



FACULTAD DE INGENIERÍA, ARQUITECTURA Y URBANISMO

**ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA AGROINDUSTRIAL Y
COMERCIO EXTERIOR**

TESIS

**“ESTUDIO DE FACTIBILIDAD PARA LA INSTALACIÓN DE UNA
PLANTA PROCESADORA DE TARA EN POLVO
(CAESALPINIA SPINOSA), LAMBAYEQUE – 2012”.**

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO
AGROINDUSTRIAL Y COMERCIO EXTERIOR**

Autores :

**Bach. Perales Dávila, Nátaly Elizabeth
Bach. Taboada Arroyo, Gabriela Estefany**

Asesor :

Ing. Walter Bernardo Símpalo López

Pimentel, Julio del 2013

RESUMEN

En el presente estudio de factibilidad se determinó si es rentable la implementación de una planta procesadora de tara en polvo. Esta investigación, es utiliza el método descriptivo no experimental; y la entrevista como principal instrumento. El estudio de mercado determinó que el mercado más adecuado es el de China. Se cubrirá el 1.44% de la demanda insatisfecha. A través de la macro localización se determinó que Mórrope sería la zona donde ubicaríamos la planta. El objetivo es abastecer la planta con el 5% de la producción regional. El costo de compra será de \$1.07/kg. La planta tendrá una capacidad de 600 kg/h. Se procesarán 4.78 TM/día, teniendo un rendimiento del 60-63%, y el producto será comercializado en sacos de 25 kg. La inversión total del proyecto será de \$ 305 981.03. COFIDE tendrá una participación del 16.02%, La Banca financiera 44.65 % y el Capital propio será un 39.33% del total. En los resultados económico-financieros obtuvimos VANE = 614 125.31, VANF = 484 185.02, TIRE = 50.31 %, El TIRF= 58.18 %, B/C económico de 3.01 y un coeficiente B/C financiero de 5.06.Finalmente el PRIE =1.78 años y el PRIF =1.15 años.

ABSTRACT

In this feasibility study we determined whether it is profitable to implement a processing plant tara powder. This research used the descriptive method is not experimental and interview as the main instrument. The market study determined that the most appropriate market is China. It will cover 1.44% of the unmet demand. Through the macro location Mórrope be determined that would locate the area where the plant. The goal is to supply the plant with 5% of regional production. The purchase cost will be \$ 1.07/kg. The plant will have a capacity of 600 kg / h. Be processed 4.78 MT / day, with a yield of 60-63%, and the product will be sold in bags of 25 kg. The total investment of the project is \$ 305 981.03. COFIDE will own 16.02%, 44.65% Financial Banking and Capital itself will be a 39.33% of the total. In the financial results obtained VANE = 614 125.31, VANF = 484 185.02, TIRE=50.31%, TIRF=58.18%, B / C economic coefficient 3.01 and B/C F= 5.06 Financial. Finally PRIE = 1.78 years and PRIF =1.15 years.