



FACULTAD DE CENCIAS EMPRESARIALES

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE
CONTABILIDAD**

TESIS

**IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE
COSTES POR PROCESOS PARA LA
DETERMINACIÓN DE COSTOS DE
PRODUCCIÓN EN LA EMPRESA NORSAC SA
TRUJILLO 2015**

**PARA OPTAR TÍTULO PROFESIONAL DE
CONTADOR PUBLICO**

Autores

Bach. Marrufo Olivares Katterine Lizzete

<https://orcid.org/0000-0002-4500-9637>

Bach. Mendoza Incio Regina del Socorro

<https://orcid.org/0000-0002-3675-9487>

Asesor

Dr. Max Urbina Cardenas

<https://orcid.org/0000-0002-0474-5590>

**Línea de Investigación
Gestión Empresarial y emprendimiento**

**Pimentel – Perú
2015**

PAGINA DE APROBACIÓN DE TESIS

TITULO:

“IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA DE COSTES POR PROCESOS PARA LA DETERMINACION DE COSTOS DE PRODUCCION EN LA EMPRESA NORSAC SATRUJILLO 2015”

APROBACION DEL JURADO

**MG. GUZMAN ARANGURI BLANCA
MIEMBRO DEL JURADO**

**MG. ALFREDO DIAZ JAVE
MIEMBRO DEL JURADO**

**MG. MAX URBINA CARDENAS
DIRECTOR DE TESIS**

**MARRUFO OLIVARES KATTERINE
ESTUDIANTE ESCUELA DE CONTABILIDAD**

**MENDOZA YNCIO REGINA
ESTUDIANTE ESCUELA DE CONTABILIDAD**

DEDICATORIA

Con todo nuestro afecto y amor para las personas que hicieron todo en la vida para poder cumplir nuestros sueños, por motivarnos y darnos la mano cuando sentíamos que el camino se acababa, a ustedes por siempre mi corazón y mi agradecimiento.

Katterine M. y Regina M.

Dedicamos este trabajo a Dios, por habernos dado la vida y permitirnos el haber llegado hasta este momento tan imprescindible de nuestra formación profesional.

Katterine M.

A nuestros maestros que, en este andar por la vida, contribuyeron con sus lecciones y experiencias en formarnos como personas de bien y preparadas para los desafíos que nos pone la vida. A todos y cada uno de ellos les dedicamos cada una de estas páginas.

Regina M.

AGRADECIMIENTO

A DIOS:

Por habernos permitido lograr otro de
nuestros objetivos y por ser nuestro
guía en los momentos más apremiante
de nuestras vidas.

Regina M. y Katterine M.

A NUESTROS PADRES:

Quienes con su amor y ayuda
espiritual nos apoyaron incondicionalmente
para poder finalizar nuestros estudios

Katterine M.

A NUESTROS ASESORES:

Por su valiosa ayuda y sugerencias
en la elaboración de este trabajo.

Regina M.

RESUMEN

Nuestra tesis nombrada “IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTES POR PROCESOS PARA LA DETERMINACION DE COSTO DE PRODUCCION EN LA EMPRESA NORSAC SA – TRUJILLO 2015”. La cual trata de dar una resolución a una realidad problemática de un negocio al que se está estudiando, con lo que respecta al análisis de los contenidos teóricos que permitan implantar un sistema de costos y a determinar las principales dificultades que atraviesa, la cual le permitirá ser más eficiente en un mercado competitivo para servicios a empresas manufactureras.

Este diseño e implementación de un sistema de costes por procesos, se ha realizado un análisis del principio del estado de la empresa, en relación a sus operaciones contables, a los procedimientos alcanzados-consumidos, la taxonomía e inspección de esos bienes, las entrevistas al personal, la inspección de documentos intrínsecos; igualmente se estableció el “Sistema de Costes” planteado, procediendo a la taxonomía usual de material directo, la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación. Efectuando además el paralelismo de los resultados logrados con el sistema vigente y el planteado.

Estos alcances alcanzados luego de adaptar el Sistema de Coste presentado, fueron: justificar el coste del presente servicio al del propuesto, del mismo modo el coste por cada una de las unidades del mismo, también el precisar los costos con el sistema presente y el propuesto.

Podemos finalizar que en efecto después de imputar la variable independiente acceden conseguir una inquisición más real y confiable, al igual que hacen a la empresa a la que se está estudiando hacer convenientes decisiones, sugiriendo su adaptación e inicio.

Palabras Claves: sistema, costos y procesos

ABSTRAC

Our thesis named "IMPLEMENTATION OF A COST SYSTEM BY PROCESSES FOR THE DETERMINATION OF COST OF PRODUCTION IN THE COMPANY NORSAC SA - TRUJILLO 2015". Which tries to give a resolution to a problematic reality of a business that is being studied, with respect to the analysis of the theoretical contents that allow to implement a cost system and to determine the main difficulties that it is going through, which will allow it to be more efficient in a competitive market for services to manufacturing companies.

This design and implementation of a process cost system, an analysis has been made of the principle of the state of the company, in relation to its accounting operations, the procedures reached-consumed, the taxonomy and inspection of those goods, interviews with personal, inspection of intrinsic documents; Likewise, the proposed "Cost System" was established, proceeding to the usual taxonomy of direct material, direct labor and indirect manufacturing costs. Also making the parallelism of the results achieved with the current and proposed system.

These scopes achieved after adapting the Cost System presented, were: justify the cost of the present service to that of the proposed one, in the same way the cost for each one of the units of the same, also to specify the costs with the present and the proposed system.

We can conclude that, in effect, after imputing the independent variable, they agree to achieve a more real and reliable inquisition, just as they do to the company that is being studied, to make convenient decisions, suggesting their adaptation and initiation.

Keyword: system, costs and processes

INDICE

introducción	9
PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	12
1.1. situación problemática	12
1.1.1. nivel internacional	12
1.1.2. a nivel nacional	14
1.1.3. a nivel local	17
1.2. formulación del problema	20
1.3. justificación e importancia	20
1.4. objetivos	22
1.4.1. objetivo general:	22
1.4.2. objetivos específicos	23
ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN	25
2.1. estado del arte	30
2.2. bases teórico científicas	32
2.2.1. sistema de costos	32
2.2.2. sistemas de costeos por procesos	33
2.3. sistema de información contable	40
2.4. finalidades para la contabilidad de costos	42
2.5. departamento donde se incidieron los costos	46
2.6. costos de producción	49
METODO DE INVESTIGACION	58
3.1. tipo de investigación	58
3.2. diseño de investigación	58
3.3. población y muestra	59
3.4. hipótesis	59
3.5. variables	60
3.6. sistemas, procedimientos y herramienta de recolección de antecedentes	60
3.6.1. métodos de investigación	61
3.6.2. métodos para la recolección de datos	62
3.6.3. instrumentos	64
3.7. investigaciones estadísticas y comprensión de la información:	66
ANALISIS E INTERPRETACION DE RESULTADOS	67
4.1. entrevista para el contador	68
4.2. entrevista al jefe de planta	71
4.3. discusión de resultados	75
PROPUESTA DE INVESTIGACION	78
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	99
BIBLIOGRAFIA	102
ANEXOS	104

ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

Ilustración 1- Diseño de la investigación.....	58
Ilustración 2- Método para la recolección de datos	62
Ilustración 3- Instrumentos de la investigación	64
Ilustración 4- Organigrama de la empresa	80
Ilustración 5- Flujograma de procesos	81

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1 - Discusion de resultados segun las entrevistas a los trabajadores de la empresa	76
Tabla 2- Cuadro de costos segun materia prima existente en la empresa.....	89
Tabla 3- Cuadro de costos segun mano de obra existente en la empresa	89
Tabla 4- Cuadro comparativo de los gastos indirectos de fabricacion	90
Tabla 5- Cuadro de depreciacion segun maquinaria.....	90
Tabla 6- Cuadro de gastos de mantenimiento segun el area que corresponde.....	90
Tabla 7- Cuadro de los sueldos del personal segun las areas correspondientes	90
Tabla 8- Cuadro de costos totals indirectos de fabricacion segun maquinaria	91
Tabla 9- Aplicacion de costos incurridos por actividad que se realizan en la empresa.....	91
Tabla 10- Cuadro de la clasificacion de los costos segun los recursos correspondientes.....	93
Tabla 11- Cuadro de inventario de materia prima segun productos de la empresa	95
Tabla 12- Inventario de productos en proceso	96

INTRODUCCIÓN

La actual tesis se efectuará para implementar un sistema de costes para una conveniente consignación de materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación de una empresa manufacturera, para poder decretar competentemente el costo.

Con la adaptación de un Sistema de Costos se plantea dar una solución a la dificultad que abarca la Empresa Norsac SA, de tal forma tiene limitado conocimiento de los Costos de Producción, con la proposición técnica se emanará a cumplir con esta investigación.

El Sistema de Costos el cual se optó para implementar a la Empresa Norsac SA es de Costos por Procesos de Producción, ya que dicho proceso de Norsac SA es por sectores, la misma que se desglosan de manera partidista en los centros de costos, de esta forma que no es factible tomar elecciones separadas para elaborar uno u otro producto, ya que la productividad está propensa a un seguimiento de las etapas determinados.

Este Sistema de Costes por Procesos de productividad es sencillo de adjudicar ya que trabaja con costos reales y concretos, cada medio de costos recolecta un costo unitario en los componentes del costo y al terminar el proceso productivo poder percibir el costo unitario total.

El proveer a la empresa Norsac SA de un Sistema de Costes por procesos de producción aportará a una competente retribución de los costes ganados para hacer un saco de polipropileno, de este modo posibilitará hallar y enmendar los errores que tiene la empresa en su proceso de productividad.

En el primer capítulo denominado Planteamiento de la Investigación, en el que constan el planteamiento de la cuestión, su apología e importancia y las finalidades planteadas para su desarrollo.

El segundo capítulo se plantean los aspectos especulativos, en el que constituyen los precedentes de dicha pesquisa, las bases especulativas y la descripción de los términos fundamentales que sujetan su crecimiento.

El tercer capítulo se describe el marco metodológico como son el modelo y delineación de la inquisición, población e indicio, conjetura y versatilidad que han sido utilizadas para el desarrollo junto con métodos de cosecha de datos, explicación de los instrumentos y análisis estadísticos. Mediante esto se dio inicio a un estudio de inquisición de campo que nos apoyó a instaurar si la técnica contable que usa este negocio admite saber el precio de productividad, el significado de la productividad en desarrollo.

En el cuarto capítulo se dedica al debate y explicación de las consecuencias que se han obtenido.

Y por último en el quinto capítulo se presentan las recapitulaciones y sugerencias de los resultados.

Al finalizar la actual tesis se tendrá la facultad de ejecutar con las probabilidades que posee el gerente general en el veredicto del problema y percibir los términos de solución que le podemos brindar las tesis para ponerlas en marcha de manera contigua y tantear las consecuencias.

CAPITULO I

PROBLEMA DE LA INVESTIGACIÓN

Planteamiento del Problema

1.1.Situación Problemática

1.1.1. Nivel Internacional

En Venezuela y Chile:

En medio de Venezuela y Chile se conserva válido el Acuerdo de Complementación Económica (ACE N° 23) desde el año 1993, en donde se condona el reintegro de aranceles a la mayoría de los artículos que forman parte del trueque comercial entre estos países. Estos sacos de polipropileno se encuentran dentro del programa de dispensación por lo que poseen una primacía arancelaria del 100% para su entrada a la feria venezolana. Esta disposición personifica una gran coyuntura para exportadores chilenos que anhelan instalar sus materiales en la feria venezolana, examinando que terceros países deben pagar un 20% de arancel.

Las facultades venezolanas han determinado de manera no formal, su beneficio de rubricar convenios de tipo no tradicionales y con un papel principal del sector público.

De la misma manera, en el mes de abril del 2011 una comisión ecuatoriana asistió a Venezuela para efectuar un Encuentro Bilateral de Cooperación Económica, y expusieron esperar que antes del 22 de abril esté terminado un acorde bilateral que aplase las primacías actuales instauradas en el marco de la Comunidad. A mitad del mes de abril, los cancilleres de ambos países firmaron el Acuerdo de Marco de Cooperación y de Integración Económica entre Ecuador y Venezuela, expandiéndose las mismas primacías arancelarias por cinco años más.

En cuba

La unidad industrial de base Luis Augusto Turcios Lima (SAREX), de Santa Clara, consagrada a la productividad de sacos de polipropileno, efectúa un trabajo extraordinario para clausurar diciembre con los 49,5 millones de recipientes pronosticado para este año.

Según declaró Félix Rolando Díaz, director de ese establecimiento atinente al Grupo Empresarial de la Industria Ligera (EMPIL) del Ministerio de Industrias, en lo que falta del 2014 solicitan sobreponer los retrasos originados por desgarros y la oscilación obrera, que verdaderamente tiende a formalizarse.

El aseguramiento de la conducción con la ayuda de la plaza de guaguas de la textilera Desembarco del Granma, y el pasaje por el dictamen popular Sakenaf —¿En dónde se ubica la manufactura?— de las cuatro rutas de buses urbanos, refuerzan la estancia en el centro, disminuyendo la falta de asistencia.

En el afán por hacer efectuar el plan —manifestó—, apoyar la importación de tejido tubular originario de la República China, que accederá llegar a la meta pronosticada y brindar lo concertado con los sectores AZCUBA, MINAGRI, ALIMPORT, y otros de la rama ligera y sustanciosa.

SAREX vive instante de progresos laborales, ya que los trabajadores se han considerado a favor con el consentimiento en el mes de abril de la Resolución 17 del Ministerio de Trabajo y Seguridad Social, que le el

dominio a la industria de repartir ganancias entre los obreros a través del pago por fatiga, continuamente que no se sobregire el gasto de su sueldo por peso por valor agregado bruto proyectado.

Su adaptación posibilita aumentar salarios, para lo que se tiene en cuenta el cumplimiento de criterios tales como: presencia, disciplina profesional y tecnológica, y eficacia industrial.

Félix Rolando Díaz comunicó, además, que esa industria, única de su tipo en Cuba, tiene entre sus criterios futuras aumentar la capacidad de instalación con el montura de otra línea de sacos —en la actualidad en estudio de factibilidad—, en este caso la tecnología brasileña, fruto de la aprobación de la nueva Ley de Inversión Extranjera.

De igual manera ofrecerán servicio de asesoramiento al Polígono de Plástico del Mariel, sobre la productividad de un tipo de saco valvulado, originándose una empresa mixta entre SAREX y ese negocio , que le aportará dividendos a la empresa villaclareña.

“Aligera el paso SAREX para cumplir con la productividad de sacos”.

Vasquez Zzerquera Idalia, 13 de Octubre del 2014.

1.1.2. A nivel nacional

En el Perú no existe una Industria Petroquímica que suministre las resinas (derivado del petróleo) suficientes para la elaboración de plásticos.

Las empresas de plásticos peruana producen primordialmente bienes intermedios y su demanda local se origina básicamente de negocios del rubro de alimentos, bebidas, cosméticos, materiales de aseo y limpieza de la agroindustria de exportación, pesca y del sector de construcción.

- **El tipo de los productos:** Las líneas de plásticos antepuestas contienen materiales renombrados en Latinoamérica por su excelente acabado y cualidad.
- **La demanda Potencial:** Apreciación de incremento en la demanda en países latinoamericanos durante el corto y mediano periodo.
- **El valor Agregado:** representan un alto argumento de transformación y novedad en sus materiales.
- **La ventaja Competitiva:** La “cualidad” dada en los artículos exportados por dichas líneas.
- **La masa Empresarial:** Se ha determinado hasta momento 30 negocios que exportan estas líneas, por esa razón 19 se localizan asociadas en la SNI.
- **Los canales de distribución:** se han antepuesto materiales que distribuyen los propios canales.

El fragmento de Empresas a Apoyar

Se favorecen los negocios Medianos, Pequeños y Microempresas del Sector Plástico Peruano que se adaptan a nuestros ejercicios de clientes.

□ Sub - Líneas favorecidas: Envases Flexibles y Laminados, Preformas PET, Sacos de Polipropileno, Menaje Domestico, Materiales de Oficina y Útiles Escolares.

Plan Operativo Sectorial 2011-2013 Sub sector Plásticos. Preparado por: Coordinación de Manufacturas Diversas y Artesanías. PromPerú.

INDUSTRIAS DE POLIPROPILENO:

NEGOCIACIÓN ANDINA SAC (NEGASAC):

Es una negocio fundada el 06 de Agosto de 1970, cabecilla en el mercado

peruano en la comercialización de envases flexibles naturales y sintéticos. Negasac pretende ser el modelo de desarrollo nacional a través de la actividad empresarial, según se desglosa la Misión de la Empresa, por tal razón ha incrementado un complejo Comercial / Industrial ubicado en el Parque Internacional de la Industria y Comercio en el Callao, muy cerca al principal puerto de capital, Lima - Perú.

