



**UNIVERSIDAD
SEÑOR DE SIPÁN**

FACULTAD DE CIENCIAS EMPRESARIALES

ESCUELA PROFESIONAL DE CONTABILIDAD

TESIS PARA OPTAR EL TITULO DE CONTADOR PÚBLICO

**IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA DE CONTROL
INTERNO PARA OPTIMIZAR EL AREA DE ALMACEN EN
UNA EMPRESA DE CONFECCIONES TEXTILES, CASO
CM. SPORT COLLECTION.**

AUTORA:

CINTYA ARACELI ESTRADA GUANILO

ASESOR:

CPC. DAVID DE LA CRUZ MONTOYA

RESUMEN

El presente trabajo denominado Implementación de un sistema de control interno para optimizar el área de almacén en una empresa de confecciones textiles, caso cm. Sport Collection. Tiene como objetivo la Verificación de los sistemas, obtención de información exacta y fiable, adecuada segregación de funciones, salvaguardia y custodia física de activos y registros, operatividad de acuerdo a las políticas establecidas por la entidad y promover la efectividad y economía en las operaciones y la calidad en los servicios.

Nuestro problema de investigación fue ¿En qué sentido la implementación de un sistema de Control Interno optimizará el área de almacén en la empresa de confecciones textiles cm. sport Collection? Para ello utilizare como tipo de estudio y diseño de investigación el método descriptivo y método histórico-comparativo con ésta propuesta se formulará la implementación de un sistema de control interno, el cual permitirá dar solución al problema planteado y la población del trabajo de investigación se realizará en la región Lambayeque, provincia de Chiclayo - a un total de 15 personas y su muestra utilizada está conformada por el personal de la misma empresa y las variables a utilizar son las variables dependiente e independiente.

Entre los resultados obtenidos podemos decir que el presente trabajo de investigación permite confirmar la hipótesis planteada, pues se ha determinado que el efecto de la implementación de un sistema de control interno mejorará de

manera significativa el control de inventarios de la empresa CM Sport Collection SRL. Este sistema implementado es 100% confiable, permitirá mejorar notablemente el control, seguridad e integridad de los productos y mercadería ingresada obteniendo como resultado mejor manejo de inventario.