	L2	L3
N° Golpe	17	29	22
% Humedad	30.3	23.8	27.6



Límite Plástico			
N° Ensayo	P1	P2	-
% Humedad	15.1	17.0	-

Resultado	
Límite Líquido	26%
Límite Plástico	16%
Índice de Plasticidad	10%

Observaciones:
 -La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 241644

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la compresión (cubos)

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1050	10.00	10.00	100	10.5
02	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1018	10.00	10.00	100	10.2
03	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1030	10.00	10.00	100	10.3
04	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1080	10.00	10.00	100	10.8
05	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1150	10.00	10.00	100	11.5
06	ADOBE CONVENCIONAL	15/05/2023	1055	10.00	10.00	100	10.6

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246904

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1134	10.00	10.00	100	11.3
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1148	10.00	10.00	100	11.5
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1123	10.00	10.00	100	11.2
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1105	10.00	10.00	100	11.1
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1101	10.00	10.00	100	11.0
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1176	10.00	10.00	100	11.8

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).

Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1155	10.00	10.00	100	11.6
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1175	10.00	10.00	100	11.8
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1148	10.00	10.00	100	11.5
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1260	10.00	10.00	100	12.6
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1210	10.00	10.00	100	12.1
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1190	10.00	10.00	100	11.9

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246964

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1267	10.00	10.00	100	12.7
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1228	10.00	10.00	100	12.3
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1233	10.00	10.00	100	12.3
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1170	10.00	10.00	100	11.7
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1281	10.00	10.00	100	12.8
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1125	10.00	10.00	100	11.3

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCÍA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1253	10.00	10.00	100	12.5
02	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1327	10.00	10.00	100	13.3
03	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1295	10.00	10.00	100	13.0
04	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1227	10.00	10.00	100	12.3
05	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1229	10.00	10.00	100	12.3
06	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	16/05/2023	1249	10.00	10.00	100	12.5

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1534	10.00	10.00	100	15.3
02	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1530	10.00	10.00	100	15.3
03	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1540	10.00	10.00	100	15.4
04	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1510	10.00	10.00	100	15.1
05	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1520	10.00	10.00	100	15.2
06	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1510	10.00	10.00	100	15.1

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



WILSON ARTURO OLAYA AGUILERA
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1540	10.00	10.00	100	15.4
02	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1550	10.00	10.00	100	15.5
03	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1555	10.00	10.00	100	15.6
04	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1560	10.00	10.00	100	15.6
05	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1560	10.00	10.00	100	15.6
06	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1550	10.00	10.00	100	15.5

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANSEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra N°	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1520	10.00	10.00	100	15.2
02	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1480	10.00	10.00	100	14.8
03	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1470	10.00	10.00	100	14.7
04	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1450	10.00	10.00	100	14.5
05	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1470	10.00	10.00	100	14.7
06	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1480	10.00	10.00	100	14.8

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Obra / Proyecto : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : PIMENTEL, CHICLAYO, LAMBAYEQUE
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del material tierra a la compresión (Ensayos de compresión en cubos).
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2018

Muestra Nº	Identificación	Fecha de ensayo (Días)	Carga (Kgf)	Largo (Cm)	Ancho (Cm)	Área (cm ²)	Resistencia (Kg/Cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1420	10.00	10.00	100	14.2
02	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1420	10.00	10.00	100	14.2
03	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1420	10.00	10.00	100	14.2
04	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1400	10.00	10.00	100	14.0
05	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1420	10.00	10.00	100	14.2
06	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	1390	10.00	10.00	100	13.9

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron cubos de 0.10m de arista



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246944

Resistencia a la flexión

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : **Módulo de rotura**

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M, (Kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	331	9.93
02	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	289	8.67
03	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	279	8.37
04	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	305	9.15
05	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	196	5.88
06	ADOBE CONVENCIONAL	16/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	292	8.76

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 C/P: 246964

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kg/cm ²)
01	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	308	9.24
02	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	276	8.28
03	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	255	7.65
04	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	270	8.10
05	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	371	11.13
06	ADOBE + 0.25% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	362	10.86

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 C/P: 2469e4

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kgf/cm ²)
01	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	435	13.05
02	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	374	11.22
03	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	517	15.51
04	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	447	13.41
05	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	357	10.71
06	ADOBE + 0.50% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	455	13.65

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kg/cm ²)
01	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	408	12.24
02	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	503	15.09
03	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	386	11.58
04	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	387	11.61
05	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	528	15.84
06	ADOBE + 0.75% FIBRA DE SISAL	17/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	467	14.01

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kg/cm ²)
01	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	582	17.46
02	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	384	11.52
03	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	593	17.79
04	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	638	19.14
05	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	587	17.61
06	ADOBE + 1% FIBRA DE SISAL	18/05/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	388	11.64

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m


LEMS W&C EIRL.

 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS

LEMS W&C EIRL.

 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 G.P. 246984

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kgf/cm ²)
01	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	582	17.46
02	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	495	14.85
03	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	593	17.79
04	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	639	19.17
05	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	585	17.55
06	1% SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	470	14.10

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : **Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"**
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : **Módulo de rotura**

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kg/cm ²)
01	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	570	17.10
02	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	560	16.80
03	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	580	17.40
04	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	585	17.55
05	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	594	17.82
06	1% SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	590	17.70

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE
 SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha	Luz	Ancho (b)	Altura (d)	bd ²	Carga	M _r
		Ensayo	(cm)	(cm)	(cm)	(cm)	(kgf)	(Kgf/cm ²)
01	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	560	16.80
02	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	475	14.25
03	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	595	17.85
04	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	565	16.95
05	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	580	17.40
06	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	575	17.25

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246594

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCÍA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE
 SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.
 Fin de Ensayo : Lunes, 15 de mayo del 2023.

Código : NTP 331.202
 Título : ELEMENTOS DE SUELOS SIN COCER. Adobe estabilizado con asfalto para muros. Métodos de ensayos.
 Norma : Métodos de ensayo.
 Ensayo : Módulo de rotura

Muestra N°	Identificación	Fecha Ensayo	Luz (cm)	Ancho (b) (cm)	Altura (d) (cm)	bd ² (cm)	Carga (kgf)	M _r (Kg/cm ²)
01	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	550	16.50
02	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	520	15.60
03	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	480	14.40
04	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	515	15.45
05	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	578	17.34
06	1% SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	29/06/2023	40.0	20.0	10.0	2000.0	576	17.28

OBSERVACIONES:

- Muestreo, ensayo e identificación realizados por el solicitante.
- Se utilizaron adobes de dimensiones 0.10m x 0.20m x 0.40m



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Dimensionamiento

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	ADOBE CONVENCIONAL	384.25	190.50	97.25
02	ADOBE CONVENCIONAL	382.00	186.25	98.50
03	ADOBE CONVENCIONAL	384.00	186.25	96.00
04	ADOBE CONVENCIONAL	383.25	187.50	95.75
05	ADOBE CONVENCIONAL	385.67	193.00	95.25
06	ADOBE CONVENCIONAL	389.50	193.50	98.50
07	ADOBE CONVENCIONAL	391.50	195.50	95.75
08	ADOBE CONVENCIONAL	392.25	198.00	98.75
09	ADOBE CONVENCIONAL	396.25	196.25	98.25
10	ADOBE CONVENCIONAL	399.00	199.50	98.75

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246984

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	391.75	195.50	96.25
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	389.75	190.75	98.25
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	390.50	192.50	98.00
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	389.25	190.75	97.50
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	391.00	188.50	96.50
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	386.00	190.50	97.00
07	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	389.75	190.50	98.00
08	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	386.50	194.00	98.75
09	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	387.25	196.50	98.25
10	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	390.50	191.50	98.75

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

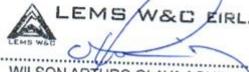
Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	394.50	196.00	97.75
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	390.25	191.25	99.00
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	392.00	191.00	98.25
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	390.00	191.00	98.25
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	391.25	188.75	98.75
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	383.50	189.75	98.50
07	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	391.75	191.50	99.25
08	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	384.75	194.25	92.50
09	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	387.25	195.75	98.25
10	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	384.75	191.25	98.75

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 C/P: 246904

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	392.50	194.75	96.50
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	395.00	192.00	99.00
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	392.25	192.25	98.00
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	390.75	191.25	98.25
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	391.00	189.75	97.25
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	384.50	189.75	98.50
07	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	389.50	190.25	98.75
08	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	384.75	194.25	99.50
09	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	387.50	195.25	98.75
10	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	389.00	191.25	99.25

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246994

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	389.25	195.50	96.25
02	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	392.50	190.75	98.25
03	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	387.50	192.50	98.00
04	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	390.00	190.75	97.50
05	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	389.25	188.50	96.50
06	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	384.75	190.50	97.00
07	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	387.75	190.50	98.00
08	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	384.75	194.00	98.75
09	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	385.25	196.50	98.25
10	ADOBE CONVENCIONAL + 1.00% FIBRA DE SISAL	386.75	191.50	98.75

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246964

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

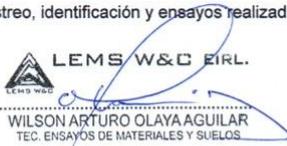
Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	392.25	198.75	97.50
02	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	395.00	190.75	99.00
03	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	389.75	197.75	99.25
04	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	392.25	191.25	99.25
05	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	392.00	188.75	99.50
06	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	388.50	190.50	98.25
07	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	391.00	196.75	99.25
08	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	385.00	193.75	98.75
09	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	388.25	198.25	98.25
10	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	397.25	194.50	100.00

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246664

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	392.25	197.00	97.25
02	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	394.25	194.00	98.75
03	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	389.75	197.00	99.75
04	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	384.50	190.75	99.50
05	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	390.25	191.00	94.25
06	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	384.75	193.75	96.50
07	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	390.50	188.25	98.75
08	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	388.00	193.75	98.50
09	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	389.25	198.50	98.75
10	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	392.00	194.75	99.25

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246964

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Chiclayo, Prov. Chiclayo, Dpto. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Sábado, 13 de mayo del 2023.

Código : NTP 399.613
 Título : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Métodos de muestreo y ensayo de ladrillos de arcilla usados en albañilería.
 Ensayo : **Medición de mediciones**

Muestra N°	Denominación ó Descripción de la muestra.	MEDIDAS DEL TAMAÑO		
		Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
01	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	393.50	192.50	96.75
02	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	384.75	191.00	96.00
03	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	389.00	193.25	98.75
04	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	389.00	192.50	99.50
05	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	391.50	190.75	98.75
06	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	385.75	191.25	99.25
07	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	390.50	191.25	99.50
08	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	388.75	194.00	99.00
09	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	387.25	198.25	98.75
10	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	393.75	192.75	98.25

NOTA 1 : Según norma se deberá ensayar como mínimo tres especímenes.

OBSERVACIONES :

- Muestreo, identificación y ensayos realizados por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246964

Succión

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm ²)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm ² /min)	Succion (%)
01	ADOBE CONVENCIONAL	40	20	800	10205	10328	123	30.75	1.21
02	ADOBE CONVENCIONAL	40	20	800	10107	10208	101	25.25	1.00
03	ADOBE CONVENCIONAL	40	20	800	11005	11132	127	31.75	1.15
04	ADOBE CONVENCIONAL	40	20	800	10085	10206	121	30.25	1.20
05	ADOBE CONVENCIONAL	40	20	800	10706	10812	106	26.50	0.99

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 O.P. 248594

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm2)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm2/min)	Succion (%)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10405	10541	136	34.00	1.31
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10707	10828	121	30.25	1.13
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10642	10761	119	29.75	1.12
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10385	10498	113	28.25	1.09
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10706	10821	115	28.75	1.07

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 2463744

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : NORMA N.T.P. 399.616
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm2)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm2/min)	Succion (%)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	10651.00	#####	35.50	1.35
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	10774.00	#####	30.50	1.15
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	11181.00	#####	35.00	1.27
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	10975.00	#####	37.50	1.39
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	11148.00	#####	28.00	1.01

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 24111

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm ²)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm ² /min)	Succion (%)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10487	10612	125	31.25	1.19
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10749	10925	176	44.00	1.64
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	11243	11375	132	33.00	1.17
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10694	10841	147	36.75	1.37
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	10947	11130	183	45.75	1.67

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246548

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : NORMA N.T.P. 399.616
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm2)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm2/min)	Succion (%)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 1% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	11194.00	#####	32.50	1.17
02	ADOBE CONVENCIONAL + 1% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	10916.00	#####	28.00	1.04
03	ADOBE CONVENCIONAL + 1% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	11140.00	#####	37.25	1.36
04	ADOBE CONVENCIONAL + 1% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	10861.00	#####	32.25	1.20
05	ADOBE CONVENCIONAL + 1% DE FIBRA DE SISAL	40	20	800	#####	11255.00	#####	65.25	2.37

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 C.P. 246544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm ²)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm ² /min)	Succion (%)
01	1% FIBRA DE SISAL + 0.25% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11082	11205	123	30.75	1.11
02	1% FIBRA DE SISAL + 0.25% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10824	10946	122	30.50	1.13
03	1% FIBRA DE SISAL + 0.25% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10801	11000	199	49.75	1.84
04	1% FIBRA DE SISAL + 0.25% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10742	10861	119	29.75	1.11
05	1% FIBRA DE SISAL + 0.25% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10984	11235	251	62.75	2.29

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. EN SAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246544

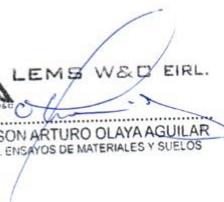
Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : NORMA N.T.P. 399.616
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm2)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm2/min)	Succion (%)
01	1% FIBRA DE SISAL + 0.50% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11085	11230	145	36.25	1.31
02	1% FIBRA DE SISAL + 0.50% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11050	11150	100	25.00	0.90
03	1% FIBRA DE SISAL + 0.50% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11030	11160	130	32.50	1.18
04	1% FIBRA DE SISAL + 0.50% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11015	11240	225	56.25	2.04
05	1% FIBRA DE SISAL + 0.50% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11025	11250	225	56.25	2.04

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo , Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERIA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

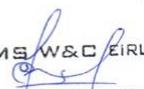
Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm ²)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm ² /min)	Succion (%)
01	1% FIBRA DE SISAL + 0.75% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10820	11000	180	45.00	1.66
02	1% FIBRA DE SISAL + 0.75% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10940	11025	85	21.25	0.78
03	1% FIBRA DE SISAL + 0.75% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11010	11160	150	37.50	1.36
04	1% FIBRA DE SISAL + 0.75% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10895	11120	225	56.25	2.07
05	1% FIBRA DE SISAL + 0.75% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11015	11160	145	36.25	1.32

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.