IMPORTACIONES SIMONS S.A.C.:

Fue constituida en 1980, en el rubro de importación y comercialización de plásticos de ingeniería y elastómeros para el negocio. Esta amplia experiencia de más de 25 años, nos permite brindar plásticos para la ingeniería de alta calidad, con garantía total y un excelente servicio, es por ello que nos consolida como un negocio altamente confiable y líder en el rubro. Para Importaciones Simmons, el primordial objetivo es el servicio personalizado a clientes, brindándoles productos de alta calidad, con un gran sentido ecologista. Una alta experiencia, así como la innovadora tecnología con la que cuenta, hacen de este negocio una institución que día a día enriquece la relación producción - humanismo, contribuyendo al desarrollo de clientes y proveedores.

TESA PERU SAC

Es una negocio dedicado a la fabricación de telas, sacos, mantas de polipropileno y bolsas multipliego de papel, con materia prima de vasta calidad. Nuestros productos son hechos con material de la más alta calidad y cuidamos al sector pesquero, harinero, minero, avícola, construcción, agroindustrial, agrícola, exportación y demás sectores de la actividad económica y productiva de los cuales se requiere envases de una excelente

calidad para la protección de sus materiales.

1.1.3. A nivel local

La industria manufacturera en Trujillo, experimento una recuperación en el primer trimestre del año 2014 al crecer alrededor de 3% estimo el presidente de la sociedad nacional de industrias (SIN), Luis Salazar en la revista SIN, Industria Peruana, Edicion N° 879, Abril 2014

Norsac SA a lo largo de casi 50 años, no ha dejado de lado la investigación y desarrollo, misma que le ha permitido conservar una ventaja competitiva sobre el mercado, sin embargo dicha investigación se hace a través de experimentos empíricos en base a nuevas especificaciones o demandas del cliente al producto.

En cuanto a los sacos de polipropileno, se inició con un saco de forma tubular, después se implementó el saco con estructura U-panel a partir de las necesidades del cliente, ya que este no quería que el saco se deformara al llenarlo, por lo que Norsac SA a través de varios diseños con otras empresas y expertos en el ramo de su rubro que no están ubicadas dentro del departamento de La Libertad donde se encuentra esta.

A inicios de 1966, dos sociedades, Plastic Peruana S.A. y Lanificio del Perú S.A. efectuaron estudios inaugurales para la edificación de una planta de sacos tejidos de polipropileno. La finalidad era enmendar las necesidades de la imprescindible industria de harina de pescado, la misma que solicitaba sacos fabricados en el Perú para la exportación de más de 1 millón de toneladas de harina de pescado al año.

La planta se ubicó en la entonces nueva distrito industrial en Trujillo, a 560 kilómetros al norte de la ciudad de Lima. Todo el equipamiento se embarcó desde Reino Unido en el mes de diciembre y llegó al Perú un mes después. Su instalación de maquinaria concluyó en el mes de abril y empezó a operar a finales del mes. La apertura oficial se realizó el 25 de mayo del año próximo. Varios meses más adelante, a inicios del mes de septiembre, se alcanzaron adquirir varios pedidos de sacos para algodón, arroz, fertilizantes, sal, tortas de semillas aromáticas, minerales, y de tejido de polipropileno para muebles.

Se distinguen dos grandes problemas, el primero se circunscribe a la precisión de examinar el uso de recursos y el otro es no calcular un sistema de costes conveniente para la gerencia de costos, lo cual no permitió una competente medida de la práctica en las actividades del negocio, tampoco el lucro de sus objetivos.

En la Actualidad NORSAC SA no tiene ningún medio para medir y comparar la eficacia para utilizar los medios, por ello se deduce que una implementación del método de costes por procesos optimizará la administración de la empresa. En relación a la determinación de precios en la productividad en aspecto de costes, se pretende una antología de opciones racionales y no solamente intuitivas como se realizan en la realidad.

Obtener un método de costes incompleto en los negocios simboliza un gran agotamiento. En un ambiente de rivalidad como el actual es inevitable que los negocios sean vastos de calcular sus costes con una admisible

regularidad y usar los medios racionalmente, por eso es de importante relevancia resolver el dilema.

Si bien es cierto los costos de producción solucionan el problema, estos por sí solos no son recomendables para desplegar una administración táctica de costes o para programar las tácticas y permanecer en un negocio emulado como el actual, esto se debe a que se desanuda de la retribución rígida de los costes indirectos a los materiales y establecer sus precios que más se adecuan al negocio.

Para ello se eligió el costo basado en la productividad, un método que asigna los costes indirectos a los materiales en relación a las unidades de mano de obra (horas-hombre, horas-maquina) y unidades de volumen, los cuales se destinaran en servicio a la motriz de costes por movimiento. Debido a esto accede a cuantificar la eficacia de los procesos y realizar progresos continuos en los mismos.

El funcionamiento de los equipos son los siguientes

- En el proceso de producción las extrusoras se encargan de convertir al polipropileno en láminas de plástico con espesores de 0.30 mm para luego pasar por un porta cuchillas que contiene de 170 a 280 cuchillas las cuales convierten a la lámina en cintas de polipropileno, luego pasan por un horno que se encuentra a 140°C para ser estiradas, luego pasa por unos rodillos tanto fríos como calientes para ser templadas y estiradas respectivamente.

Luego las cintas son conducidas a las embobinadoras para ser embobinadas en conos de plástico para luego pasar a las máquinas tejedoras.

- En el proceso de tejido los conos con cinta de polipropileno son colocados en filetas de porta bobinas para luego alimentar sincronizada mente al telar, en este proceso se viste un telar con 200 bobinas aprox, para tener mangas de sacos con aproximadamente 5000 mts de largo.
- En el proceso de laminado según el pedido del cliente se le coloca al saco una lámina delgada de polipropileno de 0.20 mm para darle una textura mate o brillante o para ser impreso con el logo que necesite la empresa, en este proceso se obtienen mangas largas de sacos con pesos aproximados de 500 kg.
- En el proceso de conversión los sacos son cortados por las máquinas convertidoras con medidas de acuerdo a la solicitud del cliente para luego ser cocidos en la misma máquina.

1.2. Formulación del problema

¿Cómo determinar los costes de productividad mediante la implementación de un Sistema de Costes por procesos en la empresa NORSAC SA – Trujillo?

1.3. Justificación e importancia

La presente tesis tiene mucha importancia para la empresa NORSAC SA porque le permitirá conocer los beneficios del método de costes por procesos, mejorar la determinación de los costes en la producción y obtener en consecuencia una ayuda para la toma de decisiones en base a resultados.

La empresa NORSAC SA aplicada a la productividad y mercantilización de sacos de polipropileno es necesario que cuente con un amplificado método de costes que le posibilite

tener una mejor utilización de sus recursos, aplicando políticas y procedimientos específicos del área de producción.

Por medio de la realización de este proyecto, es necesario considerar el método de costes por proceso como un mecanismo para examinar los costes y gastos en cada fase del desarrollo de productividad del negocio, a través de los precios en la producción para su mejor determinación. De ello proviene que las asociaciones apliquen dicho método, ya que, aportan tanto en el desarrollo de producción, como en su mantenimiento y en la inspección de calidad.

Cabe destacar que esta tesis, es relevante porque permite que la empresa obtenga instrumentos e inquisiciones contables fundamentales que les proporcionan la toma de decisiones para instruir los medios económicos.

La empresa NORSAC SA adolece de un conveniente método de costes por procesos; como resultado de ello, existe una contrariedad en conseguir la meta ofrecida de unidades elaboradas, impuestas por la gerencia. Dicha mano de obra utilizada en el transcurso no cuenta con los oportunos discernimientos que accedan a mejorar el desarrollo.

Aumentando a esto, la situación de la prestación eléctrica inciden de forma desestimada en la productividad, a causa de que al estar prendidas las máquinas y ejercer un descenso en el plano eléctrico, incita el enquistamiento de la productividad y por tanto la distinción del material en transcurso, lo que conlleva a que la empresa tenga más gastos.

Por lo tanto es necesario realizar esta tesis donde la contribución final accederá al negocio y a otras de la mismo rama preceptuar de un método de costes por procesos que al igual de

favorecer la dirección de la administración, acceda a llevar a cabo métodos de comprobación y amparo de los activos del negocio.

Examinando que la hipótesis de la Contabilidad de Costes podría ser asidua en todos los modelos de empresas que se dedican a la producción, es de fundamental inquisición que utilicen un método de costes que vaya acorde con sus requerimientos y aprietos ya que mediante este boceto el dueño podrá adquirir indagaciones competentes, necesarias, convenientes y verídicas que accedan a realizar decisiones represivas que colaboren al crecimiento y progreso de la misma.

La empresa NORSAC SA computa con un método de contabilidad por procesos de producción que coopera a examinar de alguna forma sus actividades económicos – financieros , empero que le brinda poca información acerca de una verificación de las Materia Primas y suministros que participan directamente en la productividad.

Causa por la que las tesisas han considerado la obligación de apoyar a la administración a adecuar el método de Costes utilizado actualmente, con el propósito que acceda a conseguir inquisición alusiva con la producción y costos, evitando residuos de componentes que apoye a la administración a la toma de elecciones, hallando conseguir los mejores métodos factibles; retractándose esta tesis en una pauta que estimule el desarrollo de la empresa.

1.4. Objetivos

1.4.1. Objetivo general:

Implementar un método de costes por procesos que accedan a resolver los valores existentes de productividad en la empresa NORSAC SA

1.4.2. Objetivos específicos

- a) Analizar los argumentos especulativos que accederán establecer un método de costos actual de la empresa.
- b) Determinar las principales dificultades que atraviesa la empresa NORSAC SA
- c) Preparar un método de costos por progreso de la empresa NORSAC SA, que acceda a la evaluación y observación de costos por medio de la inquisición de cumplimiento y la toma de decisiones.

CAPITULO II

MARCO TEORICO

Antecedentes de la investigación

Conforme Lopez M. (2011) cuya tesis es “Trascendencia De Un Método De Costes Para La Competencia De Las Empresas Peruanas” presentado en la Universidad Peruana Unión – Lima, para conseguir el título de Contador Público; dicho autor concluyo que : es de alta privación que las empresas peruanas computen con un método de costes que sea notorio para todas las manufactureras o prestación de servicios que ansien obtener y entender los costes en los que comete un negocio, el desarrollo de la empresa así como calcular su financiación comparable con los precios en el mercado, de manera que actualmente son en gran medida implacables, esto en cuestión es un marco de suma envergadura para los procuradores, empresarios y contadores en costes que amparan sus determinaciones basado en un método de inquisición relacionado con los costes en los que inciden las empresas actualmente.

COMENTARIO: La presente tesis es significativa para nosotros pues de acuerdo a lo planteado podemos apreciar el grado de importancia que tiene considerar un método de costos, no importando el tipo de organización al que está referido, pues esta será la base de datos para poder conocer costos, crecimiento y competitividad de la empresa y finalmente tomar las mejores decisiones para el ente, ayudándonos a demostrar que la determinación de los costos reales en una organización permiten y contribuyen a su crecimiento.

Y. Sánchez, M. (2013) en su tesis “Implementación De Un Sistema De Costos Por Procesos Para Mejorar La Rentabilidad De La Empresa “C&D Sac Negocios

Generales Chiclayo 2013” para graduarse en la Institución de enseñanza Superior privada Señor de Sipan, concluyó: La crecimiento del método por proceso ha accedido exceder algunas imperfecciones que se han mostrado en el negocio en el momento de repartir sus costes por cada zona; al efectuar la presentación de la transformación de la fabricación nos ha apoyado en la repartición de los costes por cada actividad, consintiéndonos distinguir con mayor simplicidad los costes que inciden en cada zona de trabajo.

Luego de examinar los costes de todos los sectores hemos puesto en funcionamiento el método de costes por procesos para acceder a que el negocio tome decisiones más convenientes para así obtener una mayor productividad, a fin de que el método de costes por procesos ejecute las finalidades propuestas, es preciso que los trabajadores colaboren de una manera unida en la totalidad de los procesos productivos.

Comentario: La tesis desarrollada para poder reestablecer la productividad dl negocio C&D SAC Negocios Generales, nos ayudara en la medida de evaluar como aplicaron dichos costes de productividad en cada zona para la distribución de los mismos, siendo así una tesis importante para la nuestra.

Buenaño, A. Guaña, L. (2012) en tu tesis “Procedimiento De Un Método de Costes por etapas para los Negocios Lácteos el Cantón Salcedo y su adaptación en el negocio Lácteo Asopral de la Parroquia San Pedro De Mulalillo, Ecuador”, infirió: Al poner en marcha el método de Costes por Procesos expuesto se alcanzó conseguir un enfoque claro de los

requerimientos que inciden en la productividad, asimismo se facultará una utilización adecuada de los archivos contables consiguiendo los Estados Financieros los cuales aprobarán entender si el negocio está ganando o perdiendo, con tales conclusiones los colegas accederán a la toma de decisiones.

Comentario: La tesis que propone un método de costes por desarrollo para un negocio de artículos lácteos, de tal manera nos permitirá conocer cómo es que ellos llevan sus registros contables por tanto nos ayudará para poder definir los valores de los artículos de la empresa NORSAC SA.

Méndez, J. Tejada, F. (2011) en tu tesis “Delineación De Un Sistema De Costes Por Desarrollo En El Cómputo De Los Costes Unitarios Totales Para La Resolución Eficiente De Los Accesos En Las MYPES Fabricantes De Artículos Lácteos En El Municipio De Santa Ana, Costa Rica” concluye lo siguiente: Después de haber indagado extenuantemente la incertidumbre por la que pasan las pequeñas empresas, se ha conseguido verificar mediante la encuesta que en su conjunto no refieren con un método de costes por desarrollo que acceda a conseguir la inquisición inevitable e indispensable para obtener las finalidades. En dicha situación, su pluralidad depara a flote a los negocios sin poseer discernimientos en la administración, en pocos casos los propietarios o dueños han alcanzado una positiva experiencia para elaborar y mercantilizar el modelo de artículo (quesos, cremas, etc.) Debido a esto, la gerencia que efectúan no es la suficiente para su producción. Esto los conlleva a no brindarle un

beneficio límite de los bienes y por esta razón a no conseguir un acatamiento acorde con el trabajo que se realiza.

Comentario: Esta es una tesis muy interesante ya que ha realizado estudios a varias empresas, las observaciones que pronuncian nos permitirá saber si NORSAC SA. También las puede tener, de tal manera que podamos mejorar en esos aspectos y que al momento de aplicar el método de costes por desarrollo podamos hacerlo mediante una mejor forma para que ellos puedan aprovechar al máximo sus recursos.

Según Llumiquinga, V. (2012) En su tesis “Proposición De Un Método De Costes Por Procesos Para La Empresa Lavamérica destinada A La Función De Lavado De Prendas De Vestir, Quito, Ecuador” concluye: Al no poseer un método conveniente para registrar sus cálculos, La LAVANDERÍA LAVAMÉRICA asegura su costo de despacho en base a la contienda de la feria local.

La contabilidad de costes proporciona una conveniente y eficiente prestación de inquisición y verificación de cada cosa a la que se encadena la productividad mediante algunas particularidades, entre las que se pueden mencionar: la aplicación de artículos suplentes de poco mérito sin desaprovechar la cualidad del material; verificación de las adquisiciones y venta de productos; montaje de maquinarias que superen la productividad; faena en base a cálculos; y la localización de zonas, desarrollo, y acciones que aumentan el artículo o imposibilitan conseguir de forma ahorradora y

pertinente.

Comentario: En esta tesis nos menciona como conclusión que la empresa maneja sus importes en base a los de la competencia, el cual es error que cometen muchas empresas con la finalidad de vender, por esta razón es que la contabilidad de costes es muy importante.

Esta tesis nos ayudara para tener una visión más global de como las empresas pueden caer en estos comunes errores.

Conforme Alvarado. Y Huaman. (2011), En Su Tesis “Delineación De Un Método De Costes Por Ordenes De Trabajo Y La Producción Del Negocio Industrial De Calzado Omega S.A., Trujillo 2011” quien llega a la siguiente conclusión:

No es factible decretar la producción por divisor de productividad con el método de costes real ya que no refiere minuciosamente la cuantía de suministros aprovechados de artículos, mano de obra y gastos de fabricación en aplicación a las unidades suscitadas; ya que el método de costes es en base a tanto por ciento predeterminados

Se imputó el método de costes por órdenes de trabajo por medio del que se cuantificó el coste de productividad en manera evaluadora manteniéndose en anexo de inquisición de sus suministros usados independiente en la elaboración del cuero suela y carnaza.

Comentario: Queda probado que la adaptación del método de costes por

órdenes de trabajo admite referirse con inquisición evaluada acerca de la aplicación de los suministros, examinándolos de una manera sobresaliente y aportar a destacar la producción.

Juan Carlos **Vasquez**, “Costos”, Edición Segunda, Trujillo: Aguilar (2009-2011) Pág.19, expone que la Contabilidad de Costes ; “ Es una derivación de la Contabilidad General que esquematiza y reconoce los costes de los medios piréticos, de prestaciones y mercantiles de un negocio con la finalidad de que logre cuantificarse, examinarse y desarrollarse las consecuencias de cada uno mediante el logro de costes unitarios y totales.

Dicho sistema de inquisición sobre la actividad rentable de una empresa, que es excelente y conveniente para la preparación y la comprobación exigidas por la administración de la empresa en sus diferentes calidades.

Este Sistema de inquisición posibilita la valoración de los bienes y servicios procedente de un movimiento beneficioso del negocio, realizando para ellos los cimientos contables generalmente aceptados.

Comentario: Según las integrantes de esta tesis, la Contabilidad de Costes reside en una cadena de métodos inclinados a decretar el coste de un artículo y de las diferentes diligencias que se necesitan en su elaboración y entrega, también para organizar y cuantificar la elaboración de la labor.

2.1. Estado del arte

Muñoz R. (2008) Pag.3. La Contabilidad de Costes es un fragmento de la

Contabilidad el cual tiene como propósito la obtención, medida, inventario, evaluación y verificación del tránsito interno de las capacidades de un negocio, con el objetivo de brindar inquisiciones para la toma de determinaciones sobre la productividad, aprendizaje interno de precios de costes y acerca de las habilidades de importes de venta e investigación de las consecuencias, por medio de la oposición con la inquisición que revela la feria de factores y rendimiento sobre la base de las leyes técnicas, económicas y sociales que dirigen el comportamiento de los fenómenos empresariales.

Neuner precisa que la contabilidad de costes, es un área prolongada de la contabilidad general de un negocio manufacturero o comercial, que suministra con rapidez a la administración los antecedentes coherentes con los costes de elaborar o expender cada producto o de abastecer una prestación peculiar.

Conforme Charles T Horngren (2013) Pág.103, la Contabilidad de Costos para principios de gestión compone el área con mayor diligencia de cada área de la contabilidad ya que está entrelazada con la misma gerencia. Este es un ejercicio de prestaciones cuyo fundamental finalidad es apoyar a la gerencia a planificar y examinar los cálculos.

Polimeni y otros autores determinan que “el método contable que suministra la inquisición para cuantificar los costes de un artículo, el acatamiento y el coste de las intervenciones se nombra contabilidad de costos o sistema de contabilidad gerencial”.

La contabilización de los costes ganados en los negocios o algún modelo de constitución es un método de gran asistencia para la administración de

las constituciones puesto que apoya a planificar y examinar sus diligencias en el interior de dicho negocio o constitución. Gracias a la contabilidad de costes se puede resolver en algún momento que el negocio solicite conocer la cantidad del valor para elaborar o despachar un artículo o prestación que se efectúe en este. Percibir los costes es un componente fundamental de un adecuado régimen de empresas, con el fin de que el trabajo y la eficacia que se dedica en el negocio de los frutos ansiados..

2.2. Bases teórico científicas

2.2.1. Sistema de Costos

De acuerdo a Pedro ZAPATA, “ La Contabilidad de Costes”, Es un instrumento para la toma de resoluciones, en el año 2007. Los procedimientos de costos son una totalidad de métodos, recursos, anotaciones y antecedentes estructurados sobre el fundamento de la serie de la partida doble y otros inicios técnicos, que poseen por finalidad la resolución de los costes unitarios de productividad y la verificación de las operaciones manufactureras.

De acuerdo a las tesis repiten que los sistemas de costos son una cadena de leyes y métodos contables que acceden a resolver el costo real del producto.

Métodos de Productividad

Los métodos de productividad se someten a la naturaleza del resultado, la organización disponible y las tácticas de comercialización que se emplean. Se distinguen tres formas de elaboración: bajo encargo característico, por lotes y en sucesión o productividad constante.

Costos por distribución de Productividad o bajo encargo

En dicho método la unidad de costes es regularmente una clase o porción de

utilidades similares. La elaboración de todos los servicios se afrontan a través de una categoría de productividad, estas porciones se aglomeran para todas las categorías de productividad aislada y la producción de los costos es una distribución de los costos absolutos de todas las categorías por el número de unidades generadas.

Estos procedimientos de costo instituyen solo una fuente de información para los gerentes, ellos al tomar disposiciones, ven informes de costos con informes no relacionados con los mismos, por ejemplo, indagaciones particulares de cálculos y medidas de ejecución no económica, como la calidad y la justificación del cliente.

Según G. SINISTERRA “Principio de Contabilidad Económica y de Gerencia”, alude que los métodos de costos por organizaciones características son: “Los cuales se aglomeran los costos de la productividad conforme a las precisiones de la demanda. De modo que los costos se solicitan en todos los métodos de faena que se van aglomerando todas las ocupaciones, significando el asunto de costos un género o especie de artículos uniformes o similares con las cualidades que la demanda anhela”

De acuerdo a las tesis se puede manifestar que el método por distribución de productividad es el sistema que la pluralidad de empresas usan, dado que los cambios en cuanto a sus unidades generadas, ya que elaboran sobre demanda en las cuales se puede dividir el costo de componente directo y el miembro del personal en cada orden.

2.2.2. Sistemas de Costeos por Procesos

En relación con este método la concordancia de costos es mayormente un sector

o una porción de mercancía uniforme. En la elaboración de los lotes se acomete a través de una categoría de productividad, Los servicios se aglomeran en todos los métodos de productividad aisladamente y la consecuencia de dichos costeos es solo una sencilla partición de los costeos generales de los métodos por la cifra de unidades causadas en todos los métodos.

Los procedimientos de costeo instituyen solo un fundamento de inquisición para los encargados, quienes al tomar iniciativa, acoplan información de costeos con inquisiciones no relacionada con estos, por ejemplo, exploraciones personales de cálculo y prevención de desempeño no economistas, como la cualidad y la justificación del cliente.

Conforme a SINISTERRA G. "Principios de Contabilidad económica y de Gobierno", Editorial de la Universidad del Valle, Colombia, nombra que los sistemas de costeos por distribuciones específicas son: "sobre los que se aglomeran los costeos de la productividad conforme a dichas delimitaciones de la demanda. En conformación con los costeos se requieren todos los métodos de labores que se van aglomerando en las ocupaciones, habiendo sido el objetivo de costeos un sector o servicio de producción equivalentes a las peculiaridades que la demanda anhela"

Conforme a las tesis se puede definir que el procedimiento por órdenes de producción es el método que la pluralidad de empresas usa, con los respectivos cambios en cuanto a sus unidades causadas, ya que elaboran sobre pedido por las cuales se puede dividir el costeo de componente directo y la mano de obra por cada disposición.

Conforme a **GARCÍA JULIN** Juan, “EL método de costeos por procesos” se realizan de manera que los artículos son idénticos y se fabrican de forma masiva y constante sin ser interrumpida mediante una serie de métodos de productividad nombradas procesos. Dichos costeos de productividad se aglomeran en una etapa específico por sector, procedimientos o núcleos de costeos. La remuneración de costeos de un sector de productividad es únicamente un pasaje o intervalo, ya que la finalidad es establecer el costeo unificador absoluto de productividad.”

Un producto es un circuito de elaboración que fluye a través de dos o más centros de costeos productivos que hacen diferentes procedimientos, antes de que asista al almacén de productos terminados.

Estos costeos de materia prima, mano de obra y cargos indirectos causados, en una etapa de costeos, se acometen en el cálculo de productividad en desarrollo y se orientan a todos los círculos de costeos de productividad. De esta manera, los costes causados debido a la productividad finalizada de este círculo de costeos de productividad son trasladados al núcleo de costeos productivo posterior. Esta productividad finalizada de un núcleo de costeos productivos se transforma en materia prima o semiproducto del posterior, y así seguidamente, hasta que se transforma en producto hecho. El coste indisoluble aumenta a disposición que los productos broten mediante los núcleos de costeos de productividad.

Conforme **GIMENEZ** Carlos en su libro : “Métodos de Costeos”, Edición Buenos Aires: La Ley (FEDYE), define que se utiliza este método de costeos en manufactura de productividad incesante y constante. La intensidad se dispone en la productividad de un ciclo entregado (ya sea semana, mes, año, día, etc.)

La productividad se aplica para complacer las obligaciones de depósito y no la de la demanda característica.

La cuantía a elaborar permanece en manos del cliente.

Conforme a las Tesistas, en los negocios que usan este método de manufactura por desarrollo, se fabrican artículos iguales para mantenerlos en

efectividad en vez de elaborar para una demanda definida, con la finalidad de mantener una productividad permanente, homogénea y sobre todo eficiente para de esta manera poder definir el coste unitario total de productividad.

1.1. PROPIEDADES DE UN SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS

El método de costeos por procesos se apodera de la abundancia de artículos mediante diversas intervenciones o procedimientos. Este coste unitario aumenta acorde con los productos que manan mediante los centros de costo productivos. Estos costeos unitarios de cada medio de costes de producción se justifican en la correlación entre los costeos causados en una etapa de costeos y las unidades finalizadas y en desarrollo de la misma etapa.

Un método de costes por procesos contiene las subsiguientes propiedades:

Productividad de productos uniformes en considerables cantidades (Producción a Escala).

La frecuente de productividad es fluida.

La variación de estos productos se efectúa mediante dos o más procedimientos.

Los costeos se examinan y aglomeran en el cálculo de productividad en desarrollo, dirigiéndolos para cada circulo de costeos de productividad.

Todos los círculos de costes beneficioso poseen su legislación. Así que , cada uno de sus costes definidos se encaminan al propio y se confirma, con los costeos de las unidades finalizadas, trasladadas a diferente circulo de costes de productividad o al depósito de productos finalizados.

Las unidades uniformes se utilizan para establecer el registro de desenlace de productividad en desarrollo, en límites de unidades absolutamente finalizadas al terminar una etapa de costeos.

Estos costeos unitarios se definen mediante medios de costeos de productividad, en todas las etapas de costeos.

Este coste unitario aumenta acorde con los productos que surgen mediante los núcleos de costeos de productividad del desarrollo y son consignados al depósito de productos finalizados.

Dichos costeos totales y unitarios de los núcleo de costeos de producción son aumentados regularmente, considerados y computados mediante la utilización de inquisiciones de productividad.

1.2. PRODUCCIÓN POR DEPARTAMENTOS.

Conforme **GONZÁLEZ** María Elena, “En un método de costes por procedimientos”, se coloca hincapié en las secciones o en los núcleos de costeos.

En los sectores o núcleos de costeos se ejecutan distintos procedimientos o categorías, así como abigarrado en el sector A y esmero en el sector B. Un artículo mayormente brota mediante dos o más sectores o núcleos de coste anterior a que alcancen al depósito de productos finalizados.

Estos costes de material, mano de obra y gastos indirectos de elaboración ejercidos en los sectores, se cargan a cuentas distintas de producción. En el momento en que las unidades se acaban en un sector, son trasladadas al próximo sector del procedimiento agregado de sus costeos correspondientes. La unidad finalizada en el sector se transforma en materia prima del consiguiente incluso se transformen en productos finalizados.

El coste unitario en su mayoría de veces aumenta cuando los productos fluyen a través de los sectores.

1.3. PUNTO DE EQUILIBRIO O (PUNTO MUERTO) CONCEPTO:

ANGEL Torrencilla, “Contabilidad de Costeos y de Administración”, Primera Edición, Argentina: 1993 (Pág. 20.Tomo 2).- Una compañía se encuentra en su punto muerto, principio de rentabilidad o punto equitativo cuando no tiene rendimientos ni pérdidas, limitándose a encubrir todos sus costes. En este se dan una serie de tamaños:

1. los costes totales son iguales a los entradas totales.
2. La aportación total, la desigualdad entre los ingresos y los costes inconstantes, es igual a los costes fijos.
3. Las ganancias son nulas.

La iniciativa del punto muerto, ayudados en alguna de estas relaciones, podemos obtenerla a su vez líticamente, es decir gráficamente.

1.9.1. EL MARGEN DE SEGURIDAD.- Este viene dado por la discrepancia entre un volumen de productividad previsto o realizado y el volumen de productividad paralelo al punto muerto. El arcén de seguridad puede exponerse directamente en las unidades homogéneas empleadas para el volumen de ventas o en un porcentaje de volumen de ventas.

Contabilidad de costos

La contabilidad es un medio adoptado por los negocios inspeccionando, las avenencias y sucesos ahorrativos que suceden en una empresa, de esta manera apoya acarreando una comprobación moderada, conveniente y fidedignos de sus bienes económicos así como inversionistas que se encargaran de determinar situaciones en la empresa.

Concepto:

Conforme a José, OROZCO CADENA; 2007; indica:

“La Contabilidad General es un área experta de la cultura de gestiones, los cuales se mantienen en convicciones y métodos comúnmente admitidos, dedicado al cumplimiento de los propósitos de: Indagación, examinar,

comprobación de las avenencias o intervenciones hechas por un negocio o establecimiento en manejo, con los objetivos de: Anunciar y aclarar la posición ahorrativa financiera y los frutos calculados y obtenidos en las etapas o ejercicios contables, a lo largo de cada existencia invariable del negocio" (Pág.1).

La Contabilidad es de suma significación ya que todos los negocios poseen la obligación de conducir una inspección de sus convenios inversionistas. Así conseguirá una superior producción y sobre todo beneficio de su patrimonio. Por otra parte, las funciones conducidas por los registros son indispensables ya que obtienen una inquisición de legalidad para eludir cada problema que este presente a diario.

Según Juan GARCÍA COLÍN, en el 2008; declara que la Contabilidad de Costes es "El método de inquisición utilizado para exponer, contabilizar, reunir, controlar, direccionar, analizar, aclarar así como también informar todo lo referido a los costes de productividad, las venta, la administración y los subvencionados".

Según BRAVO, Mercedes y Carmita UBIDIA; en el 2007; indican lo siguiente :

"La Contabilidad general se ramifica científicamente en la contabilidad de costes, la cual nos permite la observación, ramificación, repertorio, verificación y comprobación de los costes usados en los negocios, de modo que, concreta el coste de la materia prima, mano de obra, costos indirectos

de fabricación las cuales participan ya sea en la elaboración de un artículo o al prestar un servicio”.

2.3. SISTEMA DE INFORMACIÓN CONTABLE

La capacidad de competir es de suma importancia en la economía mundial, de esta manera ha forzado a los negocios a la implementación de un método contable cadencioso el cual aporte al desarrollo del negocio así como del mercado.

El personal distinto al negocio empezó a descubrir en la averiguación contable un instrumento importante los cuales apoyaría a realizar sus propias determinaciones, en tal efecto han aumentado los usuarios de dicha investigación ante una organización económica ya que antiguamente se percibía un solo consumidor que era el dueño y en la actualidad aparecen varios clientes como el estado, los inversionistas, las corporaciones de control, trabajadores y el público en general.

Una vez que los diversos consumidores se han planteado altercados sugerentes descriptivos de la inquisición, de esto aparecen 2 variables: abastecer inquisiciones específicas o generales, explicado de otra manera, el dar a conocer inquisición que beneficie a los consumidores únicamente o brindar antecedentes que comprendan los beneficios de los consumidores tanto internos como externos.

Conforme a **GIMENEZ** Carlos en su libro de “Métodos de Costes”, Edición Primera Lima: 2011, indica que: “El método contable consiste en partes manuales y computarizadas intercambiados que usan procesos como recaudación, clasificación, registro, resúmenes y utilización de datos procedente

de hechos económicos externos y acciones efectuadas internamente para dar inquisición como producto a los usuarios”.

Conforme, **BARFIELD** José, “Contabilidad de Costes: Tradiciones y novedad”, señala que la inquisición contable tiene tres funciones diferentes:

1. La explicación de inquisición a usuarios externos, que se interesa en tomar resoluciones de inversión y crédito.
2. Cálculo de precios de los productos elaborados por los servicios que se han prestado a la estructura.
3. El suministro de inquisición útil para los administradores internos, que son responsables de la estructura, control, toma de decisiones y el cálculo del desempeño.

Conforme a las tesis, podemos precisar que un método de información contable es un desarrollo sistemático, por el cual brinda inquisición a los usuarios externos, así como también a los usuarios internos de la empresa. A los usuarios internos, avisa sobre el desarrollo productivo, a efecto que estos podrían acotar el coste de los bienes y servicios que emergen de un proceso.

COSTOS DE PRODUCCION

La finalidad de la Contabilidad de Costes se centra en enumerar las actividades en relación con el producto. Esto comprende los pedidos, recepciones, y uso de materiales para la productividad; los costes de mano de obra incorporando la aclaración de los plazos de la producción u otras actividades; el estudio y la retribución de los costos o gastos indirectos que comprenden todos los otros costos de operación de los montajes fabriles. De esta manera se pide al contador de costes que provea información de los costos caídos en el

suministro del componente y en la administración del negocio. Se ha incrementado una táctica de inquisición por fases de responsabilidad por la parte práctica de la administración auxiliar por esa razón se puede operar dichos costos. Este procedimiento de inquisición también requiere que se recree la información de costes a la gerencia en una manera ordenada.

Para terminar, la periodo de estimación de la contabilidad de costos ha sido delineada para adoptar símbolos entre los planes y la audacia real y para considerar las disconformidades entre lo que se ha obtenido y lo que se pudo haber formado conforme a las particularidades de dicho pedido.