LEMS W&C EIRL.

 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


LEMS W&C EIRL.

 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246984

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCÍA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 : LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 16 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Jueves, 18 de mayo del 2023.

Norma : **NORMA N.T.P. 399.616**
 Ensayo : **UNIDADES DE ALBAÑILERÍA, PERIODO DE ABSORCION (SUCCION)**

Muestra N°	Descripción De Muestra	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (cm ²)	Muestra seca (gr)	Muestra ensayada (gr)	Peso Agua (gr)	Succion (gr/200cm ² /min)	Succion (%)
01	1% FIBRA DE SISAL + 1% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11020	11120	100	25.00	0.91
02	1% FIBRA DE SISAL + 1% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11030	11120	90	22.50	0.82
03	1% FIBRA DE SISAL + 1% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	10890	11200	310	77.50	2.85
04	1% FIBRA DE SISAL + 1% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11020	11210	190	47.50	1.72
05	1% FIBRA DE SISAL + 1% DE FIBRA DE POLIPROPILENO	40	20	800	11015	11140	125	31.25	1.13

OBSERVACIONES :

-La identificación, muestreo y ensayo realizada por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEG. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246544

Resistencia a la compresión en Prismas

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : ADOBE. Esfuerzo de rotura mínima para medir la resistencia del murete a compresión.
 Referencia : NORMA E.080 Diseño y Construcción con Tierra Reforzada - 2017.

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	380	200	650	78000	3.25	48412	0.64	1.09	0.69	7.08
02	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	395	200	650	79000	3.25	46921	0.59	1.09	0.65	6.60
03	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	385	200	650	77000	3.25	60390	0.78	1.09	0.85	8.72
04	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	385	200	650	77000	3.25	51159	0.66	1.09	0.72	7.38
05	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	390	200	650	78000	3.25	47490	0.61	1.09	0.66	6.77
06	ADOBE CONVENCIONAL	01/05/2023	29/05/2023	28	392	200	650	78400	3.25	48167	0.61	1.09	0.67	6.83

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP 746604

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	395	195	650	77025	3.33	57487	0.75	1.10	0.82	8.35
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	387	187	650	72369	3.48	57457	0.79	1.11	0.88	8.97
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	388	194	650	75175	3.35	61774	0.82	1.10	0.90	9.20
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	392	187	650	73304	3.48	53759	0.73	1.11	0.81	8.29
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	391	192	650	75072	3.39	54289	0.72	1.10	0.80	8.12
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.25% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	395	196	650	77420	3.32	55211	0.71	1.10	0.78	7.97

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246564

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	392	194	650	78048	3.35	57977	0.76	1.10	0.84	8.54
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	391	195	650	78245	3.33	53935	0.71	1.10	0.78	7.91
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	386	194	650	74884	3.35	54426	0.73	1.10	0.80	8.14
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	385	193	650	74305	3.37	58732	0.79	1.10	0.87	8.86
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	395	185	650	73075	3.51	57555	0.79	1.11	0.88	8.92
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.50% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	384	194	650	74496	3.35	60920	0.82	1.10	0.90	9.16

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 24664

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Area (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	395	194	650	76630	3.35	65227	0.85	1.10	0.93	9.53
02	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	394	199	650	78406	3.27	56329	0.72	1.09	0.78	7.99
03	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	389	198	650	76828	3.29	57035	0.74	1.09	0.81	8.28
04	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	394	194	650	76436	3.35	60999	0.80	1.10	0.88	8.94
05	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	387	192	650	74304	3.39	59409	0.80	1.10	0.88	8.98
06	ADOBE CONVENCIONAL + 0.75% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	384	185	650	71040	3.51	64226	0.90	1.11	1.00	10.24

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.

Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	398	196	650	78008	3.32	64550	0.83	1.10	0.91	9.24
02	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	393	197	650	77421	3.30	61214	0.79	1.09	0.86	8.82
03	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	390	196	650	76440	3.32	58909	0.77	1.10	0.84	8.61
04	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	391	195	650	76245	3.33	60626	0.80	1.10	0.87	8.89
05	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	389	194	650	75466	3.35	58958	0.78	1.10	0.86	8.75
06	ADOBE CONVENCIONAL + 1% FIBRA DE SISAL	01/05/2023	29/05/2023	28	382	183	650	69906	3.55	64157	0.92	1.11	1.02	10.43

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246546

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	396	197	650	78012	3.30	65335	0.84	1.09	0.92	9.34
02	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	396	192	650	75936	3.39	60920	0.80	1.10	0.88	9.01
03	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	392	196	650	76832	3.32	57094	0.74	1.10	0.81	8.30
04	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	398	198	650	78804	3.28	61313	0.78	1.09	0.85	8.67
05	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	388	194	650	75272	3.35	60332	0.80	1.10	0.88	8.97
06	1% FIBRA SISAL + 0.25% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	392	192	650	75264	3.39	65237	0.87	1.10	0.95	9.73

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP 2002540

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	385	198	650	76230	3.28	64550	0.85	1.09	0.93	9.43
02	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	391	194	650	75854	3.35	61214	0.81	1.10	0.89	9.04
03	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	391	194	650	75854	3.35	58909	0.78	1.10	0.85	8.70
04	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	392	189	650	74088	3.44	60626	0.82	1.11	0.90	9.22
05	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	391	191	650	74681	3.40	58958	0.79	1.10	0.87	8.87
06	1% FIBRA SISAL + 0.50% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	396	190	650	75240	3.42	64157	0.85	1.10	0.94	9.60

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP. 246544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	384	189	650	72576	3.44	54740	0.75	1.11	0.83	8.50
02	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	392	186	650	72912	3.49	55721	0.76	1.11	0.85	8.65
03	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	385	191	650	73535	3.40	57290	0.78	1.10	0.86	8.76
04	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	390	192	650	74880	3.39	55721	0.74	1.10	0.82	8.35
05	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	385	185	650	71225	3.51	59841	0.84	1.11	0.93	9.52
06	1% FIBRA SISAL + 0.75% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	391	186	650	72726	3.49	61214	0.84	1.11	0.93	9.52

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 T.C. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 T.P. 246504

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitante : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO
 Proyecto / Obra : Tesis: "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Dist. Pimentel, Prov. Chiclayo, Reg. Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERÍA. Método de ensayo para la determinación en compresión de prismas de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.605

Muestra N°	IDENTIFICACIÓN	Fecha de elaboración (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	lp (mm)	tp (mm)	hp (mm)	Área (mm ²)	hp/tp	Carga (N)	f _m (Mpa)	Factor Correc.	f _{mt} (Mpa)	f _{mt} (kg/cm ²)
01	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	392	192	650	75284	3.39	57487	0.76	1.10	0.84	8.57
02	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	385	185	650	71225	3.51	58271	0.82	1.11	0.91	9.27
03	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	394	194	650	76436	3.35	60332	0.79	1.10	0.87	8.84
04	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	386	184	650	71024	3.53	57781	0.81	1.11	0.91	9.23
05	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	385	190	650	73150	3.42	59351	0.81	1.10	0.90	9.13
06	1% FIBRA SISAL + 1% FIBRA DE POLIPROPILENO	01/05/2023	29/05/2023	28	388	194	650	75272	3.35	60626	0.81	1.10	0.88	9.02

OBSERVACIONES:

- lp: Largo del prisma; tp: Menor dimensión lateral del prisma y hp: Altura del prisma
- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEG. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 240194

Resistencia a la compresión diagonal en Muretes

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	963	0.52	0.53
02	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	972	0.53	
03	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	980	0.53	
04	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	985	0.54	
05	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	975	0.53	
06	Adobe convencional	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	969	0.53	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} \cdot t$$

donde:

l: Largo del muerete en (cm)

h: Altura del murete en (cm)

t: Espesor total de murete en (cm)

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$


 WILSON ARTURO OLAYA AGUIRRE
 TEG. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS


 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP 241544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1201	0.65	0.66
02	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1212	0.66	
03	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1208	0.66	
04	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1235	0.67	
05	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1205	0.66	
06	Adobe convencional+ 0.25% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1211	0.66	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} t$$

donde:

l: Largo del murete en (cm)

h: Altura del murete en (cm)

t: Espesor total de murete en (cm)

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 C.I.R. 246644

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1258	0.68	0.69
02	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1264	0.69	
03	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1255	0.68	
04	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1249	0.68	
05	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1277	0.69	
06	Adobe conveccional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1271	0.69	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} t$$

donde:

l: Largo del muerete en (cm)

h: Altura del muerete en (cm)

t: Espesor total de muerete en (cm)

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.

WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR

TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.

MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES

INGENIERO CIVIL

CIP: 245544

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1967	1.07	0.77
02	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1335	0.73	
03	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1321	0.72	
04	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1294	0.70	
05	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1299	0.71	
06	Adobe convencional+ 0.50% de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1308	0.71	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} t$$

donde:

l: Largo del murete en (cm)

h: Altura del murete en (cm)

t: Espesor total de murete en (cm)

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ÁNGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 OIP-1245644

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Lunes, 29 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm ²)	Vm Promedio (kg/cm ²)
01	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1580	0.86	0.87
02	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1674	0.91	
03	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1622	0.88	
04	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1597	0.87	
05	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1612	0.88	
06	Adobe convencional+ 1 % de fibra de Sisal	01/05/2023	29/05/2023	28	65	65	20	1300	1551	0.84	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l + h}{2} t$$

donde:

l: Largo del muerete en (cm)

h: Altura del muerete en (cm)

t: Espesor total de muerete en (cm)

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246594

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1575	0.86	0.88
02	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1710	0.93	
03	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1580	0.86	
04	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1610	0.88	
05	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1590	0.86	
06	1% de Fibra de Sisal+ 0.25% de fibra de Polipropileno	02/05/2023	30/05/2023	28	65	65	20	1300	1620	0.88	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} t$$

donde:
 l: Largo del muerete en (cm)
 h: Altura del muerete en (cm)
 t: Espesor total de muerete en (cm)
 Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta
 Ab: Área bruta
 P: Carga aplicada

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 1241544

Solicitud de Ensayo : 1005A-2023/LEMS W&C
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm ²)	Vm Promedio (kg/cm ²)
01	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1680	0.91	0.90
02	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1700	0.92	
03	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1720	0.94	
04	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1640	0.89	
05	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1620	0.88	
06	1% de Fibra de Sisal+ 0.50% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1610	0.88	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} \cdot t$$

donde:

l: Largo del murete en (cm)

h: Altura del murete en (cm)

t: Espesor total de murete en (cm)

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 246644

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1590	0.86	0.89
02	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1680	0.91	
03	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1688	0.92	
04	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1710	0.93	
05	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1590	0.86	
06	1% de Fibra de Sisal+ 0.75% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1570	0.85	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l + h}{2} t$$

donde:

l: Largo del muerete en (cm)

h: Altura del muerete en (cm)

t: Espesor total de muerete en (cm)

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP 246644

Solicitud de Ensayo : **1005A-2023/LEMS W&C**
 Solicitantes : GARCIA MELENDEZ MARTIN ALINDOR
 LIMO DELGADO JOSE LUIS ALFREDO
 Tesis : "PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO"
 Ubicación : Chiclayo, Lambayeque.
 Fecha de Apertura : Lunes, 10 de abril del 2023
 Inicio de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.
 Fin de ensayo : Martes, 30 de mayo del 2023.