El conjunto de las etapas de cálculo del rendimiento debe ser examinada a la luz de las conclusiones que tiene el procedimiento de evaluación sobre el proceder de los trabajadores. La fase de cálculo de la contabilidad de costos comprende el estudio de las discrepancias entre las soluciones auténticas y las perspectivas preestablecidas. Esta fase de la evaluación se lo distingue como el estudio de las alteraciones, o el análisis y las variantes contra los planes y las finalidades.

2.4. FINALIDADES PARA LA CONTABILIDAD DE COSTOS

Conforme a Jacobsen **BACKER**, “Contabilidad de Costes: Una Visión Burócrata en la toma de decretos”, Treceava Edición, 2012, señala tres funciones que son:

1. Asignar informes alusivos a los costes para la medición del beneficio y poder evaluar los estados de la contabilidad, los cuales son el estado de resultado y balance general).
2. Brindar inquisición para controlar la gestión de las intervenciones y las

actividades del negocio, es decir los antecedentes de control.

3. Brindar inquisición administrativa en la cual se basa la planeación y toma de autodeterminación, es decir la observación y los estudios especiales.

Este método explícito de la contabilidad de costes en general brinda inquisición de costes en anuncios para la ejecución de las primeras dos finalidades. Aunque, para los propósitos de proyección y la toma de resoluciones en la administración, esta inquisición en general debería volver a clasificarse, a organizarse y a perfeccionarse con diferentes oficios tanto económicos como comerciales ocupados de fundamentos diferentes al normal procedimiento de contabilidad de costes.

Este coste de productividad es la estimación de la agrupación de bienes y dificultades en los que ha incidido y que deberían desgastar los centros manufactureros para así poder obtener un artículo completo, en calidad de ser brindado al sector comercial.

Conforme a las tesis el coste es la suma de valores medidos en dinero incurridos en la productividad de un bien o servicio.

1.- ELEMENTOS DEL COSTE:

GOMÉZ, Giovany E, “Instrumentos, transposiciones, riesgos e Inversiones”, 2012.- Los componentes de coste del material o también de sus elementos son sus instrumentos; mano de obra directa y los costes indirectos de fabricación, dicha taxonomía abastece la inquisición precisa para la medición de la entrada y la inserción del valor del artículo.

MATERIALES:

Fundamentales medios que se utilizan en la productividad los cuales se modifican en bienes culminados con el apoyo de mano de obra y costes indirectos de su fabricación.

Directos: Son aquellos que se determinan en la elaboración de un artículo finalizado, de fácil manera se agrupan y manifiestan un primordial coste de materiales en su fabricación del artículo.

Indirectos: Aquellos los cuales están involucrados en la fabricación de los materiales, pero una concerniente importancia ante los directos.

MANO DE OBRA:

Aquel empeño tanto físico como mental usado para la fabricación del artículo.

Directa: La cual está directamente involucrada con la elaboración de un artículo culminado el cual puede agenciarse con este con la mayor facilidad y también tiene un mayor costo de fabricación.

Indirecta: La cual no tiene un coste momentáneamente importante en la productividad del artículo.

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN (CIF):

Totalidad de costes que se acumulan tanto de los productos como de la mano de obra indirecta incluido lo merecido en la productividad pero en el instante de que el coste de productividad finaliza no son con facilidad identificados directamente con el mismo.

RELACIÓN CON LA PRODUCTIVIDAD

Internamente relacionado con aquellos elementos del coste de un material como también con las primordiales características tanto de la planeación como del control. Dichas categorías, en base con la relación que tiene con la productividad son:

COSTOS PRIMOS: Totalidad tanto de los materiales directos como de la mano de obra de la productividad.

Costos primos= MD + MOD

COSTOS DE CONVERSIÓN: Relacionados directamente con la transformación de los productos directos en artículos finalizados, es decir tanto los costes directo de fabricación como la mano de obra.

Costos de conversión= MOD + CIF

RELACIÓN CON EL VOLUMEN

Los costes cambian conforme a las variaciones en el volumen de la productividad, se establece en la mayoría de las características en el costeo de un material, los cuales se clasifican en:

COSTOS VARIABLES: Los cuales es el que los cambios del volumen de la productividad e proporción directa varía de acuerdo al coste total, en consecuencia el coste unitario se mantiene constante.

COSTOS FIJOS: El cual en el que los costes fijos unitarios varían con la productividad mientras que el coste fijo total es constante.

COSTOS MIXTOS: Aquellos que tienen la finalidad de ser variables y fijos, hay dos tipos:

SemivARIABLES: La parte variable consigue la mayoría del peso dentro del costeo del material mientras que la parte fija representa un cargo menor.

Escalonados: Aquella parte en la que varia a diversos niveles de productividad ya que son conseguidos en su mayoría por volúmenes.

2.5. DEPARTAMENTO DONDE SE INCIDIERON LOS COSTOS

Una sección es la primordial división en función de un negocio. El coste por secciones indica a la gerencia a observar con detenimiento los costes indirectos y a medir su acceso. Aquellos negocios manufactureros muestran las siguientes secciones:

1. DEPARTAMENTOS DE PRODUCCIÓN:

Estos intervienen directamente a la productividad de un producto e incluyen los departamentos donde tienen lugar el desarrollo de conversión o de preparación. Conforman las operaciones manejables y mecánicas realizadas directamente sobre el artículo.

2. DEPARTAMENTOS DE SERVICIOS:

Los cuales de ninguna manera están rectamente relacionados con la productividad del producto; cuya función se basa directamente en suministrar servicios de diferentes sectores. Los costes de dichos sectores en su mayoría se consignan a las secciones de productividad.

Clasificación de los Costos

Estos costes se pueden dividir acorde con el enfoque exigido, lo cual se encuentra una mayor proporción de clasificaciones. A continuación se nombraran las principales:

1. La función en que se incurre:

a) Costos de Producción.- Se desarrollan en el progreso de cambiar tanto las materias primas como los artículos terminados. Los tres componentes que constituyen el coste de productividad son: mano de obra directa, materia prima y gastos indirectos de fabricación.

b) Costos de Venta.- Aquellos en los que se desarrollan en la sección la cual se encarga de mercantilizar los artículos terminados; ejemplo: rendimientos y sueldos de los trabajadores en el departamento de ventas, abarcando el área de marketing y ventas.

c) Costos de Administración.- Aquellos que se inician en el departamento administrativo; es decir, los que concurren tanto en el manejo de la producción como en la dirección de las operaciones en general del negocio; ejemplo, rendimientos del directos así como sueldos, tanto del tesorería como del personal de contabilidad.

d) Costos Financieros.- El cual conlleva los gastos procedentes de agruparse a dichos fondos de financiar lo que lo que caracteriza las distribuciones que son destino a cubrir tanto la moneda nacional como la moneda extranjera, las delegaciones, los intereses y los gastos que se originan de algún respectivo contrato, en el cual se definen las indoles asi como los porcentajes.

2. Según su identificación en el producto:

a) Costos Directos.- Aquellos los cuales se determinan o calculan con plenitud con los artículos finalizados que se mantienen en equilibrio conforme al volumen general de la productividad, en la venta de productos

o en la prestación de algún servicio, este incide de acuerdo a la actividad del negocio, como por ejemplo, la materia prima.

b) Costos Indirectos.- Los cuales no pueden reconocerse o cuantificarse con plenitud acorde con los artículos finalizados o fases explícitas que interfieren en el desarrollo de producción en general tanto de uno como varios artículos, lo cual no puede señalarse directo con un artículo sin este, usar un criterio consignado; por ejemplo: igv, impuesto a la renta.

Aplicación de los costos:

Estos Costes por procesos se utilizan en negocios de productividad tanto masiva como continua de productos idénticos, así son los textiles, refinamiento de azúcar, sal, los plásticos, la industria láctea, minera o de alimentos procesados; también los beneficios por servicios de comunicación, electricidad, recolección de basura y generalmente los servicios básicos.

Método el cual tiene de forma particular que los costes de los artículos o de sus métodos, resultan por fases semanalmente, mensualmente o de manera anual, mediante el cual la materia prima varía de forma continua. Este es propio de productividad en conjunto, el cual a su vez afiliado a una secuencia determinada, ya sea este de un mismo producto o de una parte característica, el cual no se puede irrumpir ya que es naturalmente constante, es decir que se traslada de una sección a otra hasta estar en su totalidad finalizada.

Importancia del Control por Desarrollo

El control en las manufacturas se realiza con cada paso o transcurso de productividad en tal motivo el reconocer o corregir de forma oportuna e inmediatamente de alguna equivocación el cual genere derroche en consumos de componentes de este coste y por lo cual aumento en el coste unitario del artículo.

2.6. COSTOS DE PRODUCCION

Todo negocio en el momento de producir un artículo o algún servicio tiene que responsabilizarse de algunos costes el cual conllevará hasta el final. Habitualmente ciertos costes son sometidos de materia prima que se use, mano de obra que requiera, también el alquiler de algún local, el abono de tributos y servicios básicos como el agua, electrificación, teléfono, etc.

Los costes de producción precisan el precio del artículo que deseamos ofrecer o las ganancias de la empresa que pueda o no tener los cuales en su totalidad se ofrecen al público.

Ejemplo, al aumentar los costos de producción de un negocio, el gerente como encargado tendrá que aumentar el precio del artículo y así poder obtener ganancias para recobrar la inversión que se ha hecho, o también podría rebajas algunos costes y así no generar pérdida alguna en las ganancias del negocio.

1. Tipo de costos de producción:

Hay diferentes tipos de costo de producción, entre ellos:

- a) **Costos Fijos:** Aquellos en los que se tiene que pagar en su mayoría una etapa de algún tiempo proyectado, no es importante si la

productividad suba o baje. Por ejemplo, al alquilar un local, la remuneración del personal a cargo, el pago de servicios básicos como agua, luz, etc.

b) **Costos Variables:** Aquellos que cambian al aumentar la productividad o al ser disminuida. Ejemplo, un negocio el cual produce yogurt sus costes variables son los insumos que usan para prepara dicho producto. Esto es desde los componentes como las frutas, el azúcar hasta los envases que se usan. Si durante un mes se requiere producir más yogurt dichos costes incrementaran y asi poder cubrir la productividad.

c) **Costo Total:** Estos costes representan la suma de los costes variables con los fijos.

$$\text{COSTO TOTAL} = \text{COSTOS FIJOS} + \text{COSTOS VARIABLES}$$

d) **Costo Unitario:** Este representa el costo de elaborar cada unidad. Por ejemplo, el precio de una mermelada. Para esto es de gran necesidad el tomar los costos fijos así como también los variable; y así calibrara el costo unitario. Para esto tenemos que dividir el COSTO TOAL entre la producción de las cantidades unitarias.

$$\text{COSTO UNITARIO} = \frac{\text{COSTO TOTAL}}{\text{CANTIDAD DE UNIDADES PRODUCIDAS}}$$

COSTOS

Evaluacion financiera de los gastos incididos y que se aplican en la producción de algun bien. Esto también está dentro del coste de mano de obra, materiales y gastos indirectos asignados a los trabajos transcurridos. Precisa el precio de los

componentes que solicitan dichas unidades financieras para efectuar tal producción de bienes así como de servicios, aquí se conceptúan los pagos de factores productivos; capital invertido, abarcado por las remuneraciones al empresariado (utilidades, intereses, entre otros), el trabajo, las remuneraciones a trabajadores, prestaciones y salarios de igual manera a los servicios y bienes que se han consumido en el desarrollo productivo (combustible, electricidad, materias primas, entre otros)

COMPONENTES DEL COSTE DE PRODUCTIVIDAD

MATERIA PRIMA.

Totalidad de elementos que se introducen en la creación de un artículo. Es todo componente que se adjunta y transforma en un producto finalizado. El artículo finalizado tiene adjunto una cantidad de componentes y productos, que , mediante el desarrollo de las transformaciones permitan la confección de un artículo finalizado.

MANO DE OBRA

Es el costo total, lo que significa la cantidad de obreros con el que cuente el negocio, esto incluye y también las remuneraciones, así como los impuestos que van adjuntos a los trabajadores. Es un componente importante la mano de obra, por esto es respetada la gestión y los controles decretados significativamente el coste finalizado del servicio o del artículo.

TIPOS DE MANO DE OBRA

Mano de obra directa: Aquella en la que se consume en aquellas fases con las que guarda relación directa tanto con la productividad, así como también en la prestación de servicios. Conformada tanto por los operarios calificados como

por los obreros del negocio.

Mano de obra indirecta: Aquella extenuada en diferentes departamentos administrativos de un negocio los cuales sirven de ayuda para la productividad y para el comercio.

Mano de obra de gestión: Aquella que comprende al personal tanto del directorio como ejecutivo del negocio.

Mano de obra comercial: Aquella que se genera por la zona tanto comercial como de construcción del respectivo negocio.

COSTOS INDIRECTOS

Aquellos costes los cuales no estarían en forma taxonómica tanto en mano de obra directa como en materiales directos de fabricación. De esta manera si los gastos de ventas, los generales y los administrativos de igual manera con frecuencia se consideren como indirectos, estos no conforman parte de los costes indirectos de fabricación, ni tampoco en los costes de un artículo.

Algunos ejemplos de costes indirectos:

La MOD y los utensilios indirectos.

La luz, calefacción y la energía manufacturera.

Alquiler de la fábrica manufacturera.

La depreciación tanto de la fabrica como del equipo manufacturero.

Los impuestos manufactureros de los equipos.

Computando los Costos indirectos de fabricación exponen 2 problemáticas:

Fundamentalmente una porción de los costos indirectos de fabricación es naturalmente fija. Debido a esto la conclusión es que por unidad de CIF se adicionaría a medida que se reduce dicha productividad, y disminuye conforme

esta incrementa.

En comparación con los costes de los utensilios y de la mano de obra, en su totalidad los CIF son indirectamente naturales y por ello no se puede vincular con tanta facilidad en artículos o por departamentos específicos.

Los costos de producción

Son nombrados también costes de operación. Son aquellos gastos precisados para que puedan mantener una planificación, una línea de demanda como también un grupo de manejo. Algún negocio estándar, a diferencia de la entrada (ya sea por ventas u otros ingresos) como del coste de productividad quien designa la ganancia bruta.

Lo cual conlleva a que el final económico de un negocio está adjuntado en: la entrada (ejemplo: los enajenados bienes en el entorno mercader y en el precio que se obtiene) con el coste de productividad de los bienes que se han vendido.

Para esto el coste de productividad establece 2 peculiaridades inversas. Los cuales en un determinado momento no estarían comprendidas en los países sub desarrollados; en primer lugar, es que para que alguien pueda elaborar algún bien, este debe consumirlo; lo cual va a significar el generar un coste. En segundo lugar, es debido a que los costes deben ir conservados de una manera tan baja como fuese factible y eliminar los redundantes. De acuerdo a esto significaría la incisión o eliminar los costes de manera indiscreta.

COSTOS HISTÓRICOS

Los cuales se llegan a lograr de manera siguiente a que el artículo ya haya sido elaborado, es decir, costes los cuales se han caído y su cuantía es identificada.

COSTEO ABSORBENTE

Método de costos mas usado ya sea para un fin externo o para la toma de resoluciones, para esto tiende a recuperar dentro del coste de la totalidad de los costes para su beneficio, de manera independiente a su proceder ya sea fija o variable. La demostración la cual se basa dicho enclave es que, para poder manejar esta actividad de elaborar, requiere de los dos. Quienes plantean dicho sistema indican que ambas fases de costes contribuyen en la productividad es por ello que deben incorporarse ambos, sin dejar de lado que las entradas tendrían que cubrir tanto los fijos como los variables, y así poder sustituir en el futuro los activos.

COSTOS DIRECTOS

Quienes fluctúan en conformidad al total de volumen de la productividad, la venta del producto o al prestar un beneficio, se asignan a la actividad del negocio.

Aquellos que su importancia debería fluctuar de forma directa o naturalmente de manera proporcional a reconocidos cambios en el volumen de productividad o de venta, por ejemplo; la mano de obra, la materia prima (ambos directos) cuando se pagan separaciones, aranceles debido a los ingresos, cometidas de las ventas.

Costos fijos o habituales: Cuya importancia continua perseverante o de forma constante, libre de fluctuación alguna en volumen de productividad o de venta. Siguen perseverantes al ingreso de una ocasión determinada de volumen de productividad o de venta.

Por ejemplo: su depreciación (sistemas en línea constante), las posesiones (quienes serían las primas de seguros), alquiler de almacenes, pago de servicios, etc.

COSTOS PREDETERMINADOS

Aquellos que se determinan antepuestos a ejecutarse la producción sobre los caracteres futuros especificados, también se relacionan a la proporción de productos que se elaboran, precios cuya dirección paga por los utensilios, el trabajo, consumos y las proporciones que se utilizarían en la productividad de los artículos.

LOS COSTOS ESTIMADOS

Manifiestan por única vez un tanteo en la antelación de costes reales quienes están unidos a enmiendas conforme se comparen con estos.

El método se caracteriza por:

1. Predestinar costes unitarios de productividad evaluando el costo de la MPD, MO, y los gastos indirectos de fabricación se examinan los cuales se deben conseguir en el futuro.
2. Al comparar con posterioridad los costes examinados con los actuales y a la vez ajustar las alteraciones que correspondan.
3. Corresponden a un método de costes propensos tomando en deliberación los ejemplos de ejercicios precedentes

HOJA DE COSTOS EVALUADAS.

Cuya fijación de un método de costes evaluados se deben seguir las siguientes fases:

Producción de una hoja de costes evaluados unitarios.

Valoración de productividad finalizada a un coste estimado.

Valoración de productividad vendida a un coste que se estima.

Valoración de productos finalizados de productividad en proceso a coste evaluado.

Resolución de distinciones actuales, su investigación y su supresión.

Enmienda a dicha hoja de costes unitarios evaluados.

En esta hoja de costes unitarios evaluados según anteriores ejemplos se computaría:

- a) Cuantía y el valor de los componentes requeridos para dicho volumen productivo.
- b) Tiempo impuesto en la magnitud de la productividad.
- c) Conexión de productividad (con respecto a su volumen) y el fijado tiempo se predestina el valor de los salarios y de los gastos fabriles.
- d) Con respecto a las anteriores proposiciones se computan los gastos indirectos de la productividad.

Costo estándar

Cuya cuantía que de acuerdo al negocio, debe costar el artículo o la asignación de un desarrollo en el transcurso de cierto tiempo, sobre algunas contraindicaciones.

TIPOS DE COSTOS ESTÁNDAR

Patrones circulares, ya sean evidentes como reales;

Patrones fijos, ya sean fundamentales o preventivos.

CAPITULO III
MARCO METODOLOGICO

METODO DE INVESTIGACION

3.1. Tipo de Investigación

Conforme al fin que se persigue, la tesis es de modelo descriptivo, analítica y de forma propuesta.

Descriptiva

Una de las principales maneras de acercarse al dicho problema de investigación. Valdría los estudios descriptivos. Para Arias, F. (2006)

El tipo de investigación a utilizar es de modelo descriptiva, porque se toma la inquisición de manera directa mediante del uso de técnicas e instrumentos del mismo modo que la Observación y el Análisis Documentario de la empresa NORSAC SA., los cuales fueron obtenidos en la misma empresa de fuentes originales.

Propositiva

Es propositiva por que se elabora una implementación que será de beneficio para la empresa y además contribuirá a mejorar el rendimiento del proceso de producción.

3.2. Diseño de investigación

En la preparación de la siguiente tesis, se uso el siguiente diseño:

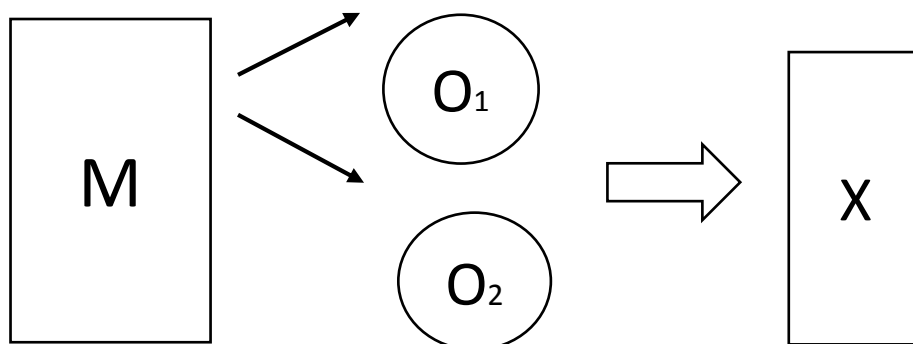


Ilustración 1- Diseño de la investigación

Fuente : Las tesis

M : Empresa Norsac SA

O1 : Analizar los argumentos teóricos que accederán a implantar un método de costes actual de la empresa.

O2 : Determinar cuáles son las originales dificultades que traspasa la empresa actualmente.

X : Aplicación de implementación de un método de costes en la empresa.

3.3.Población y Muestra

Población

Está constituida por costes de diferentes áreas de producción en el Periodo 2014 en los diferentes meses que se realizó los productos elaborados por la empresa Norsac SA.

Muestra

Está formada por los costes de producción (50,000 unidades de sacos de polipropileno) en el mes de enero del año 2014 donde se realizaron los artículos que se han elaborado por la empresa Norsac SA.

3.4.Hipótesis

Al llevar a cabo un sistema de costes por procesos de producción, entonces es por ello que se podrá averiguar los precios de producción de la empresa NORSAC S.A.

3.5.Variables

Precisión teórica de las siguientes propiedades:

- **Variable independiente: Sistema de costes**

Se usa para calcular el coste de un artículo para algún método o masa de productividad. Estos costes (del artículo) son definidos si se suman los costes de unidad total de cada una de las operaciones constantemente, ya sea en la medida, el beneficio y el valor del inventario es preciso tener en cuenta e valor del trabajo que se está cursando, el cual ha acopiado para cada constancia de actividad. En cada área en el proceso de productividad es valorado por transformación a unidades equitativas y adaptando el coste total por cada producto de la situación.

- **Variable dependiente: Costos de producción**

Todo desarrollo productivo, consta de varias fases, por lo cual, las propiedades que interfieren en el dicho desarrollo sufren posteriores cambios e incorporaciones o adiciones procedente de diferentes áreas productivas.

3.6.Sistemas, procedimientos y herramienta de recolección de antecedentes

La tesis se denomina Implementación de un sistema de costes por procesos para la determinación de costos de producción de la empresa NORSAC SA, con el propósito de perfeccionar el sistema de costos, el método que se utilizo es el método analítico y cuantitativo; por la razón de que se estudiaron varias áreas de la empresa NORSAC SA en las cuales se hicieron uso de los métodos antes dicho.

3.6.1. Métodos de Investigación

Dada las peculiaridades de cada rama de la ciencia es que estas acogen sistemas particulares para ir progresando en la búsqueda de nuevos conocimientos; la ciencia ha prosperado porque sus logros están establecidos en el método científico que en si es un conjunto de sistema particulares (modalidades) que se diferencian unos de otros por el tipo de resoluciones que pueden ofrecer, siguiendo y respetando las formas y técnicas propias de cada fase. Según Ortiz, F. y García, M. (2011).

3.1.1.1. Método analítico

Nos permite distinguir el entorno de la empresa, analizando las diferentes actividades para así encontrar la dificultad principal y poder identificar los costes por desarrollo los cuales interfieren en el método de costes de la empresa NORSAC SA

3.1.1.2. Método Cuantitativo

En base a este método se busca analizar los hechos con precisión, permitiendo examinar y calcular los datos de manera numérica, para determinar los costes por procesos incurridos en el sistema de costes de la empresa NORSAC SA y obtener los resultados y por ende dar las conclusiones y recomendaciones respectivas.

Método Descriptivo: Es de importancia destacar que se utiliza el sistema de investigación descriptivo porque nos permite tener una conexión con la realidad y las fuentes de inquisición directas que guardan coherencia con la empresa, para progresar y presentar nuevas perspectivas que nos

sirven para explicar de manera idónea la sucesión que intervienen en el desarrollo de la tesis.

Método Deductivo: Este sistema nos permite dividir la documentación e inquisición ya existente que se usa en el proceso de investigación, de manera que se deduce la obligación de ampliar un método de costes por procedimientos con la finalidad de llegar a los objetivos y metas instauradas por dicha empresa “NORSAC SA”

Método Analítico: Este sistema nos ayuda a examinar la inquisición concedida por la empresa, permitiendo ofrecer la proposición de la ampliación de un método de costes por procesos para poder determinar los costes de productividad.

3.6.2. Métodos para la recolección de datos

Para esta tesis se utilizan técnicas, con la intención de recolectar datos que se nombran a continuación:

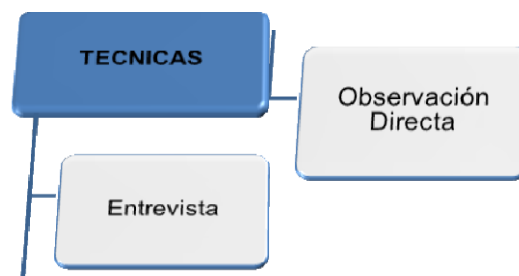


Ilustración 2- Método para la recolección de datos

Elaborado: Por las tesistas.

Técnicas:

Una técnica es un tratamiento o conjunto de reglas o pautas, que tienen por objetivo alcanzar un resultado definido, ya sea en el campo investigado o en cualquier otra acción.

Entrevista:

Un método para alcanzar informes que residen en una conversación de 2 personas: estas son, el entrevistador “indagador” y el entrevistado; ejecutado con la finalidad de alcanzar inquisición por parte del primero, quien es, quien entiende la materia que se indaga.

Ésta es un método que permite recopilar inquisición con importancia procedente de técnicas estructuradas de la empresa, cuyo fin es analizar la posición real de la entrevista y ahondar la inquisición a través de observar, para ello se usa una guía que son las interrogantes.

Observación:

Método que reside en la observación de manera atenta la acción, el fenómeno o el caso, se trata de recopilar inquisición y consignarla como resultado del análisis.

Optamos por este método ya que es un componente primordial dentro del proceso investigado, personifica una ayuda y así poder conseguir mayores antecedentes por dicho comportamiento de la materia investigada tanto de forma directa y semejante por como se da en la actualidad, cuya información fue impuesta a un análisis.

- **Análisis documental**

Utilizan estos métodos para conseguir información mediante las leyes, libros, tesis, manuales, reglamentos y directivas, que nos permitan analizar los costos, otros tipos de información en relación con el tema de indagación. Investigación de precios productivos para implementar el método de costes por procedimientos en la empresa NORSAC SA - 2015.

3.6.3. Instrumentos

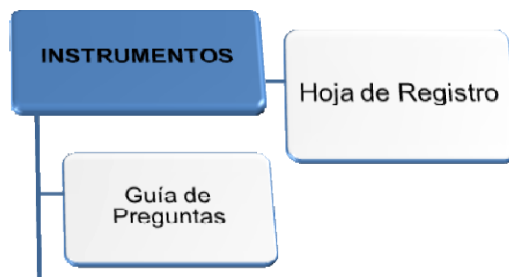


Ilustración 3- Instrumentos de la investigación

Elaborado: Por las tesistas

- **Guía de observación**

Es una herramienta donde se corrobora el desempeño y actitudes en relación a la realización de una actividad. Se utiliza este método para realizar diferentes apuntes de la actualidad problemática prevista en la empresa.

▪ **Ficha resumen**

Sirve para identificar todo lo relacionado con la empresa, los cuales contienen información útil para nuestra investigación. Este instrumento nos permitió obtener información directa los cuales nos sirvió para verificar los documentos que nos permitan conocer el proceso de obtención de los costes por procesos referentes a los métodos de costes y así poder establecer dichos precios productivos, mediante el análisis del sistema de costos.

3.2. Pasos para recolectar datos :

En recolectar los antecedentes se hicieron visitas previas a la empresa NORSAC SA de Trujillo con la intención de coordinar con los representantes legales de estas, sobre su disposición a proporcionarnos la información suficiente y así ejecutar nuestros trabajos de investigación.

Para ellos empleamos técnicas específicas y así examinar dicha información en la investigación:

- Análisis documentario
- Investigación
- Ajuste de datos
- Calculo de ciertos cuadros cuánticos.
- Establecimientos de graficas.
- Otras

Es por eso que se emplearon métodos procesando datos:

- Organización y designación.

- Desarrollo manual.
- Procedimientos a computadora con instrumentos office.

3.7. Investigaciones Estadísticas y comprensión de la información:

En el crecimiento de la tesis se realizó el desarrollo de los datos obtenidos de las distintas fuentes de inquisición a través de las técnicas que usamos. Así mismo se procesan, utilizando el programa Microsoft Excel, para luego realizar cálculos, analizar, graficar y a la vez que se expresan en términos porcentuales, para evaluar e interpretar los resultados obtenidos, de tal manera que nos permitieron concluir de manera satisfactoria la tesis. Todos los datos recolectados durante el proceso de desarrollo fueron distinguidos a través de un método estadístico cuantitativamente y cualitativamente con el fin de extraer resultados, conclusiones y recomendaciones.

3.3. Criterios éticos

El desarrollo de la tesis es nuestra innovación y no ha sido plagiado de otros trabajos de inquisición, a excepción de haber tomado información de páginas web o tomar como antecedentes otras labores de investigación (Tesis), también hemos acudido a libros para así poder obtener información para el marco teórico por ello se indica en las referencias. Se han tenido presentes los principios éticos importantes, la ética del contador público y de nosotras mismas, ya que percibimos otras investigaciones como referencia.

CAPITULO IV

ANALISIS E INTERPRETACION DE RESULTADOS

4.1. ENTREVISTA PARA EL CONTADOR

Realizando una entrevista para analizar el sistema de costos actual de la empresa NORSAC SA para lo cual le agradecemos brindarnos su opinión con la mayor sinceridad posible.

DATOS DE IDENTIFICACION

Apellidos y nombres: Humberto Sagastegui

Departamento: Contabilidad

1) **¿Estaría acorde con la implementación en un sistema de costes en la empresa?**

Ésta no narra un sistema Contable que nos permita tener una comprobación adecuada de las actividades financieros-económicos.

Si estaría de acuerdo ya que al implementar un sistema podría conocer a detalle cuales son los costes que incurren en la productividad y podríamos determinarlos a detalle.

2) **¿Cada cuánto tiempo se adquiere la materia prima?**

La materia prima se adquiere cada quince días para abarcar los pedidos que realizan nuestros principales clientes.

3) **¿Opina usted que el precio de los artículos son determinados empíricamente?**

Hasta ahora no ha sido posible contar con un método que nos permita evaluar los costes reales, por esta razón nosotros colocamos el precio muchas veces según el precio de la competencia.

4) **¿Cree usted que los productos en almacén están sobre estoqueados?**

Si, hay mucha producción en almacén que tardan mucho en salir por lo que a veces el mal almacenamiento hacen que se deteriore o pierda su calidad.

5) **¿Qué métodos utilizan para el almacenamiento de la materia prima?**

Para el uso de la mercadería en almacenes se realiza por el método PEPS sale el primer

producto que entro a almacén.

6) **¿Qué apreciación tiene ante el hecho de que los clientes realicen sus pagos en efectivo días después de la entrega de mercadería?**

En la empresa la mayoría de nuestros clientes pagan a los 30, 60 o 90 días después de recibido el producto, la demora en el pago de clientes nos perjudica cuando tenemos que realizar pagos por ejemplo en los gastos financieros (intereses).

7) **¿Qué tipos de gastos tienen cuando los productos se encuentran varios días en almacén?**

La función del almacén debe garantizar que lo productos estén disponibles en el momento que se necesite producir más.

Uno de los gastos son los de mantenimiento, ya que al almacenarlos pueden dañarse por el tiempo de permanencia; otra razón por la cual habría un gasto es que a la hora de venderse a los clientes los sacos no van a estar en el mismo estado por lo que se van a vender a menor precio del original.

8) **¿Son determinados los precios de los productos de acuerdo a los costes de productividad?**

Si, nuestro coste de ventas siempre está por delante de la suma de los costes incididos en el proceso de productividad, aunque hay algunos que aún no se han logrado contabilizar (como el coste del desecho de la materia prima).

9) **¿Cada cuánto tiempo realizan un inventario tanto de lo que se produce en su término y en su proceso?**

Los inventarios se realizan de manera inter diaria, para poder llevar un adecuado manejo de las compras de materia prima.

10) **¿Son identificables los costos por departamentos o áreas de producción?**

En realidad se calculan los costos por cada área ocasionalmente cuando se crea necesario al momento que lo solicita gerencia u otro departamento administrativo de la empresa.

INVESTIGACION GENERAL

Inmediatamente después de aplicada la entrevista las examinadoras deducen a dar un enfoque general de los frutos que se han obtenido a través de esta, mediante del análisis de cada una de las respuestas determinadas por el contador de la empresa NORSAC SA.

NORSAC SA. cuenta con un sistema de costos, sin embargo este no le permite poseer una visión con claridad de los costes y gastos que inciden en la elaboración de cada artículo, que apoye a resolver de una manera concreta el coste real de la productividad de sacos de polipropileno y menos que aporte con inquisición útil e imprescindible en la toma de las decisiones y para controlar la planificación.

Por el contrario la empresa tiene elementos que garantizan la buena ejecución de los procesos de productividad y comercialización que se pone en funcionamiento para que la empresa siga en marcha, estos componentes (maquinaria, mano de obra y capital humano) son el fundamento para que la empresa consiga las expectativas a largo plazo y así poder establecerse como una organización de reputación.

4.2. ENTREVISTA AL JEFE DE PLANTA

Se realiza una entrevista y así poder evaluar el método de costes actual de la empresa NORSAC SA por esa razón le agradeceremos brindarnos su opinión con la mayor sinceridad posible.