Ensayo : UNIDADES DE ALBAÑILERIA. Método de ensayo de compresión diagonal en muretes de albañilería.
 Referencia : N.T.P. 399.621

Muestra N°	Identificación	Fecha de asentado (Días)	Fecha de ensayo (Días)	Edad (Días)	l (cm)	h (cm)	t (cm)	Ab (cm ²)	P (kgf)	Vm (kgf/cm2)	Vm Promedio (kg/cm2)
01	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1600	0.87	0.87
02	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1590	0.86	
03	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1589	0.86	
04	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1615	0.88	
05	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1605	0.87	
06	1% de Fibra de Sisal+ 1% de fibra de Polipropileno	19/11/2022	17/12/2022	28	65	65	20	1300	1650	0.90	

OBSERVACIONES:

- Muestreo, identificación y ensayo realizado por el solicitante.

Fórmulas utilizadas según RNE 2018

$$1) Ab = \frac{l+h}{2} t$$

donde:

l: Largo del muerete en (cm)

h: Altura del muerete en (cm)

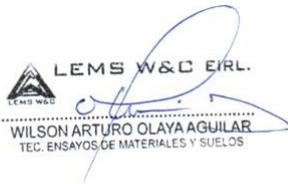
t: Espesor total de muerete en (cm)

$$2) Vm = \frac{0.707P}{Ab}$$

Vm: Esfuerzo cortante sobre el area bruta

Ab: Área bruta

P: Carga aplicada



LEMS W&C EIRL.
 WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
 TEC. ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS



LEMS W&C EIRL.
 MIGUEL ANGEL RUIZ PERALES
 INGENIERO CIVIL
 CIP: 248544

Propiedades microestructurales

INFORME DE ENSAYO

IE-2023-1079

1. DATOS DEL CLIENTE

1.1 Cliente : JOSÉ LUIS ALFREDO LIMO DELGADO
1.2 RUC o DNI : 71602409
1.3 Dirección : No Precisa

2. DATOS DE LA MUESTRA

2.1 Producto : ADOBE
2.2 Muestreado por : CLIENTE (R)
2.3 Número de Muestras : 01
2.4 Fecha de Recepción : 2023-05-04
2.5 Período de Ensayo : 2023-05-04 al 2023-05-21
2.6 Fecha de Emisión : 2023-05-26
2.7 Fecha y Hora de Muestreo : No Precisa
2.8 N° de cotización : COT-119340-SL23

3. ENSAYO SOLICITADO - METODOLOGÍA UTILIZADA

ENSAYO	MÉTODO
Ensayo de Difracción de Rayos X Composición Química por Fases	Difracción de Rayos X - DRX
Caracterización de materiales por Microscopía Electrónica de Barrido - SEM-EDS	Microscopía Electrónica de Barrido (SEM-EDS)

4. RESULTADOS

4.1. RESULTADOS OBTENIDOS

Descripción de Muestra: ADOBE

Muestra de adobe óptimo con dimensiones de 10x10x4cm

SOLICITANTES:

1.- GARCÍA MELENDEZ MARTÍN ALINDOR
2.- LIMO DELGADO JOSÉ LUIS ALFREDO

NOMBRE DE TESIS:

"PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE
ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y FIBRAS DE POLIPROPILENO". (R)



Diego Eduardo Vergara Estrada
QUÍMICO
C.O.P. 1337

INFORME DE ENSAYO IE-2023-1079

4.2. RESULTADOS OBTENIDOS DE ANÁLISIS POR DIFRACCIÓN DE RAYOS X

- Equipo Utilizado: PANALYTICAL – MODELO AERIS
- Posición Inicial [°2θ]: 5.0109
- Posición Final [°2θ]: 79.9609
- Tamaño de paso [°2θ]: 0.0220
- Material del ánodo: Co
- Tipo de longitud de onda prevista: K-Alpha

Tabla N°1: RESULTADOS OBTENIDOS DE LA MUESTRA

Nombre del componente identificado	Fórmula Química	Unidad	Resultado
Si O2	Si3.00 O6.00	%	36.10
2101123	C112.00 H256.00	%	8.60
4000718	La64.00 Sr26.00 Mn32.00 C48.00	%	0.30
Calcite	Ca5.62 Mg0.38 C6.00 O18.00	%	10.10
4508552	Rb240.00 Mo80.00 F240.00 O240.00	%	1.50
Cristobalite	Si4.00 O6.00	%	1.50
Sodalite	Fe8.00 Al6.00 O24.00	%	0.60
Potassium Hexacyanoferrate(II) Trihydrate	Fe4.00 N24.00 C24.00 K16.00 O12.00 H24.00	%	1.40
lithium phthalocyanine chloride	Cl0.48 N16.00 C64.00 H32.00 Li2.00	%	39.20
Sr5 As1.6 Sb1.4	Sb5.60 As6.40 Sr20.00	%	0.80

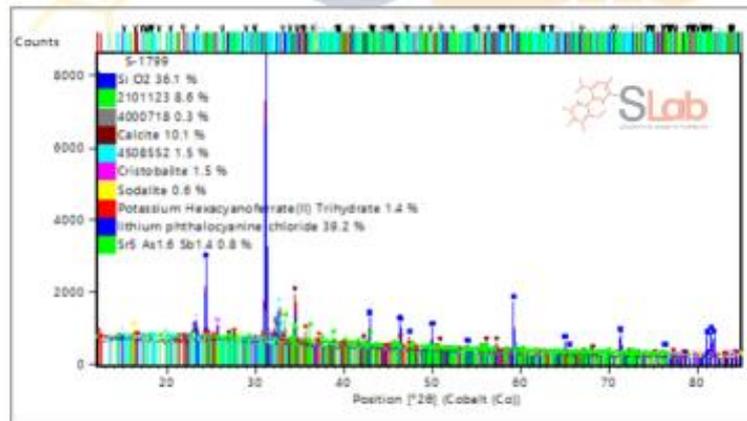


Figura N°1: DIFRACTOGRAMA DE LA MUESTRA

INFORME DE ENSAYO IE-2023-1079

4.3. RESULTADOS OBTENIDOS DE ANÁLISIS DE MICROSCOPIA ELECTRÓNICA DE BARRIDO

- Equipo Utilizado: Prisma E ThermoFisher
- Método de Referencia: ASTM F1077 Práctica estándar para la caracterización de partículas

Tabla N°2: RESULTADOS OBTENIDOS

Código de Laboratorio	Elemento	Unidad	Composición (%)
S-1799	Carbono, C	%	73.70
	Silicio, Si	%	14.24
	Aluminio, Al	%	4.70
	Calcio, Ca	%	3.64
	Potasio, K	%	2.40
	Magnesio, Mg	%	1.32

Comentarios:

- La muestra posee morfología granular, con agregados de cascara y fibras de diámetro promedio de 37 µm las más delgadas y 146 µm las más gruesas.
- La composición química obtenida evidencia componentes con alto contenido de Carbono C (Fibras de polipropileno y Sisal), asimismo elementos como Silicio y Aluminio que corresponden a la matriz en la que se encuentran dichas fibras (Ábobe).

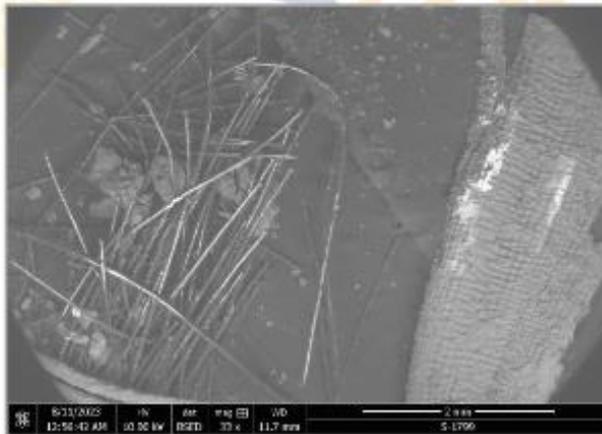


Imagen N°1: MICROGRAFÍAS DE LA MUESTRA (33X)

INFORME DE ENSAYO IE-2023-1079

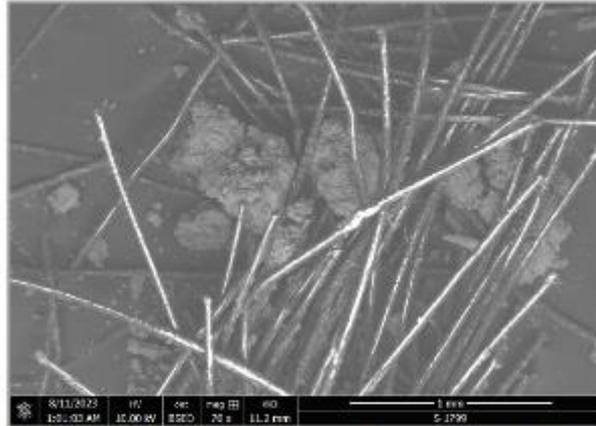


Imagen N°2: MICROGRAFÍAS DE LA MUESTRA (70X)

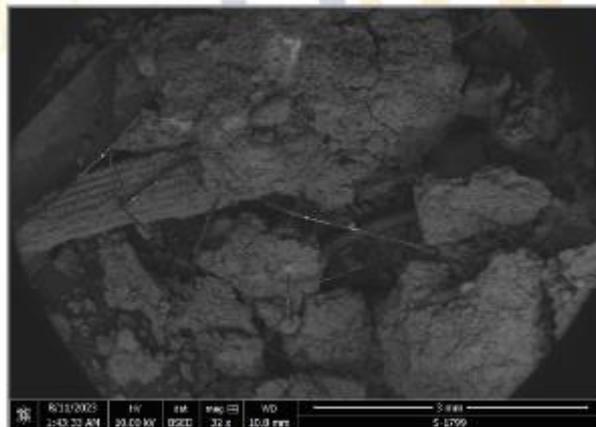


Imagen N°3: MICROGRAFÍAS DE LA MUESTRA (32X)

INFORME DE ENSAYO IE-2023-1079

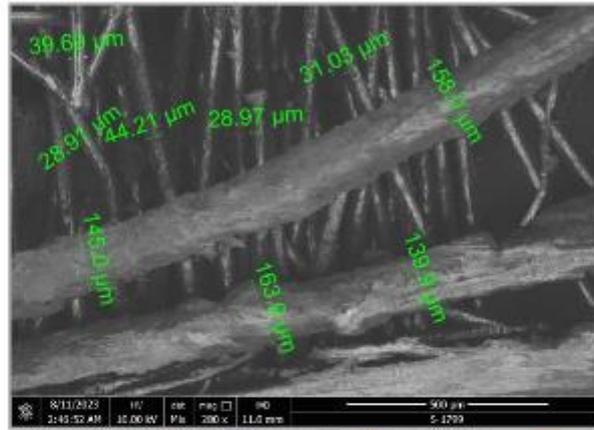


Imagen N°4: MICROGRAFIAS DE LA MUESTRA (280X)

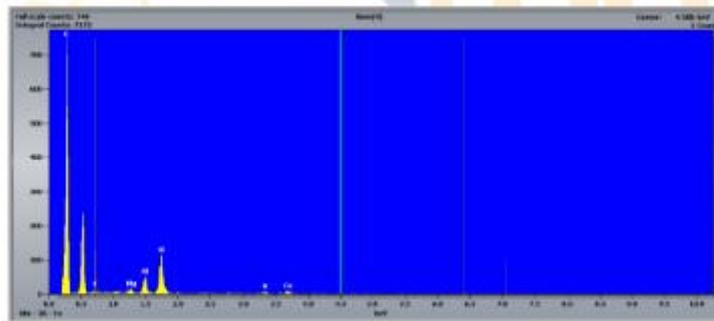


Figura N°2: GRÁFICA DE ENERGIAS DEL ANÁLISIS ELEMENTAL

Leyenda

☐ Información suministrada por el cliente.

FIN DE DOCUMENTO

- Sin la aprobación del laboratorio Sistema de Servicios y Análisis Químicos S.A.C. no se debe reproducir el informe de ensayo parcial, excepto cuando se reproduce en su totalidad.
- Los resultados de los ensayos se aplican a la muestra como se recibió y no se deben usar como una declaración de conformidad con una especificación o normas de productos de la entidad que lo produce.
- El laboratorio no es responsable de la información que ha sido identificada como suministrada por el cliente.
- El muestreo está fuera del alcance de acreditación.
- Los resultados se relacionan solamente con los ítems sometidos a ensayo.
- Este laboratorio está acreditado de acuerdo con la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y el funcionamiento de un sistema de gestión de calidad de laboratorio.



Anexo 5.

Consentimiento informado

Juicio de expertos



Colegiatura N° 46422

Ficha de validación según AIKEN

I. Datos generales

Apellidos y nombres del informante	Cargo o Institución donde labora	Nombre del instrumento de evaluación	Autor del Instrumento
Brovo Saucedo Herbert Wilderd	Consorcio Supervisor Agua PIURA	PROPIEDADES MECÁNICAS MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO	García Meléndez, Martín Alindor Limo Delgado, José Luis Alfredo
Título de la Investigación: PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO			

II. Aspectos de validación de cada ítem

Estimado complete la siguiente tabla después de haber observado y evaluado el instrumento adjunto. Escriba (A) acuerdo o (D) desacuerdo en la segunda columna. Asimismo, si tiene alguna opción o propuesta de modificación, escriba en la columna correspondiente.