DATOS DE IDENTIFICACION

Apellidos y nombres: Luis Varillas Guzmán

Departamento: Mantenimiento

1.- ¿Quién es el responsable del proceso de producción?

Los encargados del proceso productivo es el área de contabilidad que siempre supervisa y lleva los controles diarios de la producción y mi persona ya que trabajamos conjuntamente con el área de almacén quien me facilita sobre todo para la adquisición de la materia prima.

2.- ¿Existen departamentos o áreas de producción definidas? ¿Cuáles son?

Si, nosotros trabajamos actualmente con 7 departamentos: departamento de extrusora, área de telares, área de laminados, sección de estampado, sección de corte y costura y el área de enfardado y almacén.

3.- ¿Cuenta con maquinaria calificada para el debido proceso de elaboración de los productos realizados por la empresa?

Contamos con maquinaria adecuada para algunos de los procesos de producción, como en el proceso desde extrusión hasta el proceso de acabados. Ya que en esos procesos se realiza la cantidad de productos establecida mensualmente.

En el área de corte y costura los sacos pasan sin ser cocidos ya que la maquinaria no es la adecuada.

4.- ¿son identificables los materiales consumibles a utilizar por cada departamento o

áreas de producción?

Son identificables en algunos casos. Por ejemplo en el área de extrusión el polipropileno, el Master Brush que era quien daba los colores a los sacos, el carbonato de calcio que le daba dureza a la cinta, las bandas de filtro, que eran bandas metálicas que retenían las impurezas. En el área de laminado se utilizaban jebes de expansión, que servían para retener el rollo y la tela se lamine en velocidades requeridas. Estos jebes se cambiaban a los 15 días o al mes.

En el Área de conversión se iban los hilos que cocían los bordes de los sacos, las cuchillas pentagonales que servían para cortar los sacos.

5.- ¿Lleva usted alguna inspección de aquello que se usa en partes del sistema de producción de los sacos de polipropileno?

Hay cosas que se dan en la producción que se llaman consumibles o productos tangibles, se retiran piezas y consumibles (mallas) de almacén para utilizarlos en los procesos de producción pero no se especificaba para que área exactamente.

Manejamos una cartilla en donde nos especifica cuáles son las cantidades que utilizaremos en cada parte del proceso. Llevamos un control de las 7 áreas del proceso de producción que manejamos.

6.- Los subproductos o productos de desechos que se tienen después de cada proceso ¿Qué fin tienen estos?

Todos esos productos van a la recicladora para ser convertidos nuevamente en telec (bolitas de plásticos que se usan nuevamente, que son reutilizados, en el proceso productivo)

7.- ¿El área de producción también lleva un control de los materiales que se solicitan de

almacén, son devueltos al área los productos que no se utilizan?

La tinta que es para imprimir, el master brush que es para darle color a los sacos y el carbonato de calcio que es para endurecer las cintas (para que salgan más duras y no se rompan) son algunos de los materiales que son solicitados de almacén.

Nuestra área si lleva el control de lo solicitado de almacén y además firmamos una ficha de las entradas, salidas y los productos sobrantes, los cuales es devuelta a almacén.

8.- ¿Preparan reportes o documentación a gerencia sobre la productividad del mes?

Cuando se produce por toneladas, solo en 2 áreas: tela plana, compuesta por tela pesada y tela liviana (por metros cuadrados y después sacaban por toneladas que eran aproximadamente 4 toneladas) y tela circular (la cortaban y las pasaban a conversión para que se hicieran sacos) diariamente hacían de 20 a 25 toneladas.

Los productos finales eran sacos y telas planas

Se realizaban reportes semanales al área de contabilidad y cada vez que estos son necesarios o requeridos por gerencia, para elaborar un inventario detallado de lo que realiza en dicha área, estos incluyen la cantidad de producción del periodo.

9.- ¿Cree usted que al implementar un método de costes por secuencias continuas en la empresa es de vital importancia? ¿Por qué?

Si, es importante porque de esta manera nos permite tener un mejor control de muchos de los materiales que cuando pasan por el proceso se convierten en desecho, además para poder manejar algunos gastos que incurre la empresa pero no se agregan al precio de venta final.

10.- ¿Cada cuánto tiempo se hace una revisión detallada de la maquinaria de la empresa?

Se tiene un programa de mantenimiento preventivo anual, dentro de ese programa de

mantenimiento preventivo mensual (a excepción de algunas que se revisan semanal como el cambio de aceite de todas las cajas hidráulicas, de granaje, etc)

ANÁLISIS GENERAL

Una vez analizada cada respuesta del jefe de planta se procede a realizar un análisis general de la entrevista aplicada.

La empresa elabora con mayor cantidad de un producto que son los sacos de polipropileno pero no cuenta con un Sistema de Costes que le acceda a acopiar los costes de cada proceso productivo, en tal caso podemos concluir que:

No existe un conveniente manejo de registro, puesto que los componentes y provisiones que son usados para ejecutar el proceso de productividad no se encuentran cifrados, lo cual hace que se desechen recursos que podrían establecerse en pérdidas para la empresa. Estos 3 componentes de coste: MP, MO y GIF no son consignados de una manera correcta al producto, esto se debe a que no computa con un sistema de costes útil.

Esto es importante para que la empresa lleve un manejo de los artículos procesados y terminados con el fin que se relacione con un respaldo de cantidad que se ha producido y la que se ha vendido.

La empresa no emplea los formularios u oficios que reflejen los costes incididos para llevar el desarrollo productivo.

Para implantar el costo de producción del artículo debería tomar en cuenta los componentes y suministros usados de igual manera el tiempo que se ha empleado para su preparación, con la finalidad de que el valor sea comedido y no cause impedimentos al futuro.

4.3. DISCUSION DE RESULTADOS

La empresa industrial NORSAC SA ha conservado resultados de manera positiva en todos los años, desde su estatuto, no obstante, todos sus recursos no son utilizados adecuadamente; no obstante no se ha logrado establecer una adecuada sistematización de costes lo cual permite mantenerse una debida inspección de materia prima en almacén, esto ocasiona serios problema en la empresa ya que al tener estoqueado su almacén pierde liquidez y la materia prima se puede deteriorar, además estos no distancian sus costes indirecto o directos, no tienen ideas en que realizarle a la materia con defectos ni con la sobra, se trabaja de acuerdo a las experiencias, esto origina la perdida de ventas en el producto o que de alguna manera se malogren o dañen por la excesiva cantidad de material con respecto a la demanda.

El trabajo de investigación llevado a cabo, se fundamenta al aplicar las entrevistas y las guías de observar con la finalidad de lograr el objetivo propuesto.

De los resultados obtenidos, se desprenden las siguientes discusiones:

De los resultados obtenidos en la entrevista realizada al contador podemos apreciar en la pregunta N° 6 que el pago de los clientes que son más antiguos, del 100% el 80% realizan su pago total en efectivo de 1 a 3 meses después de haberse entregado los productos. Esto puede mejorar pudiendo los clientes pagar a tiempo y beneficiar la empresa en su liquidez.

En la entrevista hecha al jefe de planta apreciamos que en la pregunta N° 3 que la empresa no cuenta con la maquinaria necesaria para realizar un buen proceso productivo, del total de áreas que son 6: área de extrusora, telares, laminación, impresión, corte y costura y enfardelado entonces el 50% de maquinaria no es suficiente para realizar una proporción debida de sacos bien hechos en la empresa; lo que ayudaría a la empresa es que se comprara maquinaria útil para realizar las metas que se planteen en el área de producción.

DETALLE	SISTEA DE COSTEO ACTUAL	METODO DE COSTEO POR PROCESOS DE PRODUCCION
Respecto al Sistema de Costos	El costo aguardado en este método está por debajo de lo que el negocio ansia.	Este costo aguardado es de capacidad igual al deseado.
Área de productividad	No se encuentra alguna distinción en dichos costes de MD y MOD	Este método solo se examina los costes indirectos a aquellos verdaderamente usados en tiempos, es por eso que el coste de servicio sea menor.
Respecto al Almacén	Si existe materia prima inicial y producto final en almacén	En esta área no se contabiliza cuanto tiempo se queda tanto la materia prima como el producto.
Respecto a la Maquinaria	Existe maquinaria suficiente pero no realmente apropiada para este tipo de empresa	No labora con buena maquinaria, solo adquiere lo que requiere para cumplir su productividad encargada.

Tabla 1 - Discusion de resultados segun las entrevistas a los trabajadores de la empresa

Fuente : Las tesisas

CAPITULO V

PROPUESTA DE INVESTIGACION

PROPUESTA DE INVESTIGACION

Implementar la sistematización de costes en los procesos y así determinar los costos de producción en la empresa NORSAC SA – Trujillo 2015

PRESENTACIÓN

Partiendo de la información concedida por el contador de la empresa “NORSAC SA” se pudo decretar que cuenta con un método de costeo poco instaurado, hay pocos componentes de control que accedan hacer seguimiento al desarrollo, no se haya una buena comprobación de inventarios, no sostiene adecuadamente las eficiencia de cada departamento con ningún tipo de oficio, no se encuentra una base de datos que se prepare con exactitud las alteraciones de los costes y artículos preparados, para percibir las pérdidas o ganancias de la empresa, cuenta con una información de estado de resultados, pero no es factible establecer en qué producto que prepara se origina la pérdida o ganancia.

Una vez ejecutado el trabajo de campo de acumulación de datos y después de una investigación minuciosa de los movimientos que incrementan a la empresa “NORSAC SA” se plantea IMPLEMENTAR UN SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS, al igual el permitir decidir los costes reales de productividad para una comedida toma de decisiones.

Objetivos:

Objetiivo geeneral:

Implementar una sistematización de costo en proceso con un propósito que es alcanzar costes convenientes e inquisición oportuna y así poder determinar precios de productividad en la empresa NORSAC SA – Trujillo 2015

Objetivos específicos:

- Implantar formatos de comprobación para el departamento de producción, esto con finalidad de realzar una aplicación de MP, de esta manera establecer dichos precios de producción.
- Resolver una investigación de los costes de producción de la empresa con el objeto de corresponder la inquisición relevante para una buena producción.

Justificación

La finalidad de implementar el Sistema de costes por procesos, es imprescindible para una Buena producción, los dirigentes podrán presidir de la inquisición oportuna de los costes, la verificación de material prima apoyara en la ejecución de la preparación de los sacos de polipropileno en todas sus áreas de productividad, fomentando el descuento e inspección de costes para cada organización, esto llevará a impulsar al negocio en su dirección de manera subliminal y ser cada vez más competitivas.

En el presente las fábricas de sacos buscan promocionar el desarrollo de su productividad mediante la utilización de un patrón de costes por procesos, es por ello que al proyectarlo fomentará a reconocer e implementar imperfecciones interiores que se puedan encontrar en el negocio con respecto al coste real, los medios en la preparación de sacos de polipropileno, que ayudará a entender el beneficio contable de la totalidad de los artículos finalizados.

Vale acentual que dicha que esta implementación colaborará en la mejora constante del negocio de manera que su perspectiva con la demanda conducirá para la culminación en sus metas, finalidad que aportará a redimir en

obligaciones de la demanda los cuales son lo primordial en toda empresa.

ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA

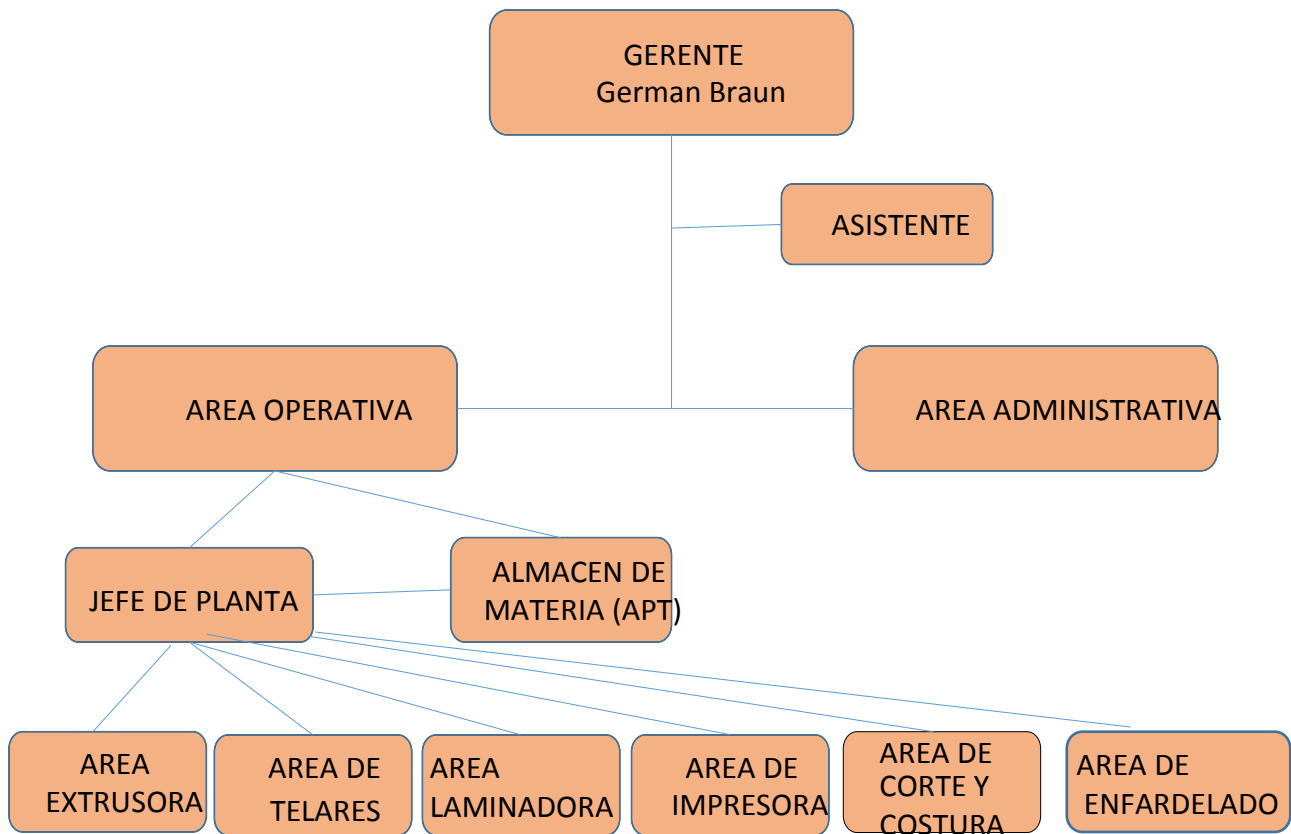


Ilustración 4- Organigrama de la empresa

Fuente : Las tesis

FLUJOGRAMA DE PROCESOS



Ilustración 5- Flujoograma de procesos

Elaborado : Por las tesisistas

DESCRIPCION DEL PROCESO PRODUCTIVO

1.1. AREA DE ALMACEN

En esta área se encuentra la MP en la elaboración de los sacos, esta materia importa dicha materia de Chile y Colombia ya que cubre los requerimientos y estándares de calidad que requiere para obtener buena producción.

Materia prima principal:

Polipropileno, polietileno (se utiliza para la laminación), y Uv (para la protección de los rayos ultravioletas).

POLIPROPILENO

Definición: El polipropileno es un material que permite su reciclaje sin un mayor impacto ambiental. En estas peculiaridades actuales, el polipropileno, cuyo termoplástico es de mayor enajenación en todo el mundo.

Este componente tiene una mayor petición ya que tiene una conformidad con las cualidades, una de ellas es su alta resistencia química, de igual manera la menor densidad, la mayor solidez, renuencia al calor y su rigidez.

En consecuencia de cada una de sus peculiaridades el polipropileno está localizado en un privilegio obtenerlo de acuerdo a la industria.

POLIETILENO

Definición: El polietileno (PE) es un tangible termoplástico blanquecino, de cristalino a translucido, y es con frecuencia fabricado en finas láminas transparentes.

Los sectores gruesos son translucidos y tienen un aspecto de cera. Po medio del uso de colorantes se puede obtener una gran diversidad de productos coloreados.

Actualmente se han hallado muchas adaptaciones en otros campos, en especial como película y para envases. Como dato importante podemos decir que esta

MP es usada en el sistema de laminación de sacos.

1.2. AREA DE EXTRUSORA:

En este departamento se realiza la transportación de extrusión donde se confecciona el hilo de polipropileno, de modo que este se enrolla en diminutos carretes los cuales van a ser utilizados en los telares.

En la obtención del hilo, es primordial que el polipropileno se incorpore al tornillo extractor para así poder disolverlo en una mayor temperatura y conformar dicha película.

Posteriormente, es refrigerada al dar círculos dentro de un tanque el cual comprende agua, condensa y se incorpora en un horno y así continúe su secado.

Es así que obtenemos la consistencia adecuada y así ser tajada en hilos de 5mm.

De anchura, los cuales se enrollarán de un especial método bobinado.

Todas las líneas de extrusión, las cuales existen 5, fabrica cintas de 800mm. de ancho en velocidad de 420m/min. de bobinado. Una suficiencia de fundición de 330 Kg/h.

Actividades:

1. Se destina la materia prima (polipropileno) a la extrusora y así transformarla en cintillas.
2. Planifica toda la maquinaria de esta manera elaborar las cintillas solicitadas de acuerdo a la demanda.
3. El polipropileno ingresa al tornillo extrusor con la finalidad de disolverlo a altas temperaturas y de esta manera realizar la película.
4. La película es refrigerada para pasar por un tanque lleno de

agua y así se pueda solidificar.

5. Se incorpora a un horno para su secado.
6. Es cortada en cintas o hilos de 5 mm. De ancho.
7. Las cintas son envueltas o embobinadas en conos para su próxima utilización.

1.3. AREA DE TELARES

Las bobinas de hilo son colocadas en el área de telares, el proceso de tramado se realiza a través de telares circulares que residen en cuatro lanzaderas que tejen el hilo, en el telar se determina en ancho dependiendo de las especificaciones del cliente.

Podemos destacar que las máquinas de telares cuentan con un sistema automatizado de control, permitiendo que el cuerpo del saco no tenga imperfecciones y así evitar daños en la tela, ya que si un hilo se rompe en el proceso de tramado, las máquinas se detienen inmediatamente para que el operador revise y reponga en hilo roto.

También podemos detallar que al girar el telar en forma de círculo se domina con motor localizado debajo de la máquina, más adelante, brota la tela de manera tubular y así ser trasladada hacia la parte de arriba con el apoyo de un motor de jale, ahí se remite el bobinador al entregar los rollos acabados.

Actividades:

1. Se emplean los conos de cintas conforme al estilo solicitado por el cliente.
2. Se planifica el estilo que se requiera de acuerdo a la cantidad de la demanda.
3. El proceso de tramado se realiza a través de telares circulares.
4. Lanzaderas tejen el hilo o cinta de polipropileno.
5. Se obtienen rollos de 5,000 metros.

1.4. AREA DE LAMINACION:

Los sacos no siempre pasan por este proceso ya que se realiza según el pedido y disposiciones del cliente.

En este proceso de laminación de los sacos utilizamos como materia prima el polipropileno.

Actividades :

1. Instalamos la materia prima para este proceso (polietileno) en el cesto de mezcla conduciéndola a amoldar o laminarse.
2. Instalan dichos sacos y se planifica la laminadora.
3. Adquieren nuevos rollos de sacos laminados.

1.5. AREA DE IMPRESION:

Como dato relevante decimos que los sacos no siempre pasan por el área de impresión ya que esto se realiza según especificaciones del cliente.

Actividades:

1. Se decide el diseño que se requiere y colores a usar.
2. Instalamos los sacos y el diseño que se requieren por el cliente.
3. Se planifica la máquina para comenzar el estampado de la tela de los sacos.

1.6. AREA DE CORTE Y COSTURA:

En esta área se coloca el rollo de la tela para su corte y costura, en este proceso se utiliza hilo de polipropileno para la costura.

Actividades:

1. Determinamos en tamaño de los sacos según la demanda.
2. Ubicamos los envases o sacos en la cortadora.
3. Planifica la maquinaria de corte y cocido según el tamaño que se requiere.
4. Establecer el modelo de costura que usara para poder cocer los envases o sacos.
5. Acomodar los sacos en la máquina de costura.

1.7. AREA DE ENFARDELADO:

En esta área se realiza el enfardelado de los productos ya elaborados, es decir se ordenan los sacos de polipropileno por cantidades específicas para luego ser llevadas a almacén para su posterior entrega al cliente.

Actividades:

1. Se realiza el conteo de los sacos.
2. Luego son enfardelados en cantidades específicas, por lo general son en cantidades de 1000 sacos.

3. Después son llevadas a almacén para su posterior entrega al cliente.

PROBLEMAS DE APLICACIÓN

En la fabricación de sacos de polipropileno hemos observado una serie de problemas en el proceso de fabricación, esta problemática la detallaremos por cada proceso u área de producción.

1. Área de extrusora:

- No verifican el estado de la materia prima y en algunas ocasiones de polipropileno es colocado húmedo en la extrusora, por lo que la cinta sale imperfecta.
- En ocasiones no planifican correctamente la extrusora obteniendo una cinta que no es la conveniente para los requerimientos.
- No existe un control adecuado para el llenado o embobinado de los conos por lo que a veces son llenados incorrectamente.

2. Área de telares:

- No existen estrategias para determinar que estilo de saco es el mas requerido por nuestros clientes, por lo que en ocasiones no se cuenta con los conos necesarios para la producción de un pedido.
- No se conoce la máxima capacidad de producción de los telares, además el tiempo que se retrasa en el tramado o tejido de la cinta es muy vasto.

3. Área de laminación:

- En ocasiones la laminadora no se programa adecuadamente para una laminación uniforme, ocurriendo errores con la calidad al plastificar.

- En algunas ocasiones no se conoce la cantidad de sacos que van a ser laminados, desaprovechando la máxima capacidad de esta máquina.

4. Área de impresión:

- A veces los diseños son colocados incorrectamente obteniendo productos fallados.
- No se han determinado el color de insumos que más es utilizado, por lo que en ocasiones no cuentan con este color y es reemplazado por otros similares.
- En algunas ocasiones los colaboradores no programan bien la maquina por lo que el producto sale con fallas en su calidad.

5. Área de corte y costura:

a) Desarrollo de corte del saco:

- La dimensión del saco en algunas ocasiones tiene alteraciones importantes en un grupo igual.
- En ocasiones se planifica de una manera inadecuada la máquina de corte y cocido elaborando malos sacos.

b) Desarrollo en el cocido de sacos:

- En ocasiones los sacos transitan sin estar cocidos.
- No hay evidencia de una verificación adecuada en la comprobación en el modo del cocido.

Posteriormente presentamos una proposición en la distribución del coste por proceso y así ser aprovechada durante el proceso de producción de la empresa NORSAC SA. Quien fue proyectada dentro de un método de almacenamiento de costes por procesos,

por lo que es la de mayor adaptación al método de productividad de la empresa.

CUADROS DE COSTOS NORSAC S.A.

Producción para 50,000 sacos de Polipropileno.

Producto: Saco PPP

Peso: 80 gr.

COSTOS DE MATERIA PRIMA					
AREA	MATERIA PRIMA UTILIZADA	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO POR Kg.	TOTAL
EXTRUSORA	POLIPROPILENO (PP)	1023.6	KG.	4.92	S/. 5,036.11
	UV	4.48	KG.	12.54	S/. 56.18
	MASTERBACH (VERDE)	2.19	KG.	17.8	S/. 38.98
TELARES	CINTA PRODUCIDA	1,030.31	KG.		S/. 5,131.27
	METROS DE MANGA	31,209	MTS		
LAMINACION	POLIPROPILENO	245.36	KG	4.92	S/. 1,207.17
	POLIETILENO	69.5	KG	5.61	S/. 389.90
IMPRESIÓN	PINTURA POLIFEX	22.5	KG	15.5	S/. 348.75
	ALCOHOL ISOPROPOICO	9	KG	4.86	S/. 43.74
	N PROPIL ACETATO	1.5	KG	5.27	S/. 7.91
ZONA DE CORTE Y COSTURA					
ZONA DE ENFARDELADO					

Tabla 2- Cuadro de costos segun materia prima existente en la empresa

COSTOS DE MANO DE OBRA DE NORSAC SA					
AREA	MANO DE OBRA DIRECTA	HR. MAQ.	HORAS HOMBRE	PRECIO POR HR.	TOTAL
EXTRUSORA	EJECUTOR 1	40	84	S/. 6.8	S/. 567.7
	EJECUTOR 2		84	S/. 6.8	S/. 567.7
TELARES	EJECUTOR 3	19	30	S/. 11.6	S/. 348.4
LAMINACION	EJECUTOR 4	26	60	S/. 4.6	S/. 274.2
	EJECUTOR 1		60	S/. 4.6	S/. 274.2
IMPRESIÓN	EJECUTOR 2	38	114	S/. 2.7	S/. 312.7
CORTE Y COSTURA	EJECUTOR 3	52	208	S/. 1.9	S/. 389.4
AREA DE ENFARDELADO	EJECUTOR 4	32	128	S/. 2.1	S/. 266.4
TOTAL		207	768		S/. 3,000.6

Tabla 3- Cuadro de costos segun mano de obra existente en la empresa

GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

ENERGIA ELECTRICA			S/. 1,523.00
MAQUINARIA	%	N°HORAS MAQUINA	ENERGIA MENSUAL
1.- EXTRACTORA	22%	28	S/. 337.1
2.-TELARES	9%	11	S/. 132.4
3.-LAMINADORA	12%	15	S/. 180.6
4.-IMPRESORA	20%	25	S/. 301.0
5.-CORTADORA, SELLADORA Y ENFARDELADO	22%	27.5	S/. 331.1
6.- JUMBO	16%	20	S/. 240.8
TOTAL	100%	126.5	S/. 1,523.00

Tabla 4- Cuadro comparativo de los gastos indirectos de fabricacion

DEPRECIACION			
MAQUINARIA	ANUAL	MENSUAL	
1.-EXTRACTORA	585	S/.	48.75
2.- TELARES	377.99	S/.	31.50
3.- LAMINADORA	1071	S/.	89.25
4.-IMPRESORA	1092	S/.	91.00
5.- CORTADORA	944.94	S/.	78.75
6.- ENFARDELADO	173.38	S/.	14.45
TOTAL		S/.	353.69

Tabla 5- Cuadro de depreciacion segun maquinaria

GASTOS DE MANTENIMIENTO					
AREA	MENSUAL	%	POR HORA	N° HORAS	TOTAL
1.- EXTRACTORA	S/. 2,045.48	30%	2.84	27.5	78.13
2.- TELARES	S/. 1,363.65	20%	3.79	11	41.69
3.- LAMINADORA	S/. 1,022.74	15%	1.42	15	21.31
4.- IMPRESORA	S/. 1,022.74	15%	1.42	25	35.5
5.-CORTADORA	S/. 681.83	10%	0.95	47.5	44.98
6.- JUMBO	S/. 681.83	10%	0.95		221.61
TOTAL		S/. 6,818.25	100%		443.22

Tabla 6- Cuadro de gastos de mantenimiento segun el area que corresponde

SUELDO DE PERSONAL INDIRECTO						
AREA	MENSUAL	%	POR HORA	N° HORA	TOTAL	
1.- EXTRACTORA	1548.00	30%	2.15	27.5	59.125	
2.- TELARES	1032.00	20%	2.87	11	31.57	
3.- LAMINADORA	774.00	15%	1.08	15	16.2	
4.-IMPRESORA	774.00	15%	1.08	25	27	
5.- CORTADORA,SELLADORA Y ENFARDELADO	516.00	10%	0.72	47.5	34.2	
6.-JUMBO	516.00	10%	0.72	5	3.6	
TOTAL	5160.00	100%			171.695	

Tabla 7- Cuadro de los sueldos del personal segun las areas correspondientes

TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION (CIF)					
MAQUINARIA	ENERGIA ELECTRICA	DEPRECIACION	G. MANTENIMIENTO	PERS. INDIRECTO	TOTAL
1.- EXTRACTORA	S/. 337.1	48.8	78.13	59.125	S/. 523.1
2.-TELARES	S/. 132.4	31.5	41.69	31.57	S/. 237.2
3.-LAMINADORA	S/. 180.6	89.3	21.31	16.2	S/. 307.4
4.-IMPRESORA	S/. 301.0	91.0	35.5	27	S/. 454.5
5.-CORTADORA, SELLADORA Y ENFARDELADO	S/. 331.1	78.7	44.98	34.2	S/. 489.0
6.- JUMBO	S/. 240.8	14.4	221.61	3.6	S/. 480.4
TOTAL	S/. 1,523.0	S/. 353.7	S/. 443.2	S/. 171.7	S/. 2,491.6

Tabla 8- Cuadro de costos totales indirectos de fabricacion segun maquinaria

APLICACIÓN DE COSTOS INCURRIDOS POR ACTIVIDAD

1.-AREA DE EXTRUSORA	DESCRIPCION	CINTA KG.		COSTO DE PRODUCCION			TOTAL	
				M.P. S/.	M.O. S/.	G.F. S/.		
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	1,030.31		5,131.27	1135.39	523.1	6789.8	
2.-AREA DE TELARES	DESCRIPCION	CINTA UTILIZADA	MANGA METROS	COSTOS ACUMULADOS			TOTAL	
				EXTRUSORA	M.O. S/.	G.F. S/.		
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	1,030	80 GRS	6,789.77	348.37	237.2	7,375.3	
3.-AREA DE LAMINADORA	DESCRIPCION	MANGA LAMINADA		COSTO DE PRODUCCION				TOTAL
		MTS	PESO	M.P. S/.	TELARES	M.O. S/.	G.F. S/.	
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	31,209	80 GRS	1,597.07	7,375.33	548.31	307.4	9,828.1
4.-AREA DE IMPRESIONES	DESCRIPCION	MTS	COSTO DE PRODUCCION				TOTAL	
			M.P. S/.	LAMINACION	M.O. S/.	G.F. S/.		
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	31,209	400.40	9,828.06	312.75	454.5	10,995.7	
5.-AREA DE CORTE Y COSTURA	DESCRIPCION	MTS	COSTO DE PRODUCCION			TOTAL		
			IMPRESIONES	M.O. S/.	G.F. S/.			
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	31,209	10,995.69	389.40	489.01	11,874.1		
6.-AREA DE ENFARDELADO	DESCRIPCION	MTS	COSTO DE PRODUCCION			TOTAL		
			CORTE	M.O. S/.	G.F. S/.			
	sacos PP Laminados Cristal 16 * 30C/l	31,209	11,874.11	266.40	480.45	12,621.0		

Tabla 9- Aplicacion de costos incurridos por actividad que se realizan en la empresa

CLASIFICACION DE COSTOS

RECURSOS	COSTOS		GASTOS
	VARIABLE	FIJO	
POLIPROPILENO (PP)	S/. 6,243.28		
POLIETILENO	S/. 389.90		
UV	S/. 56.18		
MASTER BACH	S/. 38.98		
N PROPIL ACETATO	S/. 7.91		
ALCOHOL ISOPROPILICO	S/. 43.74		
PINTURA POLI FLEX	S/. 348.75		

MANO DE OBRA	S/. 3,000.61		
PERSONAL INDIRECTO		S/. 171.70	
DEPRECIACION DE MAQUINARIA		S/. 353.69	
SEGURO DE PLANTA			S/. 110.00
SEGURO DE MAQUINARIA			S/. 176.08
REPUESTOS Y OTROS GASTOS DE MANTENIMIENTO	S/. 443.22		
PUBLICIDAD			S/. 150.00
SERVICIOS			
> ENERGIA ELECTRICA		S/. 1,523.00	
>INTERNET			S/. 115.05
>TELEFONO			S/. 96.05
PERSONAL ADMINISTRATIVO			S/. 1,300.00
TOTALES	S/. 10,572.57	S/. 2,048.39	S/. 1,947.18
TOTAL COSTO FIJO Y VARIABLE	S/.	12,620.96	
TOTAL GASTOS			S/. 1,947.18
TOTAL COSTOS Y GASTOS	S/.		14,568.14

**NORSAC S.A.
HOJA DE COSTOS**

PRODUCTO: SACO PP
ESPECIFICACIONES:
RECORRIDO MAQUINARIA:

- 1.- EXTRUSORA
- 2.- TELARES
- 3.- LAMINACION
- 4.- IMPRESIÓN
- 5.-CORTE Y COSTURA
- 6.- ENFARDELADO

PRODUCCION SOLICITADA: 50,000 unidades

MATERIA PRIMA UTILIZADA	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO POR		TOTAL
			Kg.		
POLIPROPILENO (PP)	1023.6	KG.	4.92	S/.	5,036.11
UV	4.48	KG.	12.54	S/.	56.18
MASTERBACH (VERDE)	2.19	KG.	17.8	S/.	38.98
POLIPROPILENO	245.36	KG	4.92	S/.	1,207.17
POLIETILENO	69.5	KG	5.61	S/.	389.90
PINTURA POLIFEX	22.5	KG	15.5	S/.	348.75
ALCOHOL ISOPROPOICO	9	KG	4.86	S/.	43.74
N PROPIL ACETATO	1.5	KG	5.27	S/.	7.91
FECH A MAQUINARIA	ENERGIA ELECTRICA	DEPRECIACION	GASTOS DE MANTENIMIENTO	PERS. INDIRECTO	COSTO TOTAL
1.- EXTRACTORA	337.1067194	48.75	78.13	59.125	523.11171
					94

		31.4991666			237.19394
2.-TELARES	132.4347826	7	41.69	31.57	93
					307.35288
3.-LAMINADORA	180.5928854	89.25	21.31	16.2	54
					454.48814
4.-IMPRESORA	300.9881423	91	35.5	27	23
5.-CORTADORA, SELLADORA Y ENFARDELADO	331.0869565	78.745	44.98	34.2	489.01195
		14.4483333			480.44884
6.- JUMBO	240.7905138	3	221.61	3.6	72
TOTAL	1523	353.6925	443.22	171.695	2491.6075

Kilogramos producidos

f. _____
Supervisor de Producción

NORSAC, S.A.
REQUISICION DE MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES
EXTRUSION

DEPARTAMENTO: Producción

Nº

FECHA:

CANTIDAD SOLICITAD A	CANTIDAD ENTREGAD A	UNIDAD	MATERIAL	COSTO	TOTAL
1023.6	1023.6	Kg	POLIPROPILENO (PP)	4.92	5036.1
4.48	4.48	Kg	UV	12.54	56.2
2.19	2.19	Kg	MASTERBACH (VERDE)	17.8	39.0
				TOTAL	5131.3

Elaborado por: _____

Autorizado por: _____

Bodega: _____

Tabla 10- Cuadro de la clasificacion de los costos segun los recursos correspondientes.