ITEMS	ACUERDO O DESACUERDO	MODIFICACIÓN Y OPINIÓN
1	ACUERDO	APLICABLE
2	ACUERDO	APLICABLE
3	ACUERDO	APLICABLE
4	ACUERDO	APLICABLE
5	ACUERDO	APLICABLE
6	ACUERDO	APLICABLE

III. Opinión de aplicabilidad del instrumento certificado de validez de contenido del instrumento

	Dimensiones/Ítems	Claridad		Contexto		Congruencia		Dominio del constructo	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No
	1% Sisal + 0.25% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes		x	x		x		x	
	1% Sisal + 0.5% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	

HELBER ALVARADO ARCE
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 46422

3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x			x	x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 0.75% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x			x
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 1% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión		x	x		x		x	
3	E. Absorción	x		x			x	x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	

Observaciones (precisar si hay suficiencia):

Opinión de aplicabilidad: Aplicable (X) Aplicable después de corregir () No aplicable ()
 Apellidos y nombres del juez validador: BRAYO SAUCEDO HERBERT WILDER
 Especialidad: Ing. Civil


 HERBERT N. BRAVO SAUCEDO
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 46422

Colegiatura N° 2413.17

Ficha de validación según AIKEN

I. Datos generales

Apellidos y nombres del informante	Cargo o Institución donde labora	Nombre del instrumento de evaluación	Autor del Instrumento
Ramón Fernández Christian Silvestre	Consejero Supervisor Agua Pura	PROPIEDADES MECÁNICAS MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO	García Meléndez, Martín Alindor Limo Delgado, José Luis Alfredo
Título de la Investigación: PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO			

II. Aspectos de validación de cada ítem

Estimado complete la siguiente tabla después de haber observado y evaluado el instrumento adjunto. Escriba (A) acuerdo o (D) desacuerdo en la segunda columna. Asimismo, si tiene alguna opción o propuesta de modificación, escriba en la columna correspondiente.

ÍTEM	ACUERDO O DESACUERDO	MODIFICACIÓN Y OPINIÓN
1	ACUERDO	APLICABLE
2	ACUERDO	APLICABLE
3	ACUERDO	APLICABLE
4	ACUERDO	APLICABLE
5	ACUERDO	APLICABLE
6	ACUERDO	APLICABLE

III. Opinión de aplicabilidad del instrumento certificado de validez de contenido del instrumento

	Dimensiones/Ítems	Claridad		Contexto		Congruencia		Dominio del constructo	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No
	1% Sisal + 0.25% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x			x
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 0.5% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	


Christian Ramón Fernández
INGENIERO CIVIL
REG. CIP N° 241317

3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x			x
1% Sisal + 0.75% Polipropileno									
1	E. Compresión	x			x	x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
1% Sisal + 1% Polipropileno									
1	E. Compresión	x		x		x		x	
2	E. Flexión		x	x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	

Observaciones (precisar si hay suficiencia):

Opinión de aplicabilidad: Aplicable (X) Aplicable después de corregir () No aplicable ()
 Apellidos y nombres del juez validador: Ramos, Fernández, Christian Silvestre
 Especialidad: Ing. Civil


 Christian Silvestre Ramos Fernández
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 241317

Colegiatura N° 206452

Ficha de validación según AIKEN

I. Datos generales

Apellidos y nombres del informante	Cargo o Institución donde labora	Nombre del instrumento de evaluación	Autor del Instrumento
RAMOS FERNANDEZ JOSE ALAIN	CONSORCIO SUPERVISOR AGUA PURA	PROPIEDADES MECÁNICAS MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO	-García Meléndez, Martín Alindor Limo Delgado, José Luis Alfredo
Título de la Investigación: PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO			

II. Aspectos de validación de cada ítem

Estimado complete la siguiente tabla después de haber observado y evaluado el instrumento adjunto. Escriba (A) acuerdo o (D) desacuerdo en la segunda columna. Asimismo, si tiene alguna opción o propuesta de modificación, escriba en la columna correspondiente.

ITEMS	ACUERDO O DESACUERDO	MODIFICACIÓN Y OPINIÓN
1	ACUERDO	APLICABLE
2	ACUERDO	APLICABLE
3	ACUERDO	APLICABLE
4	ACUERDO	APLICABLE
5	ACUERDO	APLICABLE
6	ACUERDO	APLICABLE

III. Opinión de aplicabilidad del instrumento certificado de validez de contenido del instrumento

	Dimensiones/Ítems	Claridad		Contexto		Congruencia		Dominio del constructo	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No
	1% Sisal + 0.25% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción		x		x	x		x	
4	E. Dimensionamiento	x			x		x	x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 0.5% Polipropileno								
1	E. Comprensión		x	x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	


 José Alain Ramos Fernández
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 206452

3	E. Absorción	x		x			x	x	
4	E. Dimensionamiento		x	x		x		x	
5	E. Pilas	x			x	x		x	
6	E. Muretes	x		x			x		x
1% Sisal + 0.75% Polipropileno									
1	E. Comprensión	x			x	x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción		x	x			x	x	
4	E. Dimensionamiento		x	x		x		x	
5	E. Pilas		x	x			x	x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
1% Sisal + 1% Polipropileno									
1	E. Comprensión	x		x			x	x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x			x	x		x	
4	E. Dimensionamiento		x	x		x		x	
5	E. Pilas	x			x	x		x	
6	E. Muretes	x		x			x	x	

Observaciones (precisar si hay suficiencia):

Opinión de aplicabilidad: Aplicable (X) Aplicable después de corregir () No aplicable ()
 Apellidos y nombres del juez validador: JOSÉ ALAIN RAMOS FERNÁNDEZ
 Especialidad: Ing. Civil


 José Alain Ramos Fernández
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 206452

Colegiatura N° 292140

Ficha de validación según AIKEN

I. Datos generales

Apellidos y nombres del informante	Cargo o Institución donde labora	Nombre del instrumento de evaluación	Autor del Instrumento
Herrera Flores Daniel Alcides	Consorcio Supervisor Agua Piura	PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO	-García Meléndez, Martín Alindor Limo Delgado, José Luis Alfredo
Título de la Investigación: PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO			

II. Aspectos de validación de cada ítem

Estimado complete la siguiente tabla después de haber observado y evaluado el instrumento adjunto. Escriba (A) acuerdo o (D) desacuerdo en la segunda columna. Asimismo, si tiene alguna opción o propuesta de modificación, escriba en la columna correspondiente.

ITEMS	ACUERDO O DESACUERDO	MODIFICACIÓN Y OPINIÓN
1	ACUERDO	APLICABLE
2	ACUERDO	APLICABLE
3	ACUERDO	APLICABLE
4	ACUERDO	APLICABLE
5	ACUERDO	APLICABLE
6	ACUERDO	APLICABLE

III. Opinión de aplicabilidad del instrumento certificado de validez de contenido del instrumento

	Dimensiones/Ítems	Claridad		Contexto		Congruencia		Dominio del constructo	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No
	1% Sisal + 0.25% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x			x
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 0.5% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	


DANIEL ALCIDES HERRERA FLORES
INGENIERO CIVIL
REG. CIP N° 292140

3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x			x
1% Sisal + 0.75% Polipropileno									
1	E. Comprensión	x			x	x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
1% Sisal + 1% Polipropileno									
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión		x	x		x		x	
3	E. Absorción	x		x		x		x	
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	

Observaciones (precisar si hay suficiencia):

Opinión de aplicabilidad: Aplicable (X) Aplicable después de corregir () No aplicable ()
 Apellidos y nombres del juez validador: Herrera Flores, Daniel Alcides
 Especialidad: Ing. Civil


 DANIEL ALCIDES HERRERA FLORES
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP N° 292140

Colegiatura N° 246908

Ficha de validación según AIKEN

I. Datos generales

Apellidos y nombres del informante	Cargo o institución donde labora	Nombre del instrumento de evaluación	Autor del instrumento
Luis Alberto Torres Lora	Ministerio de Transportes y Comunicaciones	PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO	García Meléndez, Martín Alindor Limo Delgado, José Luis Alfredo
Título de la Investigación: PROPIEDADES MECÁNICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO			

II. Aspectos de validación de cada ítem

Estimado complete la siguiente tabla después de haber observado y evaluado el instrumento adjunto. Escriba (A) acuerdo o (D) desacuerdo en la segunda columna. Asimismo, si tiene alguna opción o propuesta de modificación, escriba en la columna correspondiente.

ITEMS	ACUERDO O DESACUERDO	MODIFICACIÓN Y OPINIÓN
1	ACUERDO	APLICABLE
2	ACUERDO	APLICABLE
3	ACUERDO	APLICABLE
4	ACUERDO	APLICABLE
5	ACUERDO	APLICABLE
6	ACUERDO	APLICABLE

III. Opinión de aplicabilidad del instrumento certificado de validez de contenido del instrumento

	Dimensiones/ítems	Claridad		Contexto		Congruencia		Dominio del constructo	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No
	1% Sisal + 0.25% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	
3	E. Absorción	x			x	x			x
4	E. Dimensionamiento		x	x			x	x	
5	E. Pilas	x		x		x		x	
6	E. Muretes	x		x		x		x	
	1% Sisal + 0.5% Polipropileno								
1	E. Comprensión	x		x		x		x	
2	E. Flexión	x		x		x		x	

Luis Alberto Torres Lora
LUIS ALBERTO TORRES LORA
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP. 246908

3	E. Absorción		x	x			x	x
4	E. Dimensionamiento		x	x		x		x
5	E. Pilas	x		x		x		x
6	E. Muretes	x		x			x	x
	1% Sisal + 0.75% Polipropileno							
1	E. Comprensión	x			x	x		x
2	E. Flexión		x	x		x		x
3	E. Absorción	x		x			x	x
4	E. Dimensionamiento	x		x		x		x
5	E. Pilas		x	x			x	x
6	E. Muretes	x		x		x		x
	1% Sisal + 1% Polipropileno							
1	E. Comprensión	x		x			x	x
2	E. Flexión		x	x		X		x
3	E. Absorción	x		x		X		x
4	E. Dimensionamiento		x	x		X		x
5	E. Pilas	x			x	X		x
6	E. Muretes	x		x		x		x

Observaciones (precisar si hay suficiencia):

Opinión de aplicabilidad: Aplicable (X) Aplicable después de corregir () No aplicable ()
 Apellidos y nombres del juez validador: *Torres Lora Luis Alberto*
 Especialidad: Ing. Civil


 LUIS ALBERTO TORRES LORA
 INGENIERO CIVIL
 REG. CIP. 246908

**INSTRUMENTOS DE VALIDACION ESTADISTICA
CON CRITERIO JUECES EXPERTOS Y
CRITERIO MUESTRA PILOTO**

VALIDEZ Y CONFIABILIDAD POR 5 JUECES EXPERTOS

INSTRUMENTO SOBRE PROPIEDADES MECANICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO

	Claridad					Contexto						
	comprensión n	absorción n	flexión	Dimensionamiento	Pilas	Muretes	comprensión n	absorción n	flexión	Dimensionamiento	Pilas	Muretes
JUEZ 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
JUEZ 2	1	0	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1
JUEZ 3	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
JUEZ 4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
JUEZ 5	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	0
s	5	4	5	4	5	5	4	5	5	4	5	4
n	5											
c	2											
V de Alken por pregunta	1	0.8	1	0.8	1	1	0.8	1	1	0.8	1	0.8

V de Alken por criterio

0.933333333

0.9

	Congruencia					Dominio del constructo						
	comprensión n	absorción n	flexión n	Dimensionamiento n	Pila s	Murete s	comprensión n	absorción n	flexión n	Dimensionamiento n	Pila s	Murete s
JUEZ 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
JUEZ 2	1	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1
JUEZ 3	1	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1
JUEZ 4	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1
JUEZ 5	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1
s	5	3	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5
n												
c												
V de Aiken por pregunta	1	0.6	1	1	1	0.8	1	1	1	0.2	1	1

V de Aiken por criterio

0.9

0.866666667

0.90

V de Aiken del instrumento por jueces expertos


 Luis Arroyo Hernández Cárdenas
 L.C. ESTADÍSTICA
 M.D. INVESTIGACIÓN
 DE INVESTIGACIÓN
 COE394 2017

**VALIDEZ Y CONFIABILIDAD DEL INSTRUMENTO SOBRE PROPIEDADES
MECANICAS Y MICROESTRUCTURALES DEL ADOBE ADICIONANDO
FIBRAS DE SISAL Y POLIPROPILENO**

Estadísticas de fiabilidad

Alfa de Cronbach	N de elementos
,827	6

	Correlación total de elementos corregida	Alfa de Cronbach si el elemento se ha suprimido
compresión	,756	,874
absorción	,830	,867
flexión	,745	,869
Dimensionamiento	,629	,904
Pilas	,701	,899
Murales	,804	,911

ANOVA

		Suma de cuadrados	gl	Media cuadrática	F	Sig
Inter sujetos		1309,583	5	261,917		
Intra sujetos	Entre elementos	18863623,250	5	3772724,650	15487,587	,000
	Residuo	6089,917	25	243,597		
	Total	18869713,167	30	628990,439		
Total		18871022,750	35	539172,079		

En las tablas se observa que, el instrumento es sobre propiedades mecánicas y microestructurales del adobe adicionando fibras de sisal y polipropileno es válido (correlaciones de Pearson superan al valor de 0.30 y el valor de la prueba del análisis de varianza es altamente significativo $p < 0.05$) y confiable (el valor de consistencia alfa de cronbach es mayor a 0.80).


Luis Arturo Montenegro Cordero
 LIC. ESTADÍSTICA
 M.G. INVESTIGACIÓN
 DR. EDUCACIÓN
 COESPE 262

Anexo 6.

Conformidad de Equipos de Laboratorio

Certificado de calibración



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 036 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 1 de 5

1. Expediente	1912-2023
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W & C E.I.R.L.
3. Dirección	CALLA FE NRO. 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - CHICLAYO - LAMBAYEQUE
4. Equipo	HORNO
Alcance Máximo	300 °C
Marca	PERUTEST
Modelo	PT-H76
Número de Serie	0176
Procedencia	PERÚ
Identificación	NO INDICA
Ubicación	NO INDICA

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.

PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.

Descripción	Controlador / Selector	Instrumento de medición
Alcance	30 °C a 300 °C	30 °C a 300 °C
División de escala / Resolución	0.1 °C	0.1 °C
Tipo	CONTROLADOR ELECTRONICO	TERMÓMETRO DIGITAL

5. Fecha de Calibración 2023-03-01

Fecha de Emisión

2023-03-02

Jefe del Laboratorio de Metrología


JOSE ALEJANDRO FLORES MINAYA

Sello



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 508 - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST S.A.C.



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 036 - 2023

Página 2 de 5

6. Método de Calibración

La calibración se efectuó por comparación directa con termómetros calibrados que tiene trazabilidad a la Escala Internacional de Temperatura de 1990 (EIT 90), se utilizó el Procedimiento para la Calibración de Medios Isotérmicos con aire como Medio Termostático PC-018 2da edición.

7. Lugar de calibración

En las instalaciones del cliente.
CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.3°C	26.3°C
Humedad Relativa	64 %	64 %

9. Patrones de referencia

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado y/o Informe de calibración
SAT	Termómetro de indicación digital	LT-0417-2023
METROIL	THERMOHIGROMETRO DIGITAL BOECO MODELO: HTC-8	1AT-1704-2022



10. Observaciones

- Se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación de **CALIBRADO**.
- La periodicidad de la calibración depende del uso, mantenimiento y conservación del instrumento de medición.

☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 036 - 2023

Área de Metrología

Laboratorio de Temperatura

Página 3 de 5

11. Resultados de Medición

Temperatura ambiental promedio 26.3 °C
Tiempo de calentamiento y estabilización del equipo 2 horas
El controlador se seteo en 110

PARA LA TEMPERATURA DE 110 °C

Tiempo (min)	Termómetro del equipo (°C)	TEMPERATURAS EN LAS POSICIONES DE MEDICIÓN (°C)										T prom (°C)	Tmax-Tmin (°C)
		NIVEL SUPERIOR					NIVEL INFERIOR						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
00	110.0	110.5	110.0	110.1	109.6	109.1	108.7	112.0	112.8	110.6	112.2	110.5	4.2
02	110.0	110.3	111.8	110.0	108.5	109.1	108.4	112.2	112.0	111.3	112.4	110.6	4.0
04	110.0	109.3	111.1	109.3	108.8	109.0	108.1	112.6	112.4	111.7	112.5	110.5	4.5
06	110.0	109.0	111.3	109.1	108.8	109.4	107.4	112.1	112.5	111.3	112.5	110.3	5.1
08	110.0	109.3	110.8	108.3	108.4	109.1	107.7	112.7	112.3	111.6	112.8	110.3	5.1
10	110.0	109.0	110.5	108.8	108.2	109.4	107.3	112.3	112.5	111.3	112.0	110.1	5.2
12	110.0	108.5	110.7	109.1	108.5	109.1	107.5	112.4	112.5	111.4	112.4	110.2	5.0
14	110.0	109.2	110.4	109.3	108.4	109.2	107.3	112.7	112.0	111.6	112.4	110.2	5.4
16	110.0	109.2	110.3	109.4	108.3	109.3	107.1	112.3	112.4	111.5	112.2	110.2	5.3
18	110.0	109.1	110.1	109.6	108.7	109.1	107.4	112.1	112.3	110.8	112.3	110.1	4.9
20	110.0	109.3	110.4	109.3	108.7	109.1	107.3	112.4	112.2	110.6	111.8	110.1	5.1
22	110.0	109.2	110.4	109.2	108.4	109.0	107.5	112.2	112.8	111.2	111.7	110.2	5.3
24	110.0	109.0	110.7	109.5	108.2	109.4	107.1	112.7	112.4	110.9	112.4	110.2	5.6
26	110.0	109.1	110.8	109.5	108.5	109.5	107.2	112.3	112.0	110.7	112.3	110.2	5.1
28	110.0	109.3	110.4	109.4	108.2	108.6	107.4	112.1	112.0	110.4	112.4	110.1	5.0
30	110.0	109.1	110.5	109.4	108.5	108.1	107.5	112.4	112.3	110.7	112.2	110.2	4.9
32	110.0	109.1	110.3	109.3	108.8	108.4	107.1	112.8	112.3	110.7	112.4	110.2	5.7
34	110.0	108.9	110.4	109.2	108.5	109.1	107.4	112.2	112.4	110.8	112.7	110.2	5.3
36	110.0	109.4	110.1	109.5	108.3	109.4	107.7	112.3	112.4	110.4	112.5	110.2	4.8
38	110.0	109.2	110.4	109.6	108.6	109.3	107.7	112.4	112.3	110.6	112.4	110.2	4.7
40	110.0	109.1	110.4	109.2	108.4	109.4	107.4	112.1	112.0	110.8	112.4	110.1	5.0
42	110.0	109.4	110.5	109.3	108.8	109.1	107.2	112.0	112.4	110.4	112.8	110.2	5.6
44	110.0	109.1	110.5	109.5	108.3	109.4	107.4	112.8	112.1	110.5	112.4	110.2	5.4
46	110.0	109.1	110.7	109.7	108.4	109.2	107.5	112.4	112.3	110.3	112.3	110.2	4.9
48	110.0	109.2	110.2	109.4	108.2	109.1	107.1	112.4	112.2	110.1	112.2	110.0	5.3
50	110.0	108.9	110.5	109.4	108.4	109.1	107.3	112.6	112.3	110.5	112.7	110.2	5.4
52	110.0	109.1	110.5	109.2	108.2	109.5	107.3	112.2	112.8	110.7	112.1	110.2	5.5
54	110.0	109.0	110.3	109.7	108.1	109.1	107.5	112.3	112.7	110.1	111.9	110.1	5.2
56	110.0	109.3	110.5	109.4	108.1	109.5	107.5	112.6	112.6	110.4	112.2	110.2	5.1
58	110.0	109.1	110.3	109.2	108.0	109.3	107.6	112.3	112.1	110.5	112.4	110.1	4.8
60	110.0	109.0	110.3	109.6	108.4	109.2	107.4	112.7	112.5	110.7	112.4	110.2	5.3
T.PROM	110.0	109.2	110.5	109.4	108.4	109.2	107.5	112.4	112.3	110.8	112.3	110.2	
T.MAX	110.0	110.5	111.8	110.1	108.8	109.6	108.7	112.8	112.8	111.7	112.8		
T.MIN	110.0	108.5	110.0	108.3	108.0	109.0	107.1	112.0	112.0	110.1	111.7		
DTT	0.0	2.0	1.8	1.8	0.8	0.6	1.6	0.8	0.8	1.6	1.1		



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perufest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perufest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 036 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 4 de 5

PARÁMETRO	VALOR (°C)	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA (°C)
Máxima Temperatura Medida	112.8	22.0
Mínima Temperatura Medida	107.1	0.1
Desviación de Temperatura en el Tiempo	2.0	0.1
Desviación de Temperatura en el Espacio	4.9	24.3
Estabilidad Medida (±)	1.0	0.04
Uniformidad Medida	5.7	24.3

- T.PROM : Promedio de la temperatura en una posición de medición durante el tiempo de calibración.
T.prom : Promedio de las temperaturas en la diez posiciones de medición para un instante dado.
T.MAX : Temperatura máxima.
T.MIN : Temperatura mínima.
DTT : Desviación de Temperatura en el Tiempo.

Para cada posición de medición su "desviación de temperatura en el tiempo" DTT está dada por la diferencia entre la máxima y la mínima temperatura en dicha posición.

Entre dos posiciones de medición su "desviación de temperatura en el espacio" está dada por la diferencia entre los promedios de temperaturas registradas en ambas posiciones.

Incertidumbre expandida de las indicaciones del termómetro propio del Medio Isotermo : 0.06 °C

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

La uniformidad es la máxima diferencia medida de temperatura entre las diferentes posiciones espaciales para un mismo instante de tiempo.

La Estabilidad es considerada igual a $\pm 1/2$ DTT.

Durante la calibración y bajo las condiciones en que ésta ha sido hecha, el medio isotermo SI CUMPLE con los límites especificados de temperatura.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

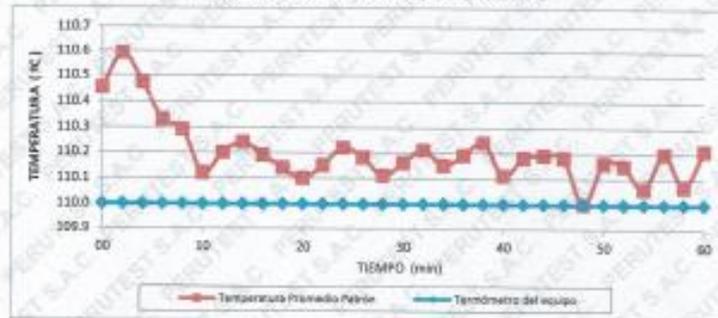
📍 Av. Chillón Lote 508 - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 036 - 2023

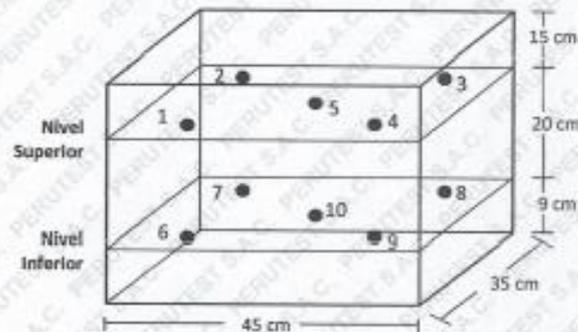
Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 5 de 5

DISTRIBUCIÓN DE TEMPERATURAS EN EL EQUIPO TEMPERATURA DE TRABAJO: $110\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$



DISTRIBUCIÓN DE LOS TERMOPARES



Los sensores 5 y 10 están ubicados en el centro de sus respectivos niveles.

Los sensores del 1 al 4 y del 6 al 9 se colocaron a 8 cm de las paredes laterales y a 8 cm del fondo y frente del equipo a calibrar.

12. Incertidumbre

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura $k=2$, el cual proporciona un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

Fin del documento





PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 037 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 1 de 3

1. Expediente	1912-2023
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W & C E.I.R.L.
3. Dirección	CALLE LA FE NRO. 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - CHICLAYO - LAMBAYEQUE
4. Equipo	HORNO
Alcance Máximo	300 °C
Marca	PERUTEST
Modelo	PT-H225
Número de Serie	0120
Procedencia	PERÚ
Identificación	NO INDICA
Ubicación	NO INDICA

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual esté en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.

PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

Descripción	Controlador / Selector	Instrumento de medición
Alcance	30 °C a 300 °C	30 °C a 300 °C
División de escala / Resolución	0.1 °C	0.1 °C
Tipo	CONTROLADOR ELECTRÓNICO	TERMÓMETRO DIGITAL

Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.

5. Fecha de Calibración 2023-03-01

Fecha de Emisión

Jefe del Laboratorio de Metrología

Sello

2023-03-02


JOSE ALEJANDRO FLORES MINAYA



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 037 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 2 de 5

6. Método de Calibración

La calibración se efectuó por comparación directa con termómetros calibrados que tiene trazabilidad a la Escala Internacional de Temperatura de 1990 (EIT 90), se utilizó el Procedimiento para la Calibración de Medios Isotérmicos con aire como Medio Termostático PC-018 2da edición.

7. Lugar de calibración

En las instalaciones del cliente.

CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.3 °C	26.3 °C
Humedad Relativa	64 %	64 %

9. Patrones de referencia

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado y/o Informe de calibración
SAT	Termometro de indicacion digital	LT-0417-2023
METROIL	THERMOHIGROMETRO DIGITAL BOECO MODELO: HTC-8	1AT-1704-2022

10. Observaciones

- Se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación de CALIBRADO.
- (*) Código indicado en una etiqueta adherido al equipo.
- La periodicidad de la calibración depende del uso, mantenimiento y conservación del instrumento de medición.



913 028 621 / 913 028 622
913 028 623 / 913 028 624
www.perutest.com.pe

Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
ventas@perutest.com.pe
PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 037 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 3 de 3

11. Resultados de Medición

Temperatura ambiental promedio 26.3 °C
Tiempo de calentamiento y estabilización del equipo 2 horas
El controlador se seteo en 110

PARA LA TEMPERATURA DE 110 °C

Tiempo (min)	Termómetro del equipo (°C)	TEMPERATURAS EN LAS POSICIONES DE MEDICIÓN (°C)										T prom (°C)	Tmax-Tmin (°C)
		NIVEL SUPERIOR					NIVEL INFERIOR						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
00	110.0	105.8	107.1	105.8	109.7	112.4	109.7	112.3	111.0	109.0	109.7	109.2	6.6
02	110.0	105.8	107.1	105.8	109.7	113.0	109.7	111.9	109.7	108.6	109.7	109.1	7.2
04	110.0	105.8	106.9	105.8	109.6	112.6	109.6	112.4	111.3	108.6	109.6	109.2	6.8
06	110.0	105.5	107.0	105.5	109.7	112.6	109.7	112.5	110.5	108.6	109.7	109.1	7.1
08	110.0	105.7	107.1	105.7	109.7	112.4	109.7	112.4	111.0	109.0	109.7	109.2	6.7
10	110.0	105.6	107.0	105.7	109.6	113.0	109.6	112.3	109.7	108.6	109.6	109.1	7.4
12	110.0	105.5	107.1	105.5	109.7	112.6	109.7	112.4	111.0	108.6	109.7	109.2	7.1
14	110.0	105.5	106.9	105.5	109.7	112.6	109.7	112.7	109.7	109.0	109.7	109.1	7.2
16	110.0	106.1	107.0	106.1	109.6	112.4	109.6	112.5	111.3	108.6	109.6	109.3	6.4
18	110.0	106.3	107.1	106.3	109.7	113.0	109.7	112.6	110.5	109.0	109.7	109.4	6.7
20	110.0	106.2	107.1	106.2	109.7	112.6	109.7	112.3	111.3	108.6	109.7	109.3	6.4
22	110.0	106.1	107.1	106.1	109.6	112.6	109.6	112.7	110.5	108.6	109.6	109.2	6.6
24	110.0	106.2	106.9	106.2	109.7	112.6	109.7	112.6	111.0	108.6	109.7	109.3	6.4
26	110.0	106.5	107.0	106.5	109.7	112.4	109.7	112.3	109.7	108.6	109.7	109.2	5.9
28	110.0	106.3	106.9	106.3	109.6	113.0	109.6	112.6	111.3	108.6	109.6	109.4	6.7
30	110.0	106.4	107.0	106.4	109.7	112.4	109.7	112.5	110.5	109.0	109.7	109.3	6.1
32	110.0	106.4	107.1	106.4	109.7	113.0	109.7	112.7	111.0	109.0	109.7	109.4	6.6
34	110.0	106.3	107.0	106.3	109.6	112.6	109.6	112.6	109.7	109.0	109.6	109.2	6.3
36	110.0	106.2	107.1	106.2	109.7	112.6	109.7	112.3	111.3	108.6	109.7	109.3	6.4
38	110.0	106.3	107.1	106.3	109.7	113.0	109.7	112.4	110.5	108.6	109.7	109.3	6.7
40	110.0	106.4	106.9	106.4	109.6	112.6	109.6	112.4	111.0	109.0	109.6	109.3	6.2
42	110.0	105.9	107.0	105.9	109.7	112.4	109.7	112.8	109.7	108.6	109.7	109.1	6.9
44	110.0	106.7	107.0	106.7	109.7	113.0	109.7	112.7	111.0	108.6	109.7	109.5	6.3
46	110.0	106.7	107.1	106.7	109.6	112.6	109.6	112.7	109.7	108.6	109.6	109.3	6.0
48	110.0	106.6	107.1	106.6	109.7	112.6	109.7	112.3	111.3	109.0	109.7	109.5	6.0
50	110.0	106.3	106.9	106.3	109.7	112.4	109.7	112.4	110.5	108.6	109.7	109.2	6.1
52	110.0	106.4	107.0	106.4	109.6	113.0	109.6	112.5	111.3	108.6	109.6	109.4	6.6
54	110.0	106.2	107.1	106.2	109.6	112.6	109.6	112.7	111.0	108.6	109.6	109.3	6.5
56	110.0	106.4	107.1	106.4	109.7	112.6	109.7	112.6	109.7	108.6	109.7	109.2	6.2
58	110.0	106.3	106.9	106.3	109.7	113.0	109.7	112.4	111.3	109.0	109.7	109.4	6.7
60	110.0	106.1	107.0	106.1	109.6	112.6	109.6	112.4	110.5	108.6	109.6	109.2	6.7
T.PROM	110.0	106.1	107.0	106.1	109.7	112.7	109.7	112.5	110.6	108.7	109.7	109.3	
T.MAX	110.0	106.7	107.1	106.7	109.7	113.0	109.7	112.8	111.3	109.0	109.7		
T.MIN	110.0	105.5	106.9	105.5	109.6	112.4	109.6	111.9	109.7	108.6	109.6		
DTT	0.0	1.2	0.2	1.2	0.1	0.6	0.1	0.9	1.6	0.4	0.1		



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 037 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

Página 4 de 5

PARÁMETRO	VALOR (°C)	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA (°C)
Máxima Temperatura Medida	113.0	22.0
Mínima Temperatura Medida	105.5	0.0
Desviación de Temperatura en el Tiempo	1.6	0.1
Desviación de Temperatura en el Espacio	6.5	23.4
Estabilidad Medida (±)	0.8	0.04
Uniformidad Medida	7.4	23.4

- T.PROM : Promedio de la temperatura en una posición de medición durante el tiempo de calibración.
T.prom : Promedio de las temperaturas en la diez posiciones de medición para un instante dado.
T.MAX : Temperatura máxima.
T.MIN : Temperatura mínima.
DTT : Desviación de Temperatura en el Tiempo.

Para cada posición de medición su "desviación de temperatura en el tiempo" DTT está dada por la diferencia entre la máxima y la mínima temperatura en dicha posición.

Entre dos posiciones de medición su "desviación de temperatura en el espacio" está dada por la diferencia entre los promedios de temperaturas registradas en ambas posiciones.

Incertidumbre expandida de las indicaciones del termómetro propio del Medio Isotermo : 0.06 °C

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

La uniformidad es la máxima diferencia medida de temperatura entre las diferentes posiciones espaciales para un mismo instante de tiempo.

La Estabilidad es considerada igual a $\pm 1/2$ DTT.

Durante la calibración y bajo las condiciones en que ésta ha sido hecha, el medio isotermo SI CUMPLE con los límites especificados de temperatura.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST S.A.C.



PERUTEST S.A.C.

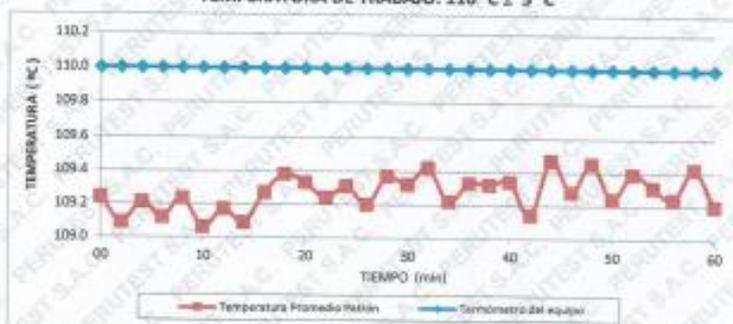
VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Temperatura

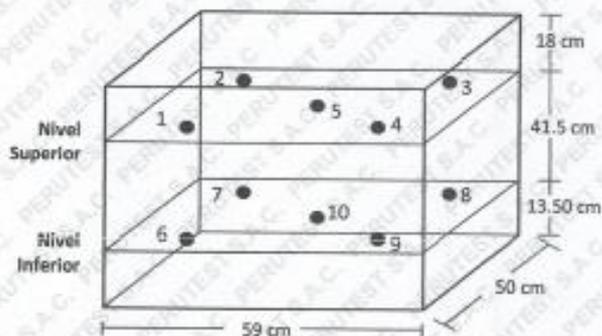
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LT - 037 - 2023

Página 5 de 5

DISTRIBUCIÓN DE TEMPERATURAS EN EL EQUIPO TEMPERATURA DE TRABAJO: $110\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$



DISTRIBUCIÓN DE LOS TERMOPARES



Los sensores 5 y 10 están ubicados en el centro de sus respectivos niveles.

Los sensores del 1 al 4 y del 6 al 9 se colocaron a 9 cm de las paredes laterales y a 9 cm del fondo y frente del equipo a calibrar.



12. Incertidumbre

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura $k=2$, el cual proporciona un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

Fin del documento

☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perufest.com.pe

📍 Av. Chillon Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0111 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 2 de 4

6. Método de Calibración

La calibración se realizó según el método descrito en el PC-001: "Procedimiento de Calibración de Balanzas de Funcionamiento No Automático Clase III y Clase IIII" del SNM- INACAL

7. Lugar de calibración

En las instalaciones del cliente.

CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.5 °C	26.5 °C
Humedad Relativa	53%	55%

9. Patrones de referencia

Los resultados de la calibración son trazables a la Unidad de Medida de los Patrones Nacionales de Masa de la Dirección de Metrología - INACAL en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades de Medidas (SI) y el Sistema Legal de Unidades del Perú (SLUMP).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
ELICROM	JUEGO DE PESAS 1 mg a 1 kg (Clase de Exactitud: F1)	CCP-0908-001-22

10. Observaciones

- Se adjunta una etiqueta autoadhesiva con la indicación de CALIBRADO.
- (**) Código indicada en una etiqueta adherido al equipo.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
 SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
 RUC N° 20602182721

Área de Metrología
 Laboratorio de Masas

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0111 - 2023

Página 3 de 4

11. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL

AJUSTE DE CERÓ	TIENE	PLATAFORMA	TIENE	ESCALA	NO TIENE
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	SISTEMA DE TRABA	TIENE	CURSOR	NO TIENE
		NIVELACIÓN	TIENE		

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

Temperatura	Inicial	Final
	26.4 °C	26.4 °C

Medición N°	Carga L1 = 1,000 g			Carga L2 = 2,000 g			
	f (g)	ΔL (mg)	E (mg)	f (g)	ΔL (mg)	E (mg)	
1	1000.00	5	0	2000.00	5	0	
2	1000.00	4	1	2000.01	8	7	
3	1000.01	8	7	2000.00	3	2	
4	1000.00	5	0	2000.00	6	-1	
5	1000.00	6	-1	2000.00	2	3	
6	1000.01	9	6	2000.00	5	0	
7	1000.00	4	1	2000.00	4	1	
8	1000.00	5	0	2000.00	6	-1	
9	1000.00	6	-1	2000.01	8	7	
10	1000.00	4	1	2000.00	6	-1	
Diferencia Máxima			8	Diferencia Máxima			8
Error Máximo Permissible			200	Error Máximo Permissible			300

ENSAYO DE EXCENTRICIDAD



Posición de las cargas

Temperatura	Inicial	Final
	26.4 °C	26.4 °C



Posición de la Carga	Determinación del Error en Cero Eo				Determinación del Error Corregido Ec				
	Carga Mínima*	f (g)	ΔL (mg)	Eo (mg)	Carga L (g)	f (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)
1	0.10	0.10	5	0	1000.00	1000.00	5	0	0
2		0.11	8	7		1000.00	4	1	-6
3		0.10	6	-1		1000.00	6	-1	0
4		0.10	5	0		1000.00	5	0	0
5		0.10	6	-1		1000.01	8	7	8
Error máximo permisible									200

* Valor entre 0 y 10g

- ☎ 913 028 621 / 913 028 622
- ☎ 913 028 623 / 913 028 624
- 🌐 www.perutest.com.pe

- 📍 Av. Chillón Lofe 508 - Comas - Lima - Lima
- ✉ ventas@perutest.com.pe
- 🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0111 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 4 de 4

ENSAYO DE PESAJE

Temperatura	Inicial	Final
	26.4 °C	26.4 °C

Carga L (g)	CRECIENTES				DECRECIENTES				e.m.p ** (± mg)
	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)	
0.10	0.10	6	-1						
0.20	0.20	5	0	1	0.20	5	0	1	100
10.00	10.00	6	-1	0	10.00	5	0	1	100
100.00	100.00	7	-2	-1	100.00	4	1	2	100
500.00	500.00	6	-1	0	500.00	5	0	1	200
800.00	800.00	5	0	1	800.00	6	-1	0	200
1000.00	1000.00	6	-1	0	1000.00	7	-2	-1	200
1200.00	1200.00	6	-1	0	1200.00	2	3	4	200
1500.00	1500.00	4	1	2	1500.00	3	2	3	200
1800.00	1800.01	8	7	8	1800.00	3	2	3	200
2000.00	2000.01	8	7	8	2000.01	8	7	8	300

** error máximo permisible

Leyenda: L: Carga aplicada a la balanza
l: Indicación de la balanza

ΔL: Carga adicional
E: Error encontrado

E₀: Error en cero.
E_c: Error corregido.

Incertidumbre expandida de medición

$$U = 2 \times \sqrt{(0.000028 \text{ g}^2 + 0.0000000001 \text{ R}^2)}$$

Lectura corregida

$$R_{\text{CORREGIDA}} = R + 0.0000026 R$$

12. Incertidumbre

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2, el cual proporciona un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

Fin del documento



913 028 621 / 913 028 622
913 028 623 / 913 028 624
www.perutest.com.pe

Av. Chillón Lofe 50B - Comas - Lima - Lima
ventas@perutest.com.pe
PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0110 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 1 de 4

1. Expediente	1912-2023	Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W&C E.I.R.L.	Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.
3. Dirección	CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE	PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.
4. Equipo de medición	BALANZA ELECTRÓNICA	Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.
Capacidad Máxima	30000 g	El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.
División de escala (d)	1 g	
Div. de verificación (e)	1 g	
Clase de exactitud	III	
Marca	OHAUS	
Modelo	R31P30	
Número de Serie	8336460679	
Capacidad mínima	20 g	
Procedencia	U.S.A.	
Identificación	NO INDICA	
5. Fecha de Calibración	2023-03-01	

Fecha de Emisión

2023-03-02

Jefe del Laboratorio de Metrología


JOSE ALEJANDRO FLORES MINAYA

Sello



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perufest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perufest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0110 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 2 de 4

6. Método de Calibración

La calibración se realizó según el método descrito en el PC-001: "Procedimiento de Calibración de Balanzas de Funcionamiento No Automático Clase III y Clase IIII" del SNM- INACAL

7. Lugar de calibración

Las instalaciones del cliente.
CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.4 °C	26.4 °C
Humedad Relativa	51%	51%

9. Patrones de referencia

Los resultados de la calibración son trazables a la Unidad de Medida de los Patrones Nacionales de Masa de la Dirección de Metrología - INACAL en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades de Medidas (SI) y el Sistema Legal de Unidades del Perú (SLUMP).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
PESATEC	JUEGO DE PESAS 10 kg (Clase de Exactitud: M1)	1158-MPES-C-2022
PESATEC	JUEGO DE PESAS 20 kg (Clase de Exactitud: M1)	1159-MPES-C-2022
ELICROM	JUEGO DE PESAS 1 kg a 0 kg (Clase de Exactitud: F1)	CCP-0938-001-22
ELICROM	JUEGO DE PESAS 1 mg a 1 kg (Clase de Exactitud: F1)	CCP-0908-001-22
METROIL	TERMOHIGROMETRO DIGITAL BOECO	1AT-1704-2022

10. Observaciones

- Se adjunta una etiqueta autoadhesiva con la indicación de CALIBRADO.
- (**) Código indicada en una etiqueta adherido al equipo.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0110 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 3 de 4

11. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL

AJUSTE DE CERO	TIENE	PLATAFORMA	TIENE	ESCALA	NO TIENE
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	SISTEMA DE TRABA	NO TIENE	CURSOS	NO TIENE
		NIVELACIÓN	TIENE		

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

Temperatura Inicial Final
26.4 °C 26.4 °C

Medición N°	Carga L1 = 15,000 g			Carga L2 = 30,000 g		
	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)
1	15,000	600	-100	30,000	200	300
2	15,000	500	0	30,000	500	0
3	15,001	700	800	30,000	500	0
4	15,000	600	0	29,999	200	-700
5	15,000	600	-100	30,000	500	0
6	15,000	500	0	30,001	700	800
7	15,000	500	0	30,000	600	0
8	15,000	200	300	30,000	800	-300
9	14,999	300	-800	29,999	300	-800
10	15,000	500	0	30,000	500	0
Diferencia Máxima		1,600		Diferencia Máxima		1,600
Error Máximo Permisible		$\pm 3,000$		Error Máximo Permisible		$\pm 3,000$

ENSAYO DE EXCENRICIDAD



Posición de las cargas

Temperatura Inicial Final
26.4 °C 26.4 °C

Posición de la Carga	Determinación del Error en Cero Eo				Determinación del Error Corregido Ec				
	Carga Mínima*	l (g)	ΔL (mg)	Eo (mg)	Carga L (g)	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)
1	10 g	10	500	0	10,000	10,001	800	700	700
2		10	400	100		10,000	500	0	-100
3		10	500	0		10,000	400	100	100
4		10	400	100		9,999	200	-700	-800
5		10	500	0		10,000	500	0	0
Error máximo permisible									$\pm 3,000$

* Valor entre 0 y 10g



- ☎ 913 028 621 / 913 028 622
- ☎ 913 028 623 / 913 028 624
- 🌐 www.perutest.com.pe

- 📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
- ✉ ventas@perutest.com.pe
- 🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
 SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
 RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0110 - 2023

Área de Metrología
 Laboratorio de Masas

Página 4 de 4

ENSAYO DE PESAJE

Temperatura	Inicial	Final
	26.4 °C	26.4 °C

Carga L (g)	CRECIENTES				DECRECIENTES				e.m.p ** (± mg)
	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)	l (g)	ΔL (mg)	E (mg)	Ec (mg)	
10	10	500	0						
20	20	400	100	100	20	500	0	0	1,000
100	100	500	0	0	100	500	0	0	1,000
500	500	400	100	100	500	400	100	100	2,000
1,000	1,000	500	0	0	1,000	500	0	0	2,000
5,000	5,000	400	100	100	5,000	400	100	100	3,000
10,000	10,000	600	-100	-100	10,000	500	0	0	3,000
15,000	15,000	500	0	0	15,000	500	0	0	3,000
20,000	20,000	600	-100	-100	20,000	600	-100	-100	3,000
25,000	25,000	500	0	0	25,000	500	0	0	3,000
30,000	30,000	600	-100	-100	30,000	600	-100	-100	3,000

** error máximo permisible

Leyenda: L: Carga aplicada a la balanza. ΔL: Carga adicional. E_g: Error en cero.
 I: Indicación de la balanza. E: Error encontrado. E_c: Error corregido.

Incertidumbre expandida de medición $U = 2 \times \sqrt{ (0.3787222 \text{ g}^2 + 0.00000000237 \text{ R}^2) }$

Lectura corregida $R_{CORREGIDA} = R - 0.0000032 \text{ R}$

12. Incertidumbre

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2, el cual proporciona un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

Fin del documento



☎ 913 028 621 / 913 028 622
 ☎ 913 028 623 / 913 028 624
 🌐 www.perufest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
 ✉ ventas@perufest.com.pe
 🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0112 - 2023

Página 1 de 4

1. Expediente	1912-2023
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W&C E.I.R.L.
3. Dirección	CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE
4. Equipo de medición	BALANZA ELECTRÓNICA
Capacidad Máxima	200 kg
División de escala (d)	0.05 kg
Div. de verificación (e)	0.05 kg
Clase de exactitud	III
Marca	OPALUX
Modelo	N.J
Número de Serie	N.J
Capacidad mínima	1.0 kg
Procedencia	CHINA
Identificación	LM-0112
5. Fecha de Calibración	2023-03-01

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.

PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.

Fecha de Emisión

2023-03-02

Jefe del Laboratorio de Metrología

JOSE ALEJANDRO FLORES MINAYA

Sello



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0112 - 2023

Página 2 de 4

6. Método de Calibración

La calibración se realizó según el método descrito en el PC-001: "Procedimiento de Calibración de Balanzas de Funcionamiento No Automático Clase III y Clase IIII" del SNM- INACAL

7. Lugar de calibración

En las instalaciones del cliente,
CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.4	26.4
Humedad Relativa	51%	51%

9. Patrones de referencia

Los resultados de la calibración son trazables a la Unidad de Medida de los Patrones Nacionales de Masa de la Dirección de Metrología - INACAL en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades de Medidas (SI) y el Sistema Legal de Unidades del Perú (SLUMP).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
ELICROM	JUEGO DE PESAS 1 kg a 5 kg (Clase de Exactitud: F1)	CCP-0938-001-22
TOTAL WEIGHT	JUEGO DE PESAS DE 20 KG (Clase de Exactitud: M2)	CM-4187-2022
PESATEC	PESA 10 KG (Clase de Exactitud: M1)	1158-MPES-C-2022
ELICROM	JUEGO DE PESAS 1 mg a 1 kg (Clase de Exactitud: F1)	CCP-0908-001-22
METROIL	TERMOHIGROMETRO DIGITAL BOECO	1AT-1704-2022

10. Observaciones

- Se adjunta una etiqueta autoadhesiva con la indicación de CALIBRADO.
- (**) Código indicada en una etiqueta adherido al equipo.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0112 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

Página 3 de 4

11. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL

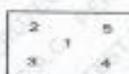
AJUSTE DE CERO	TIENE	PLATAFORMA	TIENE	ESCALA	NO TIENE
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	SISTEMA DE TRABA	TIENE	CURSOR	NO TIENE
		NIVELACIÓN	TIENE		

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

Temperatura	Inicial	Final
	26.4	26.4

Medición N°	Carga L1 = 100.00 kg			Carga L2 = 200.00 kg			
	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	
1	100.00	20	5	200.05	30	45	
2	100.05	10	65	200.05	35	40	
3	100.05	10	65	200.05	30	45	
4	100.00	20	5	200.05	20	55	
5	100.00	25	0	200.00	15	10	
6	100.05	15	60	200.00	20	5	
7	100.05	20	55	200.05	30	45	
8	100.00	15	10	200.05	35	40	
9	100.00	30	-5	200.05	35	40	
10	100.00	30	-5	200.05	35	40	
Diferencia Máxima			70	Diferencia Máxima			50
Error Máximo Permissible			150.0	Error Máximo Permissible			150.0

ENSAYO DE EXCENTRICIDAD



Posición de las cargas

Temperatura	Inicial	Final
	21.1	21.2

Posición de la Carga	Determinación del Error en Cero Eo				Determinación del Error Corregido Ec				
	Carga Mínima*	l (kg)	ΔL (g)	Eo (g)	Carga L (kg)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1	0.50	0.50	20	5	70.00	70.00	30	-5	-10
2		0.50	20	5		70.00	25	0	-5
3		0.50	25	0		70.00	30	-5	-5
4		0.50	20	5		70.00	30	-5	-10
5		0.50	25	0		70.00	25	0	0
Error máximo permisible								100.0	

* Valor entre 0 y 10e

☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lofe 508 - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Masas

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LM - 0112 - 2023

Página 4 de 4

ENSAYO DE PESAJE

Temperatura	Inicial	Final
	26.7 °C	26.7 °C

Carga L (kg)	CRECIENTES				DECRECIENTES				e.m.p ** (± g)
	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	
0.50	0.50	20	5						
1.00	1.00	25	0	-5	1.00	20	5	0	50
5.00	5.00	20	5	0	5.00	25	0	-5	50
10.00	10.00	20	5	0	10.00	30	-5	-10	50
20.00	20.00	30	-5	-10	20.00	20	5	0	50
50.00	50.00	35	-10	-15	50.00	15	10	5	100
80.00	80.00	30	-5	-10	80.00	20	5	0	100
100.00	100.00	30	-5	-10	100.05	35	40	35	150
140.00	140.00	20	5	0	140.05	40	35	30	150
160.00	160.05	40	35	30	160.05	35	40	35	160
200.00	200.05	35	40	35	200.05	35	40	35	150

** error máximo permisible

Leyenda: L: Carga aplicada a la balanza.
l: Indicación de la balanza.

ΔL: Carga adicional
E: Error encontrado

E₀: Error en cero
E_c: Error corregido

Incertidumbre expandida de medición

$$U = 2 \times \sqrt{(0.001560 \text{ kg}^2 + 0.00000000458 \text{ R}^2)}$$

Lectura corregida

$$R_{\text{corregida}} = R + 0.0001233 R$$

12. Incertidumbre

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2, el cual proporciona un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

Fin del documento



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

Área de Metrología
Laboratorio de Fuerza

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 056 - 2023

Página 1 de 3

1. Expediente	1912-2023
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W&C E.I.R.L.
3. Dirección	CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE
4. Equipo	PRESA MULTIUSOS
Capacidad	5000 kgf
Marca	FORNEY
Modelo	7691F
Número de Serie	2491
Procedencia	U.S.A.
Identificación	NO INDICA
Indicación	DIGITAL
Marca	OHAUS
Modelo	DEFENDER 300
Número de Serie	NO INDICA
Resolución	0.1 kgf
Ubicación	NO INDICA
5. Fecha de Calibración	2023-03-01

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.

PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.

Fecha de Emisión
2023-03-02

Jefe del Laboratorio de Metrología

JOSE ALEJANDRO FLORES MINAYA

Sello



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perufest.com.pe

📍 Av. Chillon Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perufest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 056 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Fuerza

Página 2 de 3

6. Método de Calibración

La calibración se realiza por comparación directa entre el valor de fuerza indicada en el dispositivo indicador de la máquina a ser calibrada y la indicación de la fuerza real tomada del instrumento de medición de fuerza patrón siguiendo la PC-032 "Procedimiento para la calibración de máquinas de ensayos uniaxiales" Edición 01 del INACAL - DM.

7. Lugar de calibración

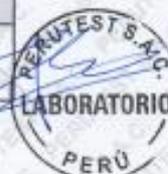
Las instalaciones del cliente.
CALLE LA FE NRO 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS - CHICLAYO - LAMBAYEQUE

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	27.8 °C	27.8 °C
Humedad Relativa	65 % HR	65 % HR

9. Patrones de referencia

Trazabilidad	Patrón utilizado	Informe de calibración
Celdas patrones calibradas en PUCP - Laboratorio de estructuras antisísmicas	Celda de Carga Código: LF-001 Capacidad: 10,000 kg.f	INF-LE 093-23 A/C



10. Observaciones

- Se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación CALBRADO.
- Durante la realización de cada secuencia de calibración la temperatura del equipo de medida de fuerza permanece estable dentro de un intervalo de $\pm 2,0$ °C.
- El equipo no indica clase sin embargo cumple con el criterio para máquinas de ensayo uniaxiales de clase de 1.0 según la norma UNE-EN ISO 7500-1.

☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutesl.com.pe

📍 Av. Chillón Lofe 508 - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
 SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA
 RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 056 - 2023

Área de Metrología
 Laboratorio de Fuerza

Página 3 de 3

11. Resultados de Medición

Indicación del Equipo		Indicación de Fuerza (Ascenso) Patrón de Referencia			
%	F_1 (kgf)	F_2 (kgf)	F_3 (kgf)	F_4 (kgf)	$F_{Promedio}$ (kgf)
10	500	500.6	499.3	499.3	499.7
20	1000	1002.0	1000.2	1000.6	1000.8
30	1500	1501.6	1499.9	1500.7	1500.6
40	2000	2003.1	2001.9	2004.8	2003.3
50	2500	2501.4	2499.5	2500.4	2500.5
60	3000	3001.9	2999.4	3000.4	3000.4
70	3500	3502.1	3499.7	3501.7	3500.8
80	4000	4002.3	4000.0	4001.0	4000.8
90	4500	4502.8	4500.2	4501.2	4501.1
100	5000	5003.7	5000.4	5001.4	5001.3
Retorno a Cero		0.0	0.0	0.0	

Indicación del Equipo F (kgf)	Errores Encontrados en el Sistema de Medición				Incertidumbre U (k=2) (%)
	Exactitud a (%)	Repetibilidad b (%)	Reversibilidad v (%)	Resol. Relativa c (%)	
500	0.07	0.26	-0.02	0.02	0.36
1000	-0.08	0.18	-0.03	0.01	0.35
1500	-0.04	0.11	-0.03	0.01	0.34
2000	-0.17	0.14	-0.07	0.01	0.35
2500	-0.02	0.08	-0.04	0.00	0.34
3000	-0.01	0.08	-0.01	0.00	0.34
3500	-0.02	0.07	0.01	0.00	0.34
4000	-0.02	0.06	0.00	0.00	0.34
4500	-0.02	0.06	0.00	0.00	0.34
5000	-0.03	0.07	0.02	0.00	0.34

MÁXIMO ERROR RELATIVO DE CERO (f_0)	0.00 %
---	--------



12. Incertidumbre

La incertidumbre expandida de medición se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar de la medición por el factor de cobertura $k=2$, el cual corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95%. La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.

☎ 913 028 621 / 913 028 622
 ☎ 913 028 623 / 913 028 624
 🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillon Lote 508 - Comas - Lima - Lima
 ✉ ventas@perutest.com.pe
 🏢 PERUTEST SAC



PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 0104 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Fuerza

Página 1 de 2

1. Expediente	4686-2023	<p>Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de la medición de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).</p> <p>Los resultados son válidos en el momento de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamento vigente.</p> <p>PERUTEST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.</p> <p>Este certificado de calibración no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.</p> <p>El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.</p>
2. Solicitante	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W & C E.I.R.L. - LEMS W & C E.I.R.L.	
3. Dirección	CALLA FE NRO. 0167 UPIS SEÑOR DE LOS MILAGROS LAMBAYEQUE - CHICLAYO - CHICLAYO	
4. Equipo	PRENSA DE CONCRETO	
Capacidad	2000 kN	
Marca	A Y A INSTRUMENT	
Modelo	STYE-2000B	
Número de Serie	131214	
Procedencia	CHINA	
Identificación	NO INDICA	
Indicación	DIGITAL	
Marca	MC	
Modelo	STYLE-2000B	
Número de Serie	131214	
Resolución	0.01 / 0.1 kN (*)	
Ubicación	NO INDICA	
5. Fecha de Calibración	2023-09-02	

Fecha de Emisión

Jefe del Laboratorio de Metrología

Sello

2023-09-02


JOSÉ ALEJANDRO FLORES MINAYA



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 0104 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Fuerza

Página 2 de 3

6. Método de Calibración

La calibración se realiza por comparación directa entre el valor de fuerza indicada en el dispositivo indicador de la máquina a ser calibrada y la indicación de fuerza real tomada del instrumento de medición de fuerza patrón siguiendo la PC-032 "Procedimiento para la calibración de máquinas de ensayos uniaxiales" Edición 01 de INACAL - DM

7. Lugar de calibración

En el laboratorio del cliente
Laboratorio de Materiales de LEMS W & C E.I.R.L.

8. Condiciones Ambientales

	Inicial	Final
Temperatura	26.0 °C	26.0 °C
Humedad Relativa	58 % HR	58 % HR

9. Patrones de referencia

Trazabilidad	Patrón utilizado	Informe/Certificado de calibración
Celdas patrones calibradas en PUCP - Laboratorio de estructuras antisísmicas	Celda de Carga Capacidad: 150,000 kg.f	INF-LE N° 093-23 (B)
ELICROM	TERMOMIGROMETRO DIGITAL BOECO	CCP-0102-001-23

10. Observaciones

- Se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación CALIBRADO.
- Durante la realización de cada secuencia de calibración la temperatura del equipo de medida de fuerza permanece estable dentro de un intervalo de $\pm 2,0$ °C.
- El equipo no indica clase sin embargo cumple con el criterio para máquinas de ensayo uniaxiales de clase de 2.0 según la norma UNE-EN ISO 7500-1.





PERUTEST S.A.C.

VENTA Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO
SUELOS - MATERIALES - CONCRETOS - ASFALTOS - ROCAS - FÍSICA - QUÍMICA

RUC N° 20602182721

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PT - LF - 0104 - 2023

Área de Metrología
Laboratorio de Fuerza

Página 3 de 3

11. Resultados de Medición

%	Indicación del Equipo F_1 (kN)	Indicación de Fuerza (Ascenso) Patrón de Referencia				$F_{Promedio}$ (kN)
		F_2 (kN)	F_3 (kN)	F_4 (kN)	F_5 (kN)	
10	100	100.8	101.1	100.9	101.0	
20	200	201.0	201.4	201.1	201.3	
30	300	301.6	301.6	301.5	301.5	
40	400	400.8	400.8	400.7	400.8	
50	500	501.7	500.7	501.6	501.2	
60	600	600.3	600.0	600.4	600.2	
70	700	700.7	700.7	700.5	700.7	
80	800	799.6	790.9	799.3	795.2	
90	900	899.8	900.5	899.6	900.1	
100	1000	1001.6	1000.3	1001.3	1000.8	
Retorno a Cero		0.0	0.0	0.0		

Indicación del Equipo F (kN)	Errores Encontrados en el Sistema de Medición				Incertidumbre U (k=2) (%)
	Exactitud α (%)	Repetibilidad δ (%)	Reversibilidad ν (%)	Resol. Relativa σ (%)	
100	-0.97	0.29	0.00	0.10	0.60
200	-0.62	0.19	0.00	0.05	0.58
300	-0.51	0.03	0.00	0.03	0.58
400	-0.20	0.04	0.00	0.03	0.58
500	-0.23	0.21	0.00	0.02	0.59
600	-0.04	0.07	0.00	0.02	0.58
700	-0.09	0.03	0.00	0.01	0.57
800	0.60	1.10	0.00	0.01	0.85
900	-0.01	0.11	0.00	0.01	0.58
1000	-0.08	0.13	0.00	0.01	0.58

MÁXIMO ERROR RELATIVO DE CERO (ϵ_c)	0.00 %
--	--------

12. Incertidumbre

La incertidumbre expandida de medición se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar de la medición por el factor de cobertura $k=2$, el cual corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95%.

La incertidumbre expandida de medición fue calculada a partir de los componentes de incertidumbre de los factores de influencia en la calibración. La incertidumbre indicada no incluye una estimación de variaciones a largo plazo.



☎ 913 028 621 / 913 028 622
☎ 913 028 623 / 913 028 624
🌐 www.perutest.com.pe

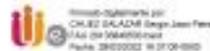
📍 Av. Chillón Lote 50B - Comas - Lima - Lima
✉ ventas@perutest.com.pe
🏢 PERUTEST SAC



PERÚ

Presidencia
del Consejo de Ministros

INDECOPI



Registro de la Propiedad Industrial

Dirección de Signos Distintivos

CERTIFICADO N° 00137704

La Dirección de Signos Distintivos del Instituto Nacional de Defensa de la Competencia y de la Protección de la Propiedad Intelectual – INDECOPI, certifica que por mandato de la Resolución N° 008139-2022/DSD - INDECOPI de fecha 25 de marzo de 2022, ha quedado inscrito en el Registro de Marcas de Servicio, el siguiente signo:

Signo	:	La denominación LEMS W&C y logotipo, conforme al modelo
Distingue	:	Servicios de estudio de mecánica de suelos, estudio de evaluación de estructuras, ensayos y control de calidad del concreto, mezclas asfáltica, emulsiones asfálticas, suelos y materiales.
Clase	:	42 de la Clasificación Internacional.
Solicitud	:	0935718-2022
Titular	:	LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W & C E.I.R.L. - LEMS W & C E.I.R.L.
País	:	Perú
Vigencia	:	25 de marzo de 2032



Esta es una copia auténtica imprimible de un documento electrónico archivado por Indecopi, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 de D.S. 070-2013-PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 030-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas a través de la siguiente dirección web:

<https://enlinea.indecopi.gob.pe/verificador>

Id Documento **www22b**

Pág. 1 de 1

INSTITUTO NACIONAL DE DEFENSA DE LA COMPETENCIA Y DE LA PROTECCIÓN DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL
Calle De la Prosa 104, San Borja, Lima 41 - Perú, Telf: 224-7800, Web: www.indecopi.gob.pe

Anexo 7. Carta de autorización para la recolección de la información

CARTA DE AUTORIZACIÓN PARA EL RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN

Chiclayo, 14 de agosto de 2023

Quien suscribe:

Sr. Wilson Arturo Olaya Aguilar

**Representante Legal – LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS
W & C E.I.R.L. - LEMS W & C E.I.R.L.**

**AUTORIZA: Permiso para recojo de información pertinente en función del
proyecto de investigación, denominado “Propiedades mecánicas y
microestructurales del adobe añadiendo fibras de Sisal y Polipropileno”.**

Por el presente, el que suscribe, Wilson Arturo Olaya Aguilar representante legal de la empresa LABORATORIO DE ENSAYOS DE MATERIALES Y SUELOS W & C E.I.R.L. - LEMS W & C E.I.R.L. **AUTORIZO** a los estudiantes García Meléndez Martin Alindor, identificado con DNI N° 70779705 y Limo Delgado José Luis Alfredo, identificado con DNI N° 71602409, estudiantes de la Escuela Profesional de Ingeniería Civil de la Universidad Señor de Sipán y autor del trabajo de investigación denominado “Propiedades mecánicas y microestructurales del adobe añadiendo fibras de Sisal y Polipropileno” para el uso de laboratorio técnico y formatos de procesamiento de datos y cálculo para obtención de resultados de control de calidad en efectos exclusivamente académicos de la elaboración de tesis, enunciada líneas arriba de quien solicita se garantice la absoluta confidencialidad de la información solicitada.

Atentamente.




LEMS W&C EIRL
WILSON ARTURO OLAYA AGUILAR
GERENTE GENERAL

Anexo 8.

Evidencias de ejecución

1. Proceso de adquisición de los materiales



Suelo del lugar donde se extrajo para la elaboración de los adobes.



Fibra de Sisal obtenida y cortada para realizar la investigación



Fibra de polipropileno sintética

2. Ensayos de suelos



Cuarteo de suelo para ensayo de granulometría



Ensayo de granulometría con los tamices normados



Resultado del ensayo granulométrico

3. Ensayos para límites de Atterberg



4. Ensayos Mecánicos