NORSAC, S.A.
REQUISICION DE MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES
LAMINACION

DEPARTAMENTO: Producción

Nº

FECHA:

CANTIDAD SOLICITADA	CANTIDAD ENTREGADA	UNIDAD	MATERIAL	COSTO	TOTAL
---------------------	--------------------	--------	----------	-------	-------

245.36	245.36	Kg	POLIPROPILENO (PP)	4.92	1207.2
69.5	69.5	Kg	POLIETILENO	5.61	389.9
				TOTAL	<u>1597.1</u>

Elaborado por: _____

Autorizado por: _____

Bodega: _____

NORSAC, S.A.
REQUISICION DE MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES
IMPRESIÓN

DEPARTAMENTO: Producción

Nº

FECHA:

CANTIDAD SOLICITADA	CANTIDAD ENTREGADA	UNIDAD	MATERIAL	COSTO	TOTAL
22.5	22.5	Kg	PINTURA POLIFEX	15.5	348.8
9	9	Kg	ALCOHOL ISOPROPOICO	4.86	43.7
1.5	1.5	Kg	N PROPIL ACETATO	5.27	7.9
				TOTAL	<u>400.4</u>

Elaborado por: _____

Autorizado por: _____

Bodega: _____

INVENTARIO DE MATERIA PRIMA												
DESCRIPCIÓN	INVENTARIO INICIAL			ENTRADAS			SALIDAS			INVENTARIO FINAL		
	CANT.	COSTO	TOTAL	CANT.	COSTO	TOTAL	CANT.	COSTO	TOTAL	CANT.	COSTO	TOTAL
POLIPROPILENO (PP)	20	S/.	S/.	102	S/.	S/.	1023.	S/.	S/.	2023	S/.	S/.
	23	4.9	9,953.2	3.6	4.9	5,036.1	6	4.9	5,036.1		4.9	9,953.2
UV MASTERBACH (VERDE)	80	S/.	S/.	4.48	S/.	S/.	4.48	S/.	S/.	80	S/.	S/.
	30	12.5	1,003.2	2.19	12.5	56.18	2.19	12.5	56.2	30	12.5	1,003.2
		S/.	S/.		S/.	S/.		S/.	S/.		S/.	S/.
	30	17.8	534.0	2.19	17.8	38.98	2.19	17.8	39.0	30	17.8	534.0
POLIPROPILENO	52	S/.	S/.	245.	S/.	S/.	245.3	S/.	S/.	525	S/.	S/.
	5	4.9	2,583.0	36	4.9	1,207.1	6	4.9	1,207.2		4.9	2,583.0
POLIETILENO	25	S/.	S/.	69.5	S/.	S/.	69.5	S/.	S/.	250	S/.	S/.
	0	5.6	1,402.5	5.6	5.6	389.90	5.6	5.6	389.9		5.6	1,402.5
PINTURA POLIFEX	50	S/.	S/.	22.5	S/.	S/.	22.5	S/.	S/.	50	S/.	S/.
		15.5	775.0	15.5	15.5	348.75	15.5	15.5	348.8		15.5	775.0
ALCOHOL ISOPROPOICO	46	S/.	S/.	9	S/.	S/.	9	S/.	S/.	46	S/.	S/.
		4.9	223.6	4.9	4.9	43.74	4.9	4.9	43.7		4.9	223.6
N PROPIL ACETATO	28	S/.	S/.	1.5	S/.	S/.	1.5	S/.	S/.	28	S/.	S/.
		5.3	147.6	5.3	5.3	7.91	5.3	5.3	7.9		5.3	147.6
TOTAL MATERIA PRIMA	30		S/.			S/.			S/.			S/.
	32		16,622.0	137		7,128.7	1378.		7,128.7	3032		16,622.0
			0	8.13		3	13		7			0

Tabla 11- Cuadro de inventario de materia prima según productos de la empresa

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO												
DESCRIPCIÓN	INVENTARIO INICIAL			ENTRADAS			SALIDAS			INVENTARIO FINAL		
	CANT.	COSTO	TOTAL	CANT.	COSTO	TOTAL	CANTIDAD	COSTO	TOTAL	CANTIDAD	COSTO	TOTAL
EXTRUSION (viene de almacén)												
MATERIA PRIMA												
POLIPROPILENO (PP)	-	-	-	1023.6	4.92	5036.11	1023.6	4.92	5036.112	-	-	-
UV	-	-	-	4.48	12.54	56.1792	4.48	12.54	56.1792	-	-	-
MASTERBACH (VERDE)	-	-	-	2.19	17.8	38.982	2.19	17.8	38.982	-	-	-
Costo de Conversión												
Mano de Obra	-	-	-	-	-	1135.39	-	-	1135.39	-	-	-
Gastos de Fabricación	-	-	-	-	-	523.1	-	-	523.1	-	-	-
LAMINACION (viene de almacén)												
MATERIA PRIMA												
POLIPROPILENO	-	-	-	245.36	4.92	1207.17	245.36	4.92	1207.171	-	-	-
POLIETILENO	-	-	-	69.5	5.61	389.895	69.5	5.61	389.895	-	-	-
Costo de Conversión												
Mano de Obra	-	-	-	-	-	548.31	-	-	548.31	-	-	-
Gastos de Fabricación	-	-	-	-	-	307.4	-	-	307.4	-	-	-
IMPRESION (viene de almacén)												
MATERIA PRIMA												
PINTURA POLIFEX	-	-	-	22.5	15.5	348.75	22.5	15.5	348.75	-	-	-
ALCOHOL ISOPROPOICO	-	-	-	9	4.86	43.74	9	4.86	43.74	-	-	-
N PROPIL ACETATO	-	-	-	1.5	5.27	7.905	1.5	5.27	7.905	-	-	-

Tabla 12- Inventario de productos en proceso

NORSAC S.A.
ESTADO DE COSTOS DE PRODUCTIVIDAD Y VENTAS
POR EL PERIODO DEL 01 DE ENERO AL 31 DE ENERO DE 2011
(Expresado en soles)

<u>MOVIMIENTO DE MATERIA PRIMA</u>	
Inventario Inicial de Materia Prima	S/. 16,622.0
(+) Compras de Materia Prima	<u>S/. 7,128.7</u>
Materia Prima Disponible	S/. 23,750.7
(-) Inventario Final de Materia Prima	<u>S/. 16,622.0</u>
CONSUMO DE MATERIA PRIMA INGRESADA A LA PROD.	S/. 7,128.7
(+) Mano de Obra Directa	<u>S/. 3,000.6</u>
COSTO PRIMO	S/. 10,129.3
(+) Costos y Gastos de fabricacion	<u>S/. 4,438.8</u>
COSTO DE PRODUCCION TOTAL	<u>S/. 14,568.1</u>

ELABORADO

REVISADO

AUTORIZADO

NORSAC S.A.
ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS
POR EL PERIODO DEL 01 DE ENERO AL 31 DE ENERO DE 2011
(Expresado en nuevos soles)

VENTAS NETAS (50,000 * 0.45)	S/. 22,500.00
(-) COSTO DE VENTAS	<u>S/. 14,568.13</u>
UTILIDAD BRUTA	S/. 7,931.87
 GASTOS DE OPERACIÓN	
Venta (50%)	S/. 2,219.40
Administración (50%)	S/. 2,219.40
UTILIDAD OPERATIVA	<u>S/. 3,493.07</u>
Gastos Financieros	S/. 500.00
Otros Ingresos (reciclaje)	S/. 1,000.00
RESULTADO DEL PERIODO	<u>S/. 3,993.07</u>

ELABORADO

REVISADO

AUTORIZADO

CAPITULO VI

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Conclusiones:

Al analizar los contenidos teóricos de la Contabilidad permitió conocer a profundidad el Método de Costos por Procesos que por consecuencia nos ayudó a conseguir una visión más clara de los medios en los que se incide para la productividad, asimismo que esto permitirá tener una utilización adecuada de dichos costes incurridos en los procesos de productividad.

Al culminar con el distinción de la realidad de un negocio, se pudo determinar que Norsac S.A. se localiza dentro de las variables adecuadas de acuerdo a su posición financiera – económica, por lo que el método de costes por procesos ha sido de gran utilidad en un negocio.

El método de costes en el que venimos realizando irá a facilitar al negocio la información y control de sus costos, ya que fue elaborada teniendo en cuenta cada una de sus áreas en la producción de sacos, lo cual permitirá tener una información más exacta de los costes para la toma de decisiones.

Recomendaciones

Realizar informes diarios, después de cada cambio de turno, de los medios usados en el proceso de la productividad de sacos, desde el inicio al término ya que esto permitirá tener una adecuada asignación de costos.

Al inicio de este día la totalidad de facturas de costes y gastos, en lo posible se desagreguen o individualicen, así poder realizar con facilidad los cálculos y distribuirlos de estos a dichas hojas de costes.

El departamento de contabilidad de NORSAC debe ejecutar las mejoras precisas frecuentemente al sistema de costos, con el objeto de alcanzar la inquisición más cercana a la realidad.

BIBLIOGRAFIA.

1. Apaza M. (2002) Costos ABC, ABM, ABB, Herramienta para incrementar la rentabilidad y competitividad empresarial. Editora y Distribuidora Real SRL. Lima.
2. Farfán A. (2000) Contabilidad de costos, Enfoque peruano internacional. Ediciones Faro SRL. Lima Perú.
3. Chambergo I. (2012) Sistema de Costos, Diseño e implementación en las empresas de servicios, comercial e industrial, Lima – Perú. Ediciones © Instituto Pacifico S.A.C, 1° Edición
4. Horngren C. (1996) Contabilidad de costos en enfoque gerencial México. Editorial MC Graw Hill 8° Edición.
5. Polimeni R. y Fabozzi A. (1989) Contabilidad de costos conceptos y aplicaciones para la toma de decisiones gerenciales, Colombia Editorial MC. Graw Hill Interamericana S.A. 3° Edición.
6. Chambergo (2000). Sistema de Costos para Empresas de Servicios y Registro de Costos. Revista Actualidad Empresarial. N° 278, IV-1.
7. Chambergo (2000). Informe y Análisis de Costos para Tomar Decisiones. Revista Actualidad Empresarial. N° 271, IV-1

LINKOGRAFIA:

1. Buenas Tareas.com

www.buenastareas.com/ensayos/Contabilidad-De-Costos-Concepto-ObjetivoImportancia/1840560.html.

<http://www.dspace.uce.edu.ec:8080/bitstream/25000/924/1/T-UCE-0003-86.pdf>

http://repositorio.upao.edu.pe/bitstream/upaorep/129/1/FLORIAN_WALTER_COSTOS_ORDENES_FIJACION.pdf

https://prezi.com/jztfqzqe8b_1/proyecto-de-tesis/

ANEXOS

NORSAC S.A.
SUMINISTROS DIVERSOS



REQUISICION DE ABASTECIMIENTO N° 604-2013
19. Noviembre - 2013

N° ITEM	CODIGO	UBICACIÓN	DETALLE	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD	APLICACIÓN	STOCK ACTUAL	CONSUMO PROM	REPOSICION	CENTRO COSTOS
001	01-17-007	31.p.001	rodaje 6000	Pza	04	Planta princip	12.00	2.00	04	91190
002	29-05-035	23.D-002	Soldadura	Kgr	20	taller soldadura	30.00	20.00	20	91340

NORSAC S.A.
Carlos Venero Alvarado
JEFE DE ALMACEN

USUARIO

DPTO TECNICO

NORSAC S.A.
Armando Morales A.
ADMINISTRADOR

SUP. PLANTA

Cc/Almacén/Compras Trujillo/Compras Lima

ENTREGADO



BILLETE DE INGRESO DE
MATERIA PRIMA Y ADITIVOS

N° 004	FECHA		
	12	11	13
GUIA N° 004-26585	FECHA	IMPORTE	
	11-11-13		

PROVEEDOR: CORPORACION RADASUR S.A.C.

ORDEN DE COMPRA: Fact. 001-38448

AGENCIA ADUANERA:

TRANSPORTE:

T.O	CODIGO	CENTRO DE COSTOS	DESCRIPCION	U.M	CANT. RECIBIDA
01	1049	91110	P.P. RAPIA Reliance	Kg	25,000 Kg
			Cantidad:		
			San: 4,000 balsas de		
			25 Kg c/u.		


NORSAC S.A.
Carlos Venero Alvarado
JEFE DE ALMACEN

KARDEX-CONTAB

NORSAC S.A.
Armando Morales A.
ADMINISTRADOR

ADMINIST. PLANTA

ENTREGADO

NORSAC S.A.

INGRESOS Y DEVOLUCION DE PLANTA

HORA	10 AM	DÍA	Mes	AÑO	N° 001
TURNO	I	04	11	13	

ALMACEN			ANOTADO POR EL USUARIO					CONTABILIDAD				
T.O	UBICACION	CODIGO	CANT.	U.M.	DESCRIPCION	COD. MAQ.	T.M.	REFER.	C.COSTOS	CUENTA	UNIT	TOTAL
01	29 A3	3305001	18	Kg	Hilo multifilamento	MA 6101		NUEVO	91150	91		
SUMAS									90673			90186

RECIBIDO POR: **RODRIGUEZ**
 JEFE DE ALM.
 AUTORIZADO POR: **RODRIGUEZ**
 CODIGO: 90673
 ENTREGADO POR: **RODRIGUEZ**
 CODIGO: 90186

NORSAC S.A.
RODRIGUEZ
 ADMINISTRADOR

NORSAC S.A.
Carlos Venegas Romero
 JEFE DE ALMACEN

ENTREGADO

NORSAC

VALR DE SALIDA 001

Tipo de operación: 001

Hora: 10 AM

Fecha: 23 09 13

N° de Documento: 001

Turno: II

Departamento: MANTENIMIENTO Sección: CONVERSION Uso: MAQUINA DE COSER MD/90/501

ANOTADO POR EL USUARIO							ANOTADO POR EL ALMACEN							
Descripción	C	Cond	Cantidad Solicitada		U.M.	Cod. Maq.	T.M.	Ubicación	Código Item			Cantidad Atendida		C. Costos
Tuerca 5b	C/C	B	1		Pza	6D29		6D29	0604555					1 91150
Tornillo de diente	C/C	B	1		Pza	6D42		6D31	0601681					1 91150
Agujas #25	C/C	B	3		Pza	MC02		6D25	3211007					3 91150
Acero de Aluminio	C/C	B	2		Pza	6C4		6D8	0730015					2 91150
Tornillo 87	C/C	B	2		Pza	CD29		6D29	0601627					2 91150

Autorizado: **RODRIGUEZ** Recibido por: **RODRIGUEZ** Despachado por: **RODRIGUEZ** Jefe de Almacén: **RODRIGUEZ**

Sumas: **RODRIGUEZ**

NORSAC S.A.
RODRIGUEZ
 ADMINISTRADOR

NORSAC S.A.
Carlos Venegas Romero
 JEFE DE ALMACEN

FIESTAS código ALMACEN código

En cómputo

ENTREGADO



CONSTANCIA DE AUTORIZACIÓN

El que suscribe:

DEJA CONSTANCIA QUE:

Las alumnas del décimo ciclo de la Universidad Señor de Sipán, la srta: Katterine Lizzete Marrufo Olivares, identificada con DNI: 72312592 y la srta: Regina del Socorro Mendoza Incio, identificada con DNI: 47447203 desarrollarán la tesis "IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTES POR PROCESOS PARA LA DETERMINACIÓN DE COSTOS DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA NORSAC S.A. - TRUJILLO 2015" en nuestras instalaciones, para lo cual se permitirá el ingreso a nuestra empresa hasta la finalización del objeto expuesto.

Atentamente;

Trujillo, Septiembre del 2015

NORSAC S.A.
Lizzete Marrufo Olivares
REGINA DEL SOCORRO MENDOZA INCIO

LIMA: AV. Domingo Cruzé 640 - Surquillo (Lima 34) Telfs.: (51-1)444-2044 / 44-9288 / Fax: (51-1)447-0172
TRUJILLO: Av Túpac Amaru 954 - Telfs (044)235-111/235-354 / Fax (044)246-440
Página Web: www.norsac.com.pe / e-mail: ventas@norsac.com.pe
Sociedad inscrita en la Partida Electrónica 11003652 del Registro de Personas Jurídicas de Trujillo